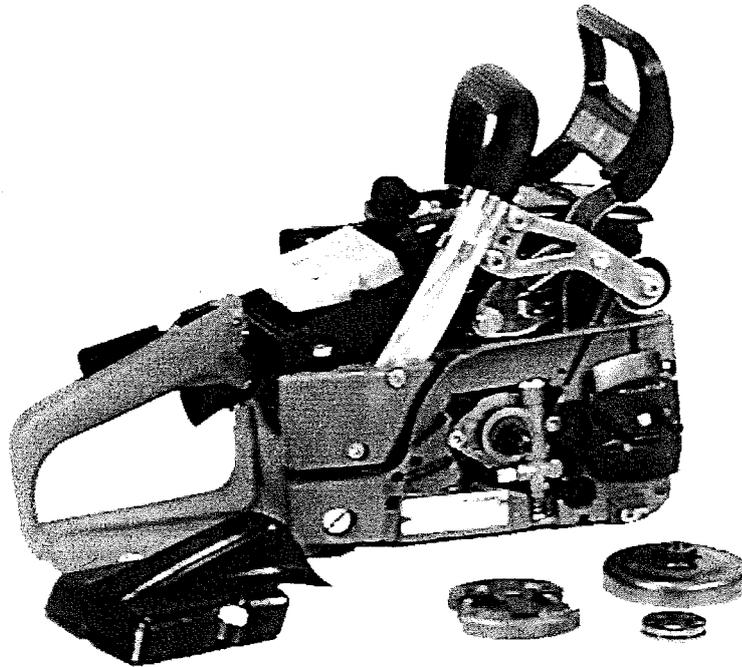


8/92



DOLMAR 109
DOLMAR 110 i
DOLMAR 111
DOLMAR 115 i

DOLMAR





Inhalt

Index	Technische Daten	Seite
	Spezialwerkzeuge	3
		4
01	Kettenbremse	5
02	Kupplung, Kupplungstrommel	6
03	Ölpumpe	7
04	Zündanlage	8
05	Startsystem	10
06	Vergaser	11
07	Haubensystem, Luftfilter	13
08	Schwingungsdämpfung, Bügelgriff	14
09	Kraftstofftank	15
10	Zylinder/Kolben	16
11	Kurbelgehäuse, Kurbelwelle	17
12	Prüfarbeiten	18
	Anzugsmomente	19

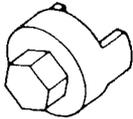


Technische Daten

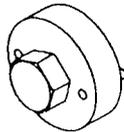
Modell			109	110i	111	115i
Hubraum	cm ³		43	43	52	52
Bohrung	mm		40	40	44	44
Hub	mm		34	34	34	34
Leistung	kW		2,0	2,3	2,4	2,7
Leerlaufdrehzahl	1/min		2500	2500	2500	2500
Freie Höchstdrehzahl mit Sägegarnitur (* Drehzahlbegrenzt)	1/min		12500	13200	12500	13000
Abstand Polrad / Zündspule	mm		0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
Zündkabel Länge	mm		180	180	180	180
Zündkerze	NGK		BPMR-7A	BPMR-7A	BPMR-7A	BPMR-7A
	BOSCH		WSR-6F	WSR-6F	WSR-6F	WSR-6F
	CHAMPION					
Elektrodenabstand	mm		0,5	0,5	0,5	0,5
Tankinhalt Kraftstoff	Ltr.		0,56	0,56	0,56	0,56
Tankinhalt Öl	Ltr.		0,28	0,28	0,28	0,28
Vergasereinstellung	L / H		1/1	1 / 1 1/8	1/1	1 / 1 1/8
Anwerfseil ø / Länge	mm		3,5 / 980	3,5 / 980	3,5 / 980	3,5 / 980
Sägeketten Modell			093	084	093	099
			Normalprofil	Flachprofil	Normalprofil	Normalprofil
Zahnform			?	?	?	?
			Halbmeißel	Vollmeißel	Halbmeißel	Vollmeißel
Teilung	inch mm		3/8 (9,52)	.325 (8,2)	3/8 (9,52)	3/8 (9,52)
Treibblase	inch mm		0.58 (1,5)	0.58 (1,5)	0.58 (1,5)	0.58 (1,5)
Schärfwinkel			35°	30°	35°	25°
Brustwinkel			85°	75°	85°	60°
Schneidwinkel			60°	60°	60°	60°
Feilwinkel			90°	10°	90°	90°
Tiefenbegrenzer	mm		0,65	0,65	0,65	0,65
Feilen ø	mm		5,5	4,5	5,5	5,5
ab 1/2 Zahnlänge	mm		4,8	4,0	4,8	4,8
Rückschlagreduzierung						
	Typ		Sicherheits-Treibglied	Tiefen-Begrenzer	Sicherheits-Treibglied	Sicherheits-Treibglied
			Stern (fest)	Ring (lose)	Stern (fest)	Ring (lose)
Schnittlängen	cm		38	33/38	38	45
Treibglieder	Anz.		56	56/64	56	64
Kettenrad	Z		7	8	7	7



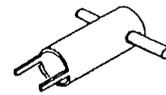
Spezialwerkzeuge



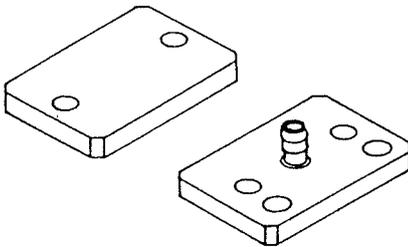
Montageschlüssel
für Kupplungsnahe
944 500 680



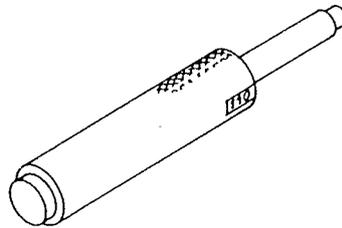
Montageschlüssel
für Kupplungsnahe
944 500 690



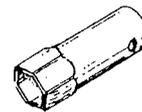
Steckschlüssel für
Schwingungsdämpfer
944 500 700



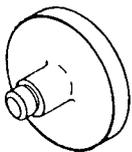
Dichtplatten zur Prüfung
Kurbelgehäuse
944 603 020 / 944 603 030



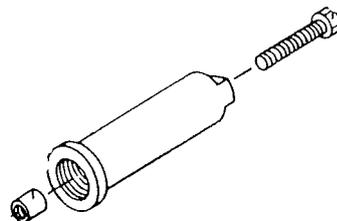
Durchtreiber für
Kolbenbolzen
944 603 260



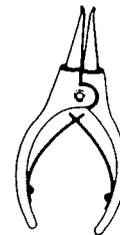
Steckschlüssel für
Schwingungsdämpfer
944 500 621



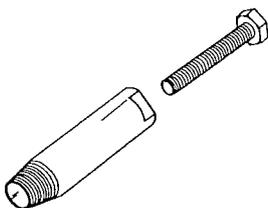
Montagevorrichtung für
Rollenlager im Kurbelgehäuse
950 500 050



Abziehvorrichtung für
Antriebsschnecke Ölpumpe
957 433 000



Zange für
Außensicherungsringe
946 101 010



Ausziehvorrichtung f. Radial-
dichtringe Kurbelgehäuse
944 500 900



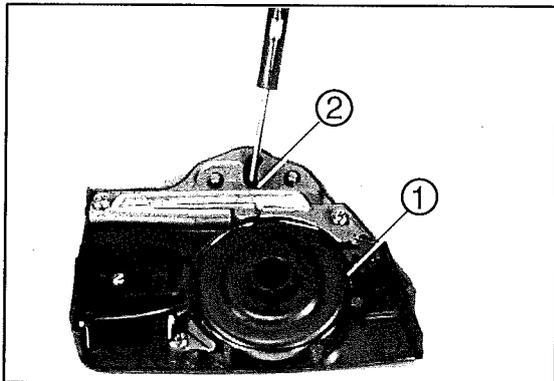
Montagehülse für
Radialdichtringe
944 500 550



Einstellehre für
Spaltmaß Zündung
944 500 890

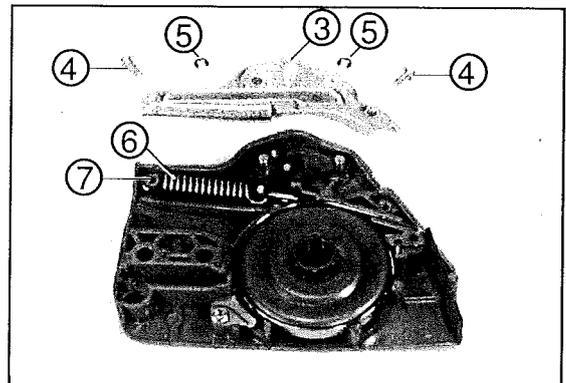


01 Kettenbremse



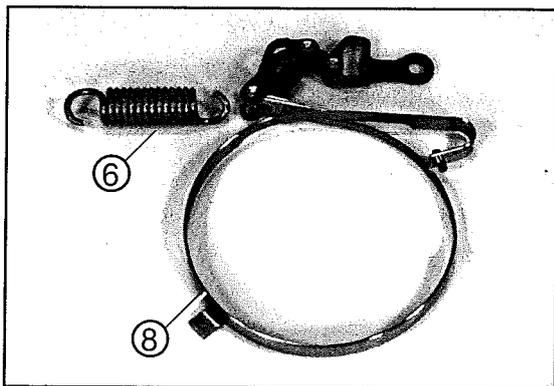
01-02 Kettenbremse auslösen

Kupplungstrommel (1) einlegen und durch runterhebeln der Bremskulissee, mit Schraubenzieher (2), Kettenbremse auslösen.



01-02 Zugfeder entspannen

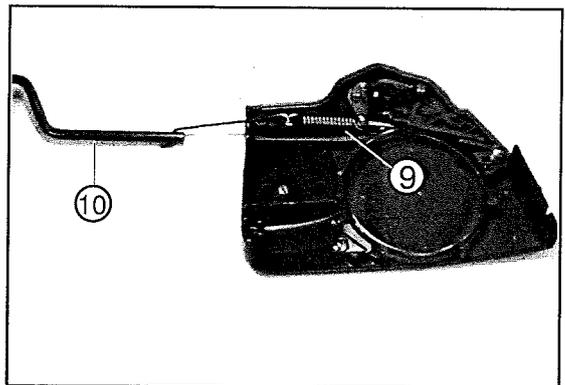
Zur Demontage des Bremsbandes Abdeckplatte (3) ausbauen. Hierzu die Schrauben (4) u. die Sicherungsringe (5) rausdrehen bzw. abnehmen. Zugfeder (6) durch Abhebeln vom Gehäusezapfen (7) entspannen.



01-02 Bremsband austauschen

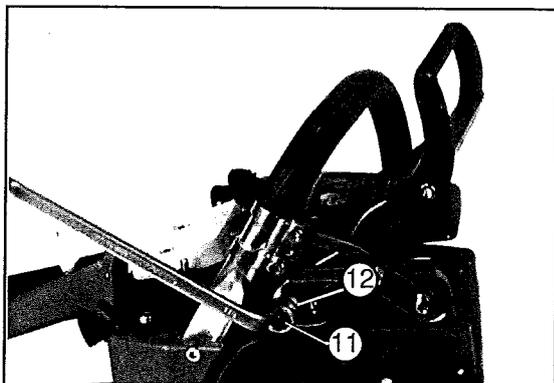
Ein beschädigtes bzw. defektes Bremsband (8) bzw. Zugfeder (6) muß umgehend erneuert werden.

Achtung: Sicherheitsteile



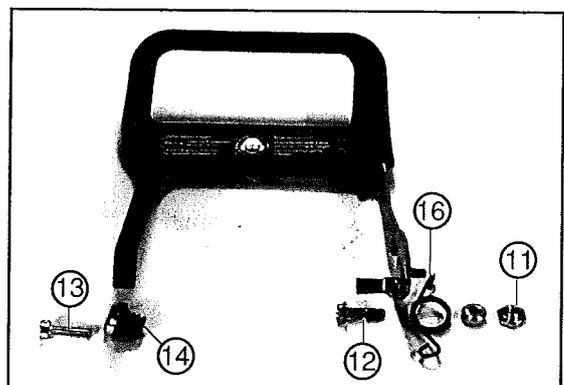
01-02 Zugfeder und Bremskulissee vorspannen

Nach dem Einbau des Bremsbandes Zugfeder in die Bremskulissee (9) einhängen und mit Zughaken (10) Nr. 950.237.000 über den Zapfen (7) ziehen.



01-04 Handschutz ausbauen

Mutter (11) abdrehen und Schraube (12) in Richtung Zylinder drücken. Auf der Starterseite Schraube (13) herausdrehen und Einsatz (14) herausnehmen.

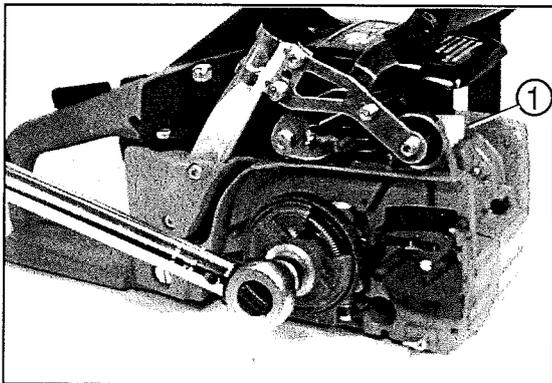


01-04 Handschutz montieren

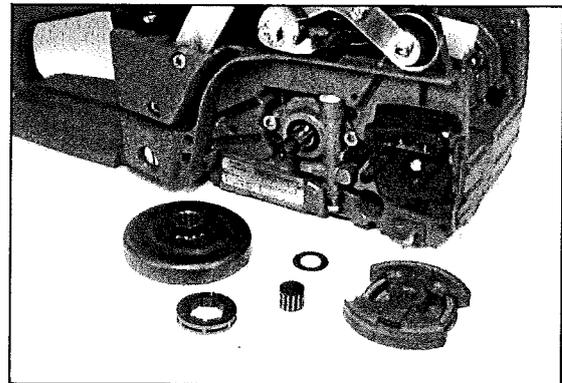
Bei der Montage des Handschutzes auf den richtigen Einbau der Druckfeder (16) achten.



02 Kupplungstrommel

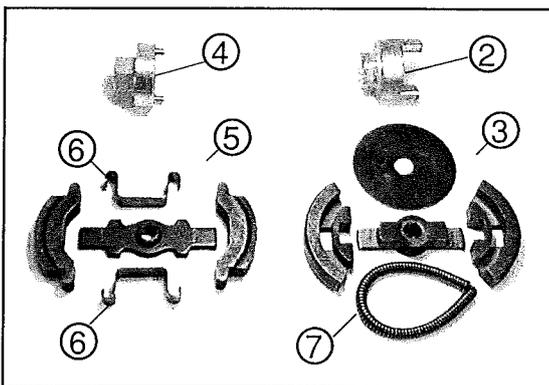


02-01 Kupplungstrommel demontieren
Zur Demontage der Kupplung/Kupplungstrommel Triebwerk blockieren. Hierzu Auspufftopf abschrauben und Kolbenstopfkeil (1) in den Auslaßkanal des Zylinders einschieben.

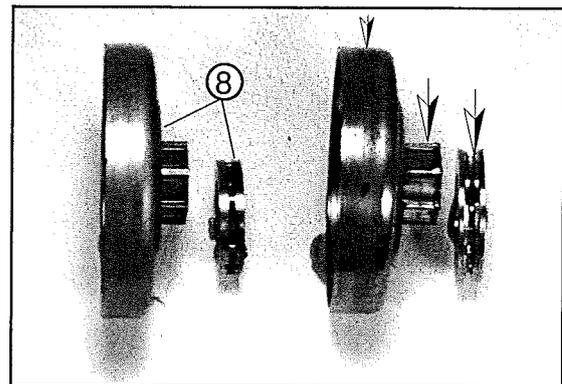


02-01 Kupplung abdrehen
Mit Montageschlüssel (2) Nr. 944 500 680 für Kupplung (3) bzw. mit Montageschlüssel (4) Nr. 944 500 690 für Kupplung (5).

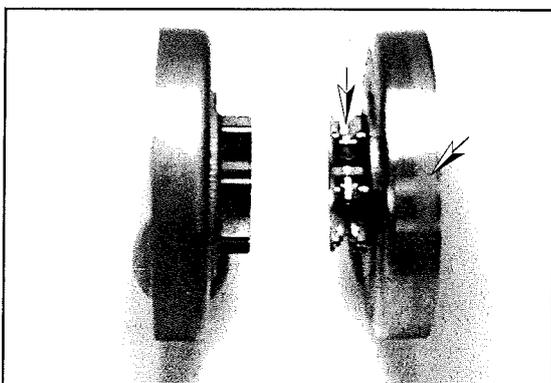
Achtung: Linksgewinde



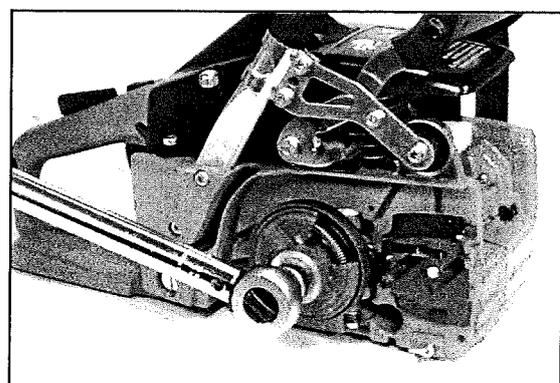
02-01 Kupplungen sind unterschiedlich
Bei den Typen 109,110,111 Kupplung (5).
Bei der Type 115 Kupplung (3).
Kupplungsfedern können bei Bedarf als Satz (6) bzw. einzeln (7) ausgewechselt werden.



02-03 Kupplungstrommel / Kettenrad prüfen
Eingelaufene Kettenräder (Pfeile) oder Kupplungstrommeln unbedingt austauschen.
Ringritzelsystem (8) serienmäßig nur bei 110/115. Im Ersatz jedoch auch bei 109/111.



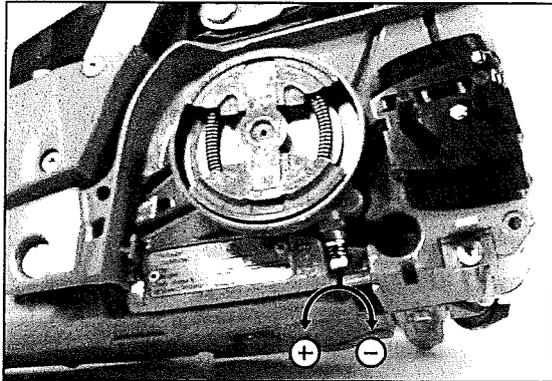
02-03 Kupplungstrommel / Kettenrad der Typen 109 / 111 prüfen
Eingelaufene Kettenräder bzw. Kupplungstrommeln (Pfeile) unbedingt wechseln.



02-03 Kupplungstrommel und Kupplung montieren
Vor dem Einbau Lager der Kupplungstrommel leicht einfetten.
Kupplung mit 35 Nm anziehen.

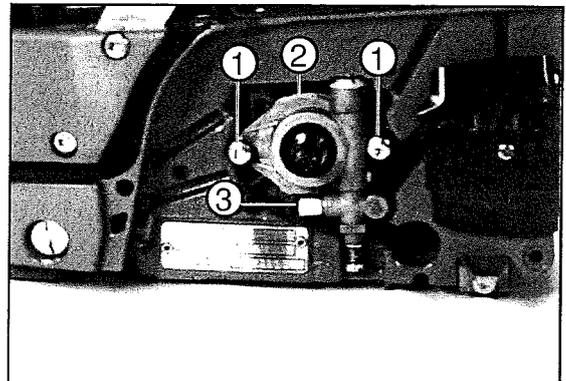


03 Ölpumpe



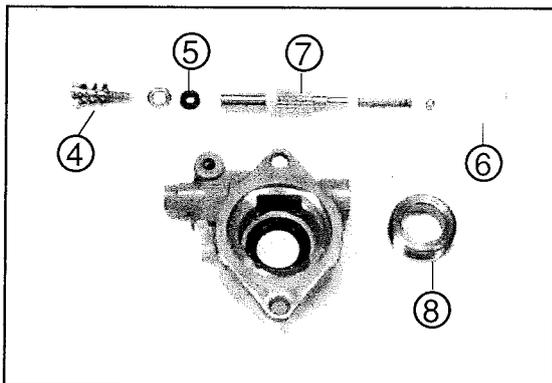
03-02 Ölpumpe einstellen

durch drehen der Schraube nach
rechts = weniger Kettenöl
links = mehr Kettenöl.



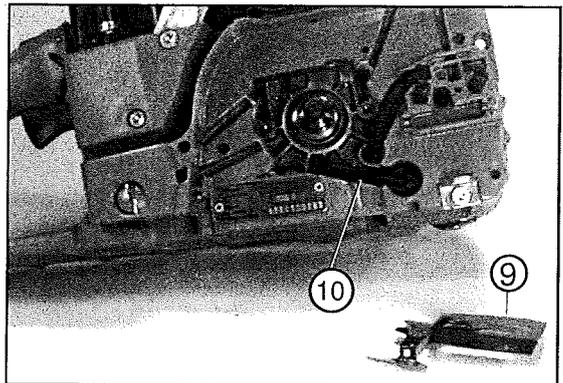
03-02 Ölpumpe ausbauen

Die Schrauben (1) herausdrehen und Pumpengehäuse (2) vom Kurbelgehäuse abnehmen. Saugleitung vom Winkelknippel (3) abziehen.



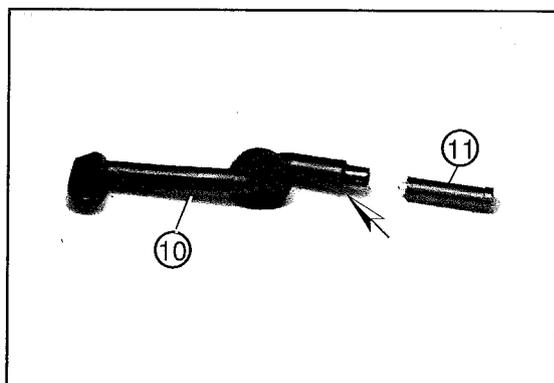
03-03 Ölpumpe auf Verschleiß prüfen

Einstellschraube (4) herausnehmen u. Gummidichtung (5) kontrollieren. Führungsbuchse (6) herausdrehen u. Ölpumpenkolben (7) auf Beschädigung prüfen. Defekte Teile ersetzen. Gehäuse vor Zusammenbau reinigen.



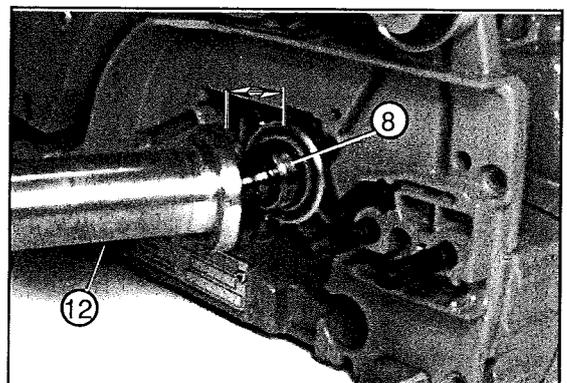
03-04 Saugleitung ausbauen

Kettenführungsblech (9) abschrauben und Saugleitung (10) aus dem Öltank ziehen.



03-03 Saugleitung reinigen

Zum Reinigen der Saugleitung (10) Ölfilter (11) abziehen. Beim Einbau des Ölfilters Feder über die Saugleitung bis zum Anschlag schieben (Pfeil).

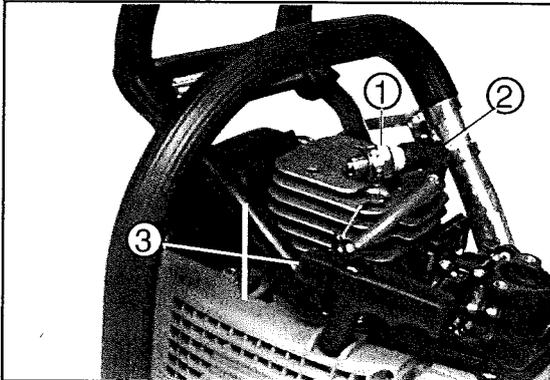


03-05 Schnecke abziehen

Zum Abziehen der Schnecke (8) die Vorrichtung (12) bis zum Anschlag auf die Schnecke aufdrehen. Durch hindrehen der Schraube die Schnecke von der Kurbelwelle abziehen. **Achtung: Schutzkappe verwenden!**

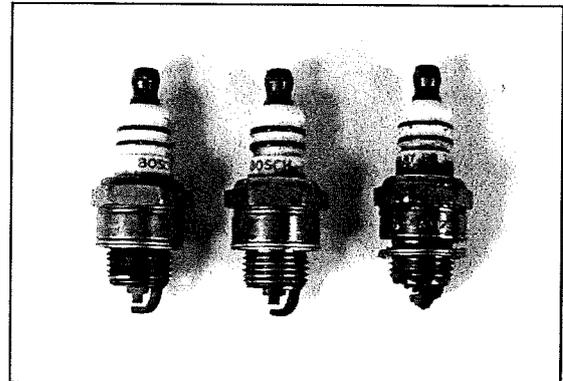


04 Zündanlage



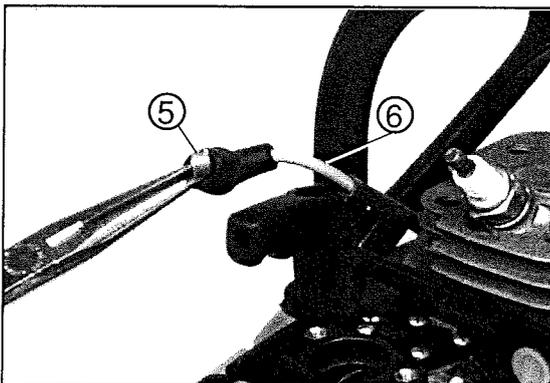
04-01 Zündkerze prüfen

Zündkerze (1) herausdrehen und mit Zündkerzenstecker (2) verbinden. Zündkerze an Masse-Zylinder halten u. Anwerfseil (3) herausziehen. Wenn kein Zündfunke vorhanden, Vorgang mit neuer Kerze wiederholen.



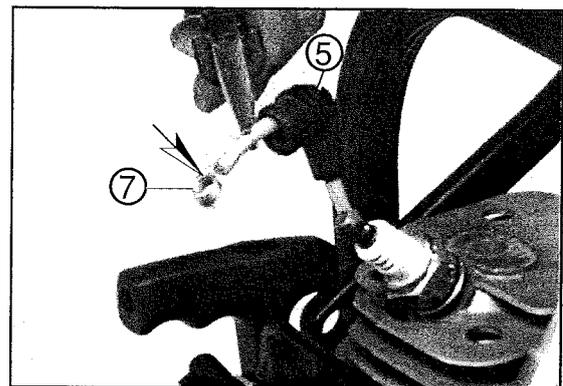
04-01 Zündkerze prüfen

Defekte oder verschmutzte Zündkerzen reinigen bzw. erneuern.



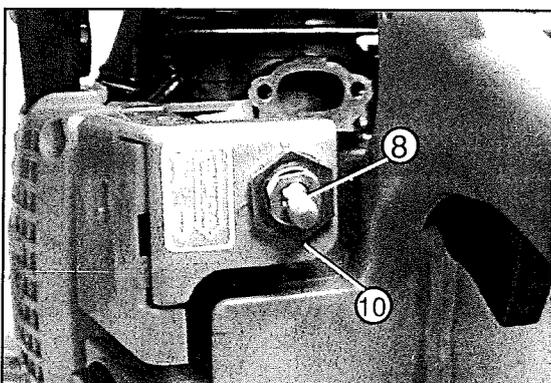
04-02 Zündkerzenstecker auswechseln

Zur Demontage des Kerzensteckers Haube (07-01) abnehmen. Feder (7) des Kerzensteckers mittels Spitzzange festhalten und Gummikappe (5) nach hinten über das Zündkabel (6) schieben.



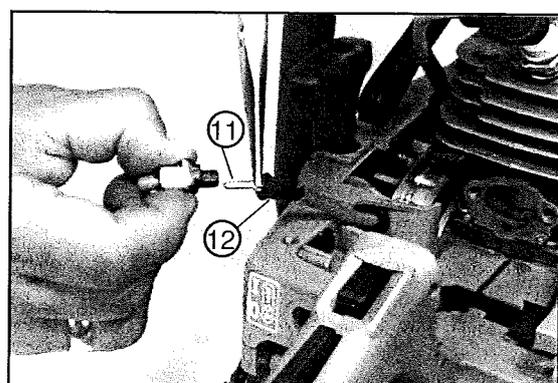
04-02 Zündkerzenstecker montieren

Zuerst Gummikappe (5) über das Zündkabel schieben. Dann Feder (7) in vorhandenes Loch des Zündkabels einsetzen. Bei neuem Zündkabel Federspitze eindrücken (siehe Pfeil).



04-03 Kurzschlußschalter ersetzen

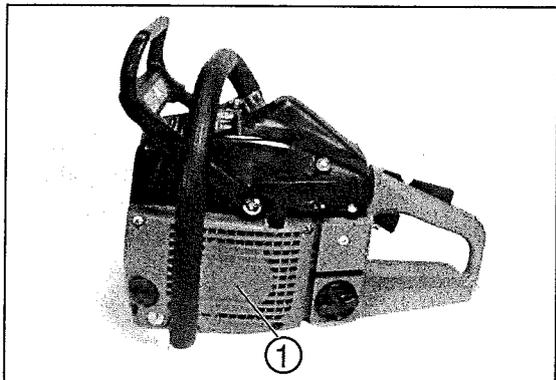
Zur Demontage des Kurzschlußschalter (8) Filterhaube, Vergaser und Boden (07-06) ausbauen. Mutter (10) abschrauben und Schalter vom Kurzschlußkabel abziehen.



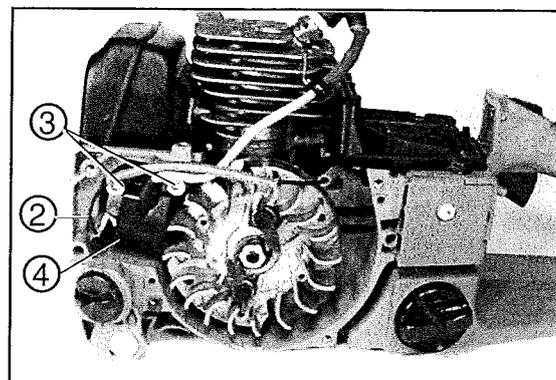
04-03 Kurzschlußschalter montieren

Kurzschlußkabel (11) in Schalter drücken u. Gummikappe (12) überschieben. Schalter mit abgeflachter Seite nach oben in Kurbelgehäuse einsetzen. Mutter (10) mit verzahnter Seite zum Gehäuse aufschrauben.

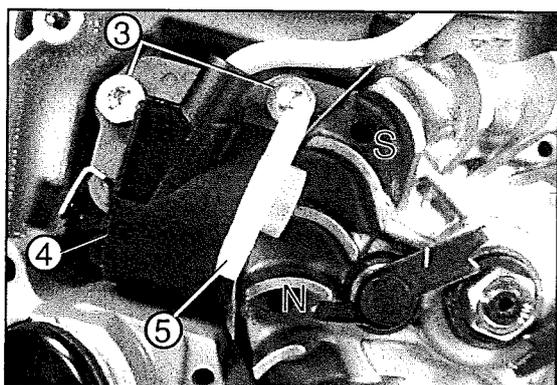
04 Zündanlage



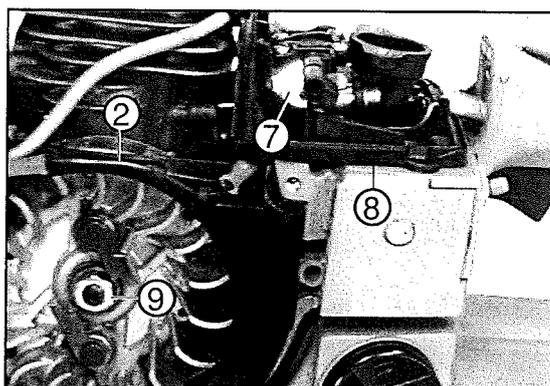
04-04 Zündanker und Polrad demontieren
Zum Ausbau des Zündankers Abdeckhaube (07-01) und Anwerfvorrichtung (1) abschrauben.



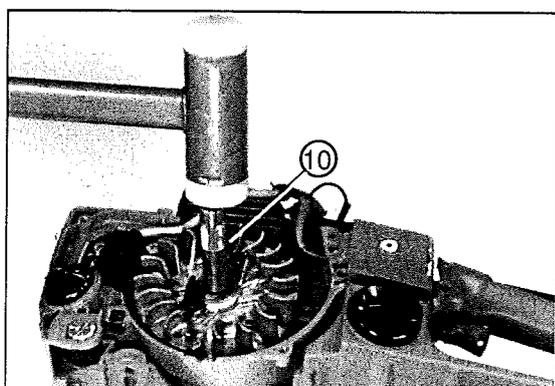
04-04 Zündanker und Polrad demontieren
Kurzschlußkabel (2) vom Zündanker abziehen. Schrauben (3) herausdrehen. Beim Austausch des Zündkabels dieses aus dem Zündanker (4) herausdrehen. Neues Zündkabel kräftig in den Zündanker hineindrehen.



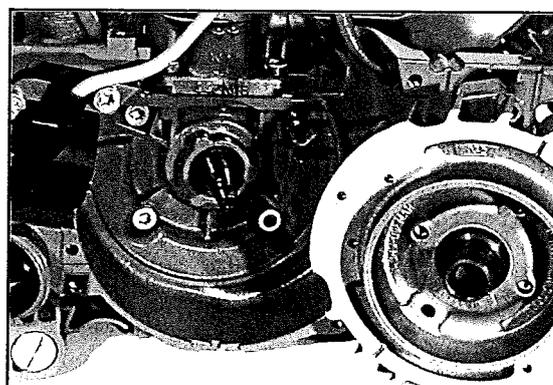
04-04 Zündanker montieren
Zündanker einsetzen u. mit Schrauben (3) fixieren. Zum Einstellen des Luftspalts Einstellehre (5) Nr. 944 500 890 zwischen Polrad u. Zündanker einsetzen. Polrad mit Markierung N/S zum Zündanker drehen.



04-04 Kurzschlußkabel auswechseln
Zum Ausbau des Kurzschlußkabels (2) müssen Vergaser (7) u. Boden (8) demontiert werden. Bei Einbau des Kabels darauf achten, daß es bei der Montage des Bodens nicht eingeklemmt wird.



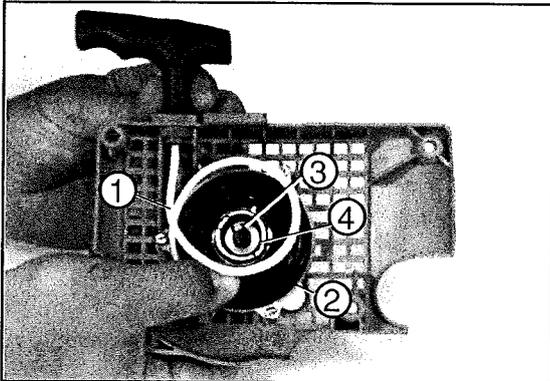
04-04 Polrad abziehen
Mutter (9) abdrehen. Dorn (10) 944 500 880 auf Kurbelwelle schrauben und Polrad mit Prellschlag von der Kurbelwelle abziehen.



04-04 Polrad montieren
Der Konus an Polrad u. Kurbelwelle muß beim Einbau fettfrei sein. Mutter mit 25 Nm anziehen (siehe Tabelle 995 709 180).

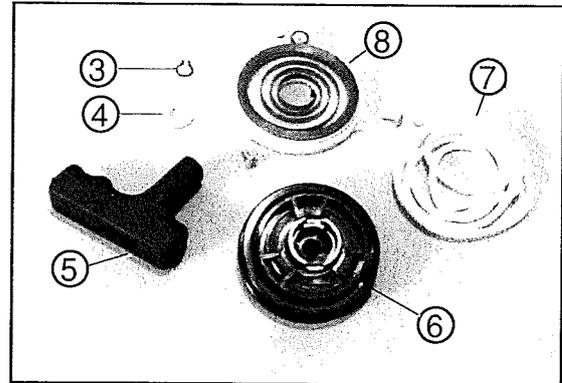


05 Startvorrichtung



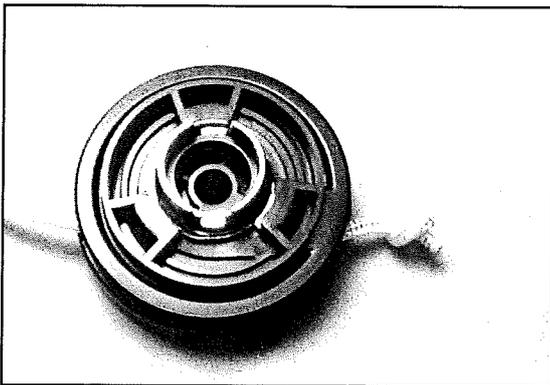
05-02 Startvorrichtung demontieren

Vor der Demontage der Startvorrichtung muß die Rückholfeder entspannt werden. Hierzu Anwerfseil (1) etwas herausziehen, Seilrolle (2) festhalten. Seil von der Rolle nehmen. Rolle langsam zurückspulen lassen.



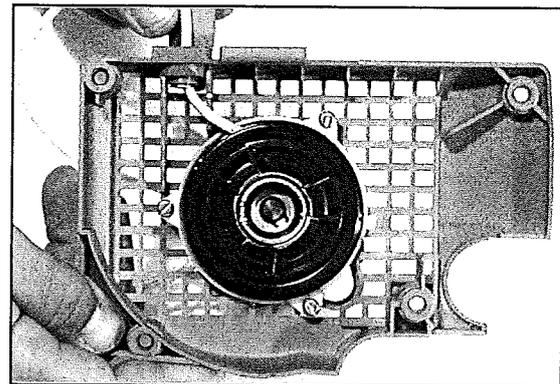
05-02 Rückholfeder ausbauen

Sicherungsring (3) und Scheibe (4) herausnehmen. Anwerfgriff (5) vom Seil (7) lösen und Seilrolle (6) aus dem Gehäuse herausheben. Die Rückholfeder mit Kasette (8) ist durch 3 Schrauben am Ventilatorgehäuse befestigt.



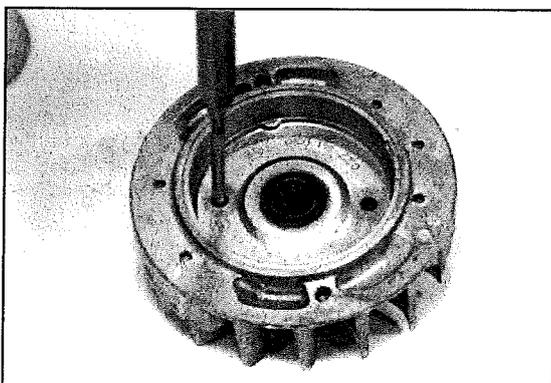
05-02 Befestigung des Anwerfseils in der Seilrolle

Das Anwerfseil ist in dieser Seilrolle mit einem Knotens gegen Herausziehen gesichert.



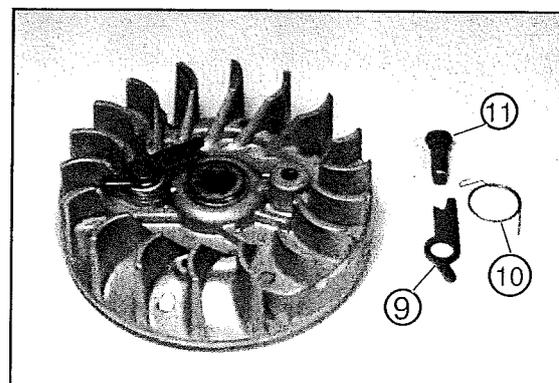
05-02 Rückholfeder vorspannen

Nach Montage der Startvorrichtung Anwerfseil ganz herausziehen und festhalten. Seilrolle muß sich jetzt noch mindestens 1/2 Umdrehung weiter drehen lassen. Wenn nicht möglich, Vorspannung reduzieren.



05-03 Anwerfklinken auswechseln

Führungszapfen der Anwerfklinke aus dem Polrad mit Durchschlag heraus schlagen.

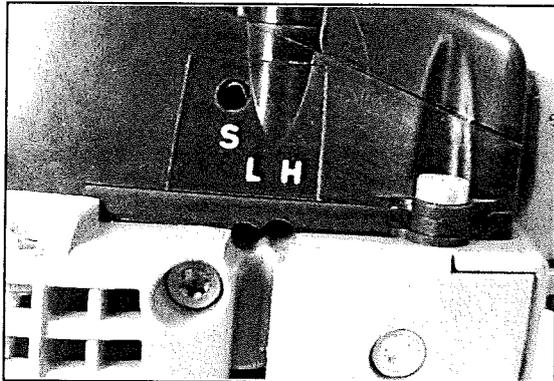


05-03 Anwerfklinken auswechseln

Anwerfklinke (9) mit Feder (10) und Zapfen (11) nur als Satz komplett wechseln. Zapfen soweit ins Polrad eindrücken, bis bündig mit Innenkante. Vor dem Eindrücken Zapfen mit Sicherungsmittel 980 009 000 versehen.

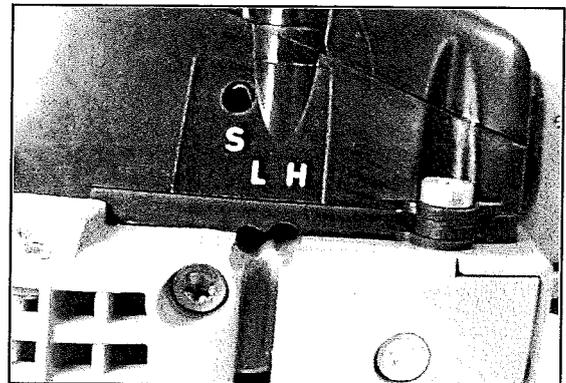


06 Vergaser



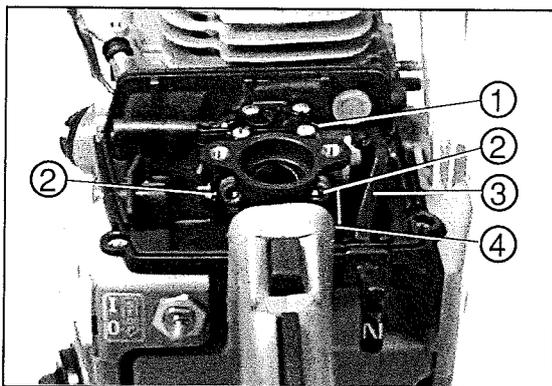
06-01 Vergaser einstellen

Zur Grundeinstellung L und H Schrauben vorsichtig bis zum Anschlag hineindrehen. Dann Leerlaufdüse (L) = 1 Umdrehung (max. +1/4) Hauptdüse (H) = 1 Umdrehung (max. -1/4) herausdrehen.



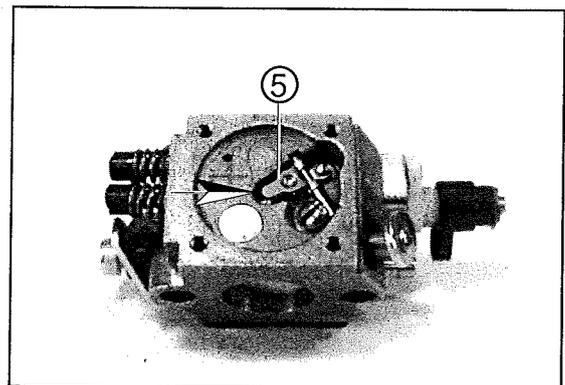
06-01 Vergaser einstellen

Mit der Standgasschraube (S) wird die Drehzahl des Motors im Leerlauf eingestellt. Wenn der Motor zu hoch (Kette läuft mit) oder zu niedrig (Motor bleibt stehen) läuft, Standgasschraube entsprechend korrigieren.



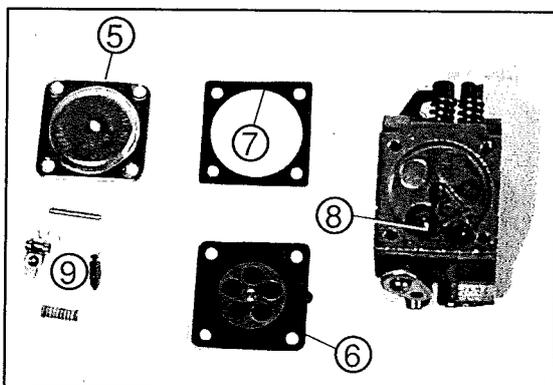
06-02 Vergaser ausbauen

Filterdeckel und Haube abnehmen, Kraftstoffleitung (1) vom Anschlußnippel abziehen. Schrauben (2) herausdrehen, Chokerhebel (3) und Gasgestänge (4) nach dem Ausbau des Vergasers abnehmen.



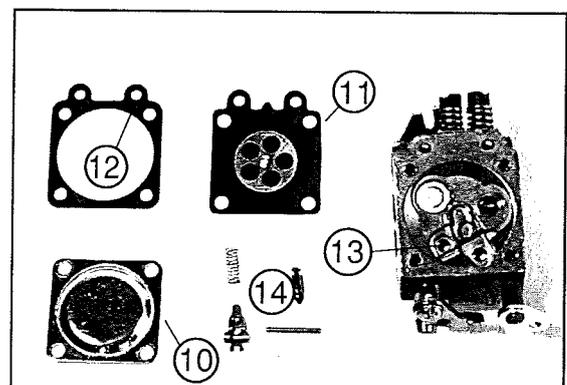
06-03 Steuerhebel einstellen

Der Steuerhebel (5) muß so ausgerichtet sein, daß seine Oberfläche parallel zum Vergaserkörper steht (siehe Pfeil).



06-03 Vergaser (Tillotson) Steuerseite

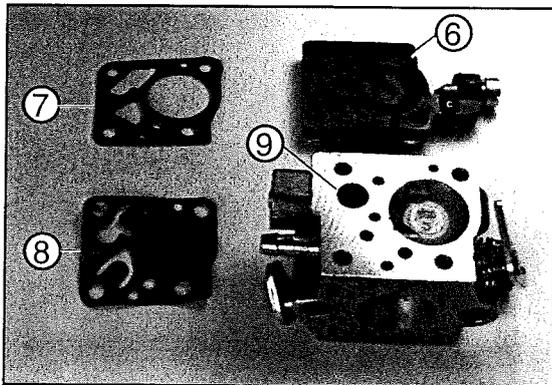
Deckel (5) abschrauben, Steuermembrane (6) und Dichtung (7) abnehmen; Schraube (8) herausdrehen; Steuersatz (9) besteht aus Einlaßnadel, Kipphebel, Feder und Achse.



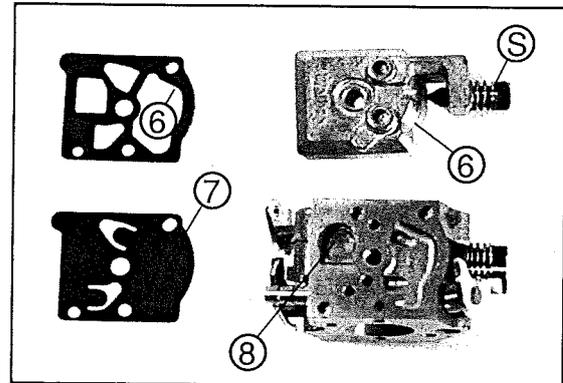
06-03 Vergaser (Walbro) Steuerseite

Deckel (10) abschrauben, Steuermembrane (11) und Dichtung (12) abnehmen, Schraube (13) herausdrehen, Steuersatz (14) besteht aus Einlaßnadel, Kipphebel und Achse.

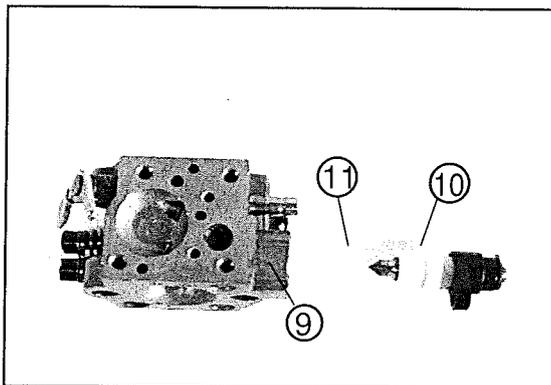
06 Vergaser



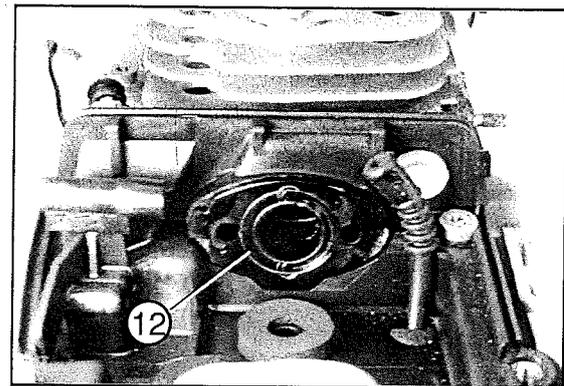
06-04 Vergaser (Tillotson) Pumpenseite
 Deckel (6) abschrauben, Dichtung (7) und Membrane (8) abnehmen. Kraftstoffsieb (9) zum Reinigen vorsichtig herausnehmen.



06-04 Vergaser (Walbro) Pumpenseite
 Deckel (5) mit Standgasschraube ("S") abschrauben, Dichtung (6) und Membrane (7) abnehmen. Kraftstoffsieb (8) zum Reinigen vorsichtig herausnehmen.

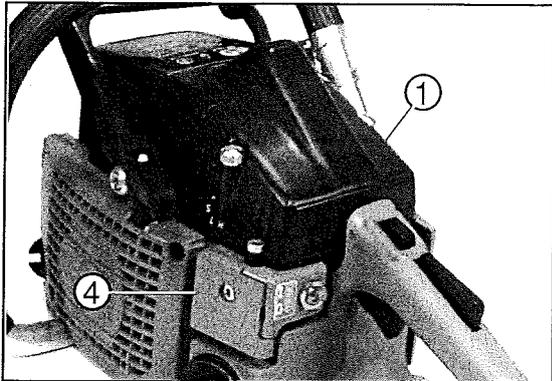


06-05 Injektionsventil ausbauen
 Befestigungsschraube (9) herausdrehen und Ventil kpl. (10) aus dem Vergaserkörper herausziehen. Bei verschlissener Nadelspitze (11) neues Ventil verwenden.



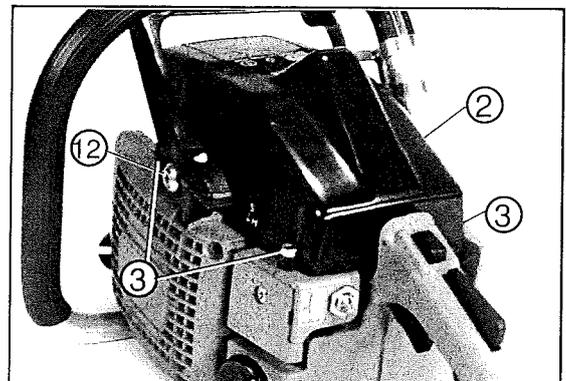
06-08 Zwischenflansch ausbauen
 Nach der Demontage des Vergasers kann der Zwischenflansch (12) herausgenommen werden.

07 Haubensystem, Luftfilter



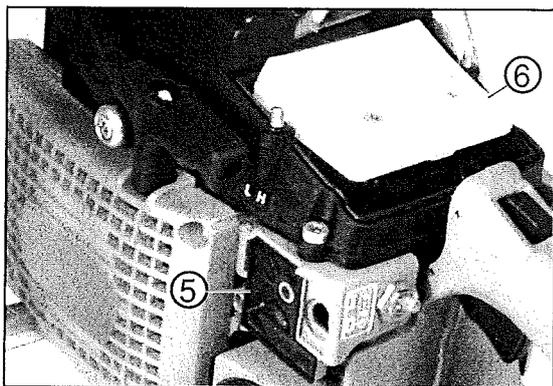
07-01 Luftfilterdeckel demontieren

Zum Reinigen des Luftfilters Deckel (1) abschrauben. Zum Reinigen des Vorfilters Deckel (4) abschrauben



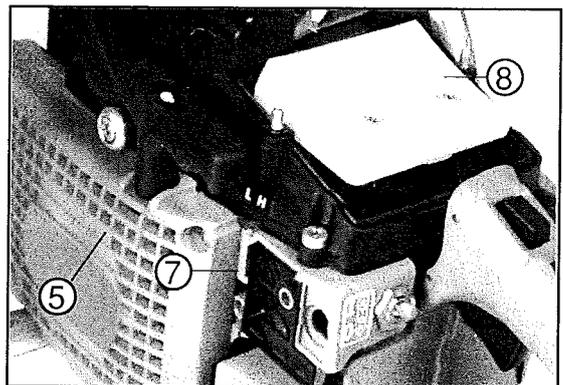
07-01 Abdeckhaube demontieren

Zum Reinigen des Luftfilters muß bei der Type 109 die Abdeckhaube kpl. (2) abgenommen werden. Hierzu die Befestigungsschraube, Ausrückhebel (12) und die 3 Schrauben (3) der Abdeckhaube abschrauben.



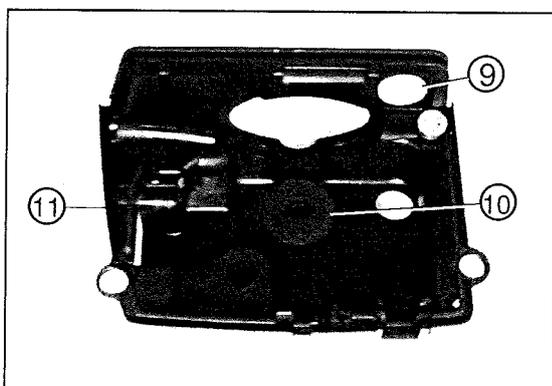
07-03 Luftfilter reinigen

Vorfilter (5) abnehmen und Hauptfilter (6) abschrauben.



07-03 Luftfilter reinigen

Zum Reinigen den Hautfilter in Ober- (7) und Unterteil (8) zerlegen.

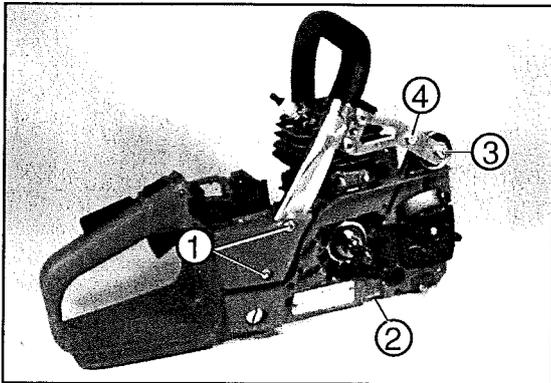


07-06 Boden ausbauen

Nach Ausbau des Vergasers kann der Boden (11) herausgenommen werden. Im Boden eingebaut sind: - Stopfen (9) für Winterheizung, - Belüftungsbohrung/Dichtung (10) für Vergaser-Steuerseite

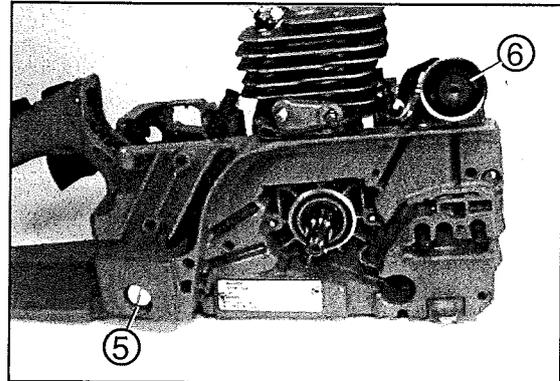


08 Schwingungsdämpfung, Bügelgriff



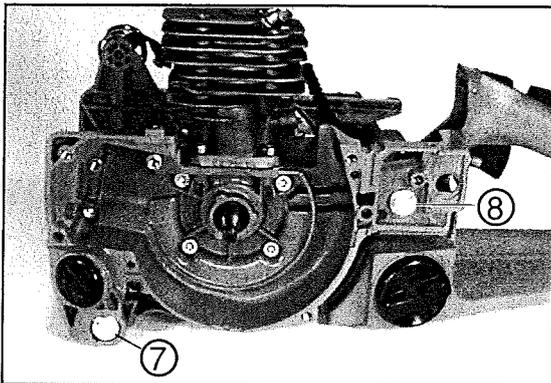
08-01 Bügelgriff aus- und einbauen

Zum Ausbau des Bügelgriffs die
 (1) 2 x Tankschrauben (seitlich)
 (2) 2 x Tankschrauben (unten)
 (3) 1 x Schwingungsdämpfer sowie
 (4) Fangband herausschrauben.



08-02 Schwingungsdämpfer (KS) wechseln

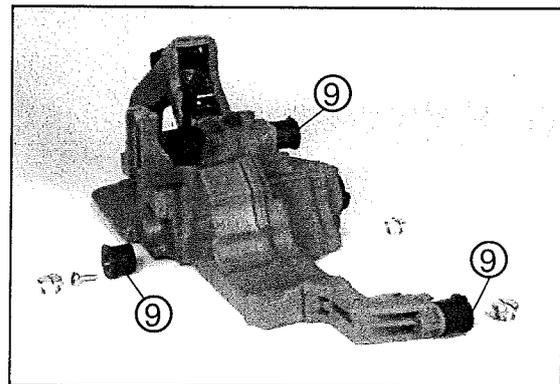
Schraube (5) sowie Schrauben (3) + (4)
 herausdrehen. Schwingungsdämpfer (6) nur
 mit Spezialwerkzeug Nr.944 500 621 de- bzw.
 montieren.



08-02 Schwingungsdämpfer (MS) wechseln

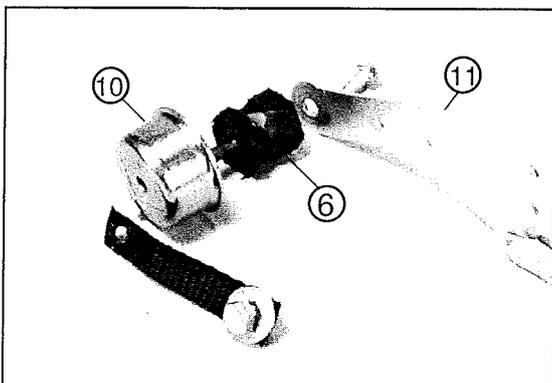
Schrauben (7) + (8) herausdrehen und mit
 Torxschlüssel die darunterliegenden Schrau-
 ben herausdrehen.

Hinweis: Schraube (8) ist unter dem Vorfilter
 angeordnet.



08-02 Aufbau Dämpfungssystem

Drei gleiche Schwingungsdämpfer (9) befin-
 den sich am Tankgehäuse.

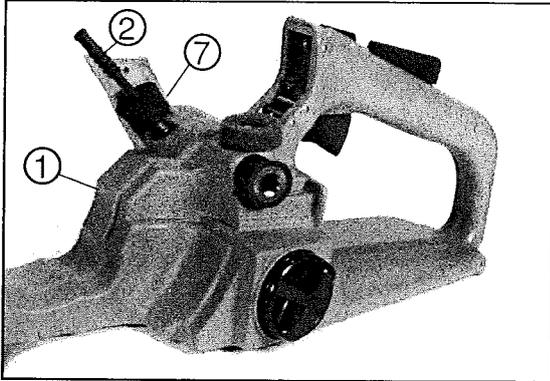


08-03 Aufbau Dämpfungssystem

Der vierte Schwingungsdämpfer (6) mit Topf
 (10) und Fangband (4) befindet sich zwischen
 Stützstrebe (11) und Kurbelgehäuse.

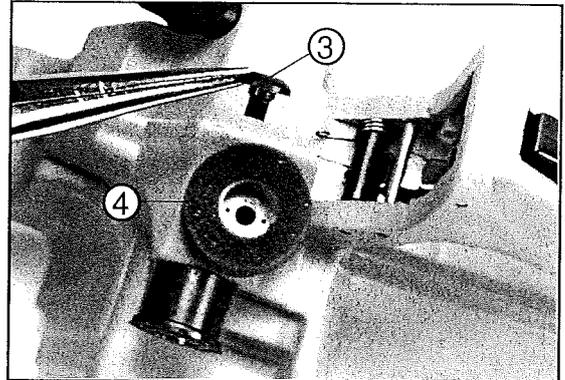


09 Kraftstofftank



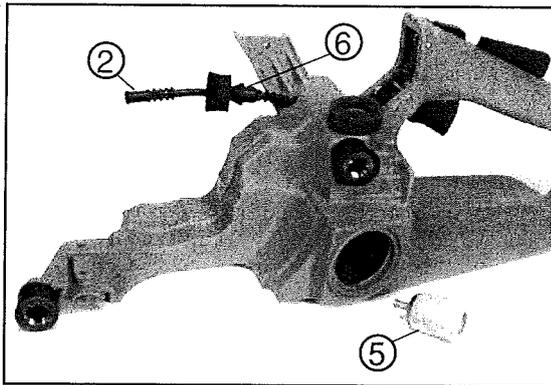
09-01 Kraftstofftank aus- und einbauen

Zum Ausbau des Kraftstofftanks (1) Schwingungsdämpfer (08-02) demontieren. Kraftstoffleitung (2) vom Vergaser abziehen (06-02). Dichtung (7) zwischen Tank und Boden montieren.



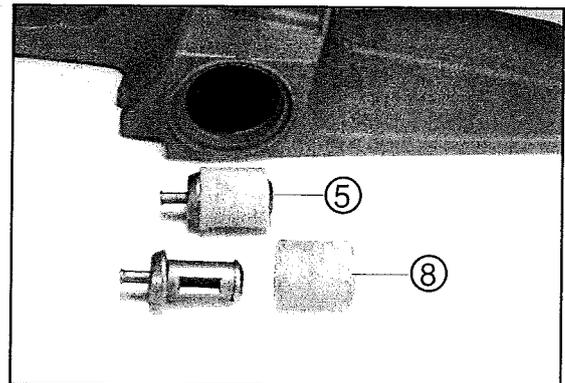
09-02 Belüftungsventil erneuern

Vergaser (06-02) und Boden (07-06) ausbauen. Belüftungsventil (3) mit Spitzzange aus dem Tank herausziehen. Dichtung (4) verhindert Verschmutzung des Belüftungsventils.



09-03 Kraftstoffleitung auswechseln

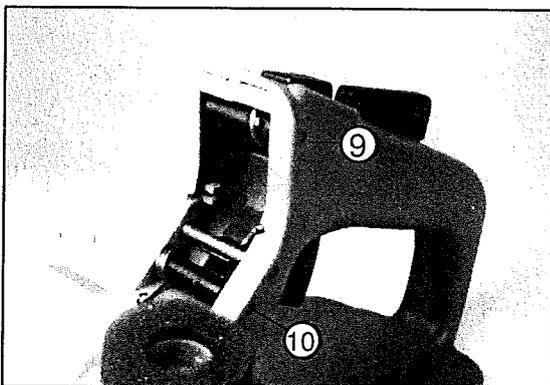
Zur Demontage der Kraftstoffleitung (2) Saugkopf (5) abziehen und Kraftstoffleitung aus dem Tank ziehen. Beim Einsetzen der Kraftstoffleitung Dichtfläche (6) fest an den Tank heranziehen.



09-04 Saugkopf austauschen

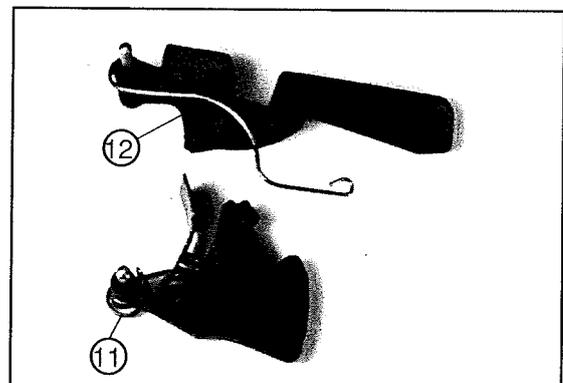
Saugkopf kpl. (5) von der Kraftstoffleitung abziehen.

Hinweis: Filz (8) kann auch als Einzelteil ausgetauscht werden.



09-05 Gashebel und Startgasarretierung demontieren

Hierzu die zylindrischen Stifte (9) + (10) herausdrücken. Gashebel mit Drehfeder (11) herausnehmen.

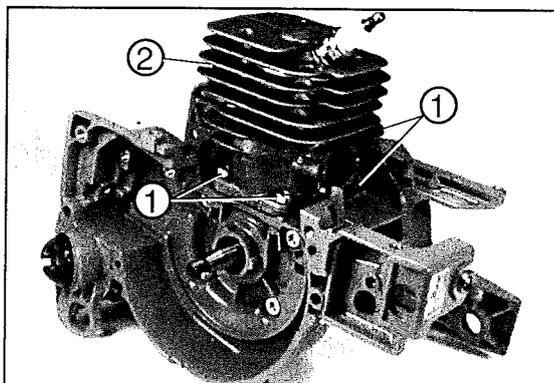


09-05 Gashebel und Startgasarretierung demontieren

Halbgassperre mit Druckfeder (12) aus dem Gehäuse herausnehmen.

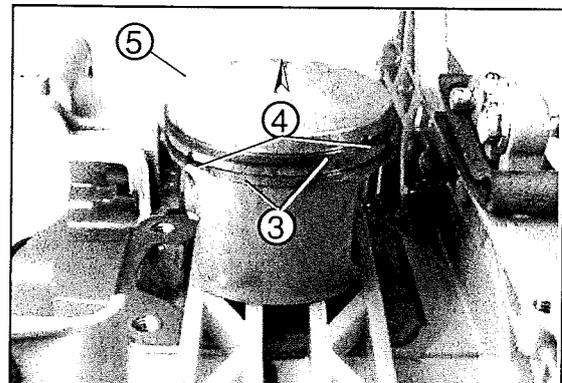


10 Zylinder und Kolben



10-01 Zylinder ausbauen

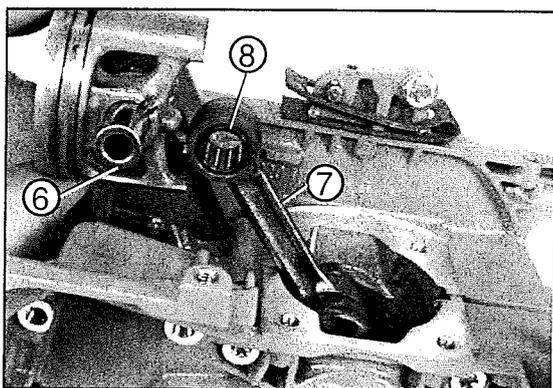
Hierzu die 4 Befestigungsschrauben (1) des Zylinders (2) ausschrauben. Den Zylinder von Gehäuse und Kolben abziehen.



10-01 Kolbenringe auswechseln

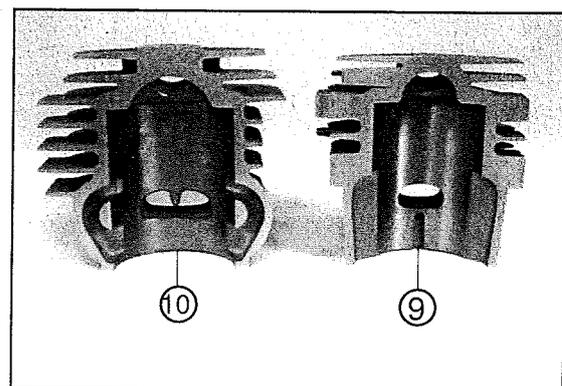
Die Kolbenringe (3) an dem Kolbenringschloß (4) auseinanderdrücken und vorsichtig vom Kolben (5) abnehmen.

Hinweis: so montieren, daß der Pfeil in Richtung Auspufftopf zeigt.



10-01 Kolben demontieren

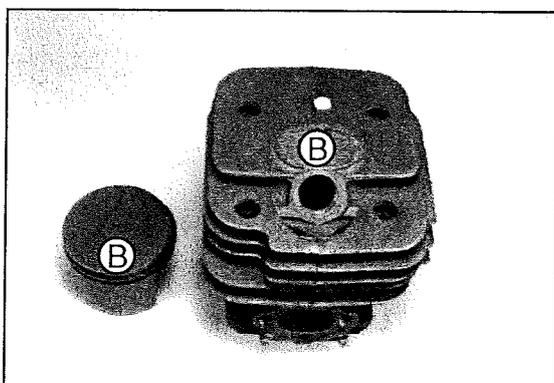
Kolbenbolzensicherungsring herausnehmen und Kolbenbolzen (6) herausdrücken. Kolben vom Pleuel (7) mit Lager (8) abnehmen.



10-01 Zylinder unterscheiden sich in

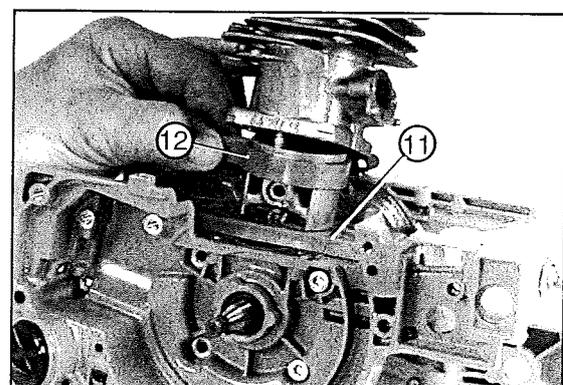
Druckgußzylinder (9) bei 109/111 und Kolben mit 1 Ring.

Henkelzylinder (10) bei 110/115 und Kolben mit 2 Ringen.



10-01 Zylinder und Kolben sind markiert

Bei dem Henkelkanal-Zylinder sind der Kolben und Zylinder genau aufeinander abgestimmt. Die Kennzeichnung A, B oder C befindet sich jeweils auf dem Dach.

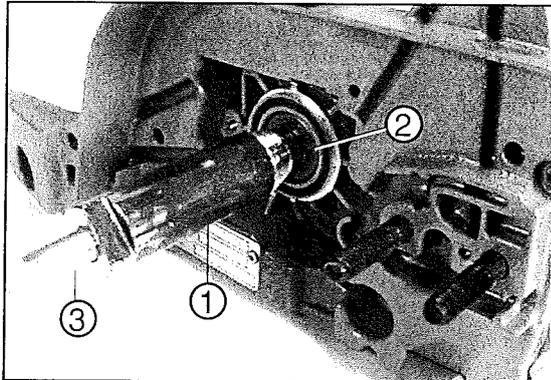


10-01 Zylinder montieren

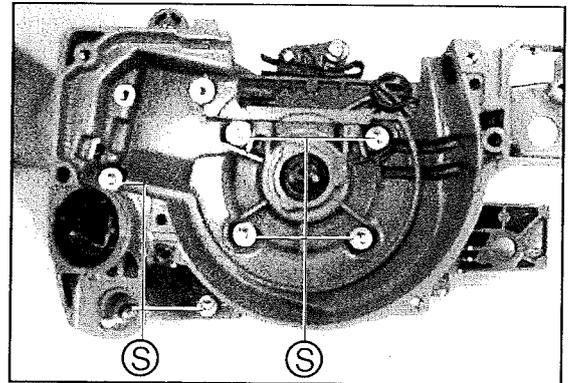
Gabel (11) Nr. 944 600 001 auf Kurbelgehäuse legen, Kolbenring/e (3) ausrichten und mit Spannband (12) zusammendrücken. Zylinder über Kolben schieben und dabei Spannband nach unten gleiten lassen.



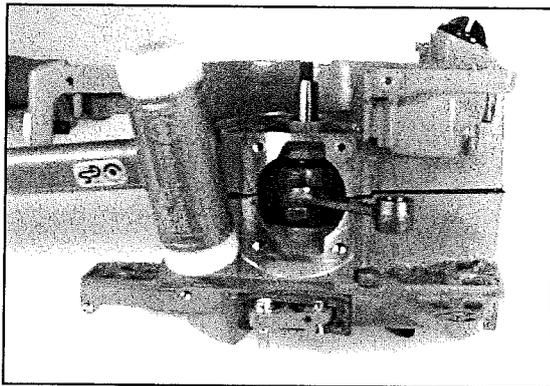
11 Kurbelgehäuse, Kurbelwelle



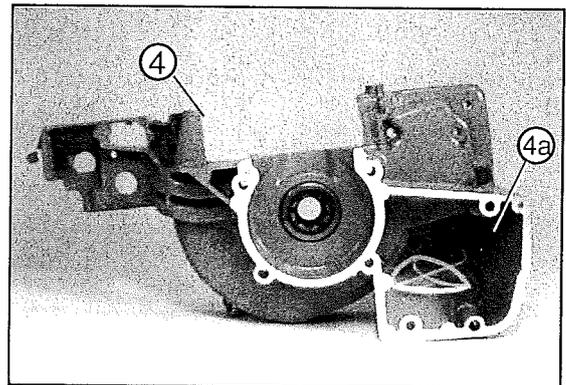
11-01 Radialdichtringe auswechseln
Vorrichtung Nr. 944 500 900 (1) in den Radialdichtring (2) fest hindrehen und mit Spindel (3) aus dem Kurbelgehäuse herausziehen.



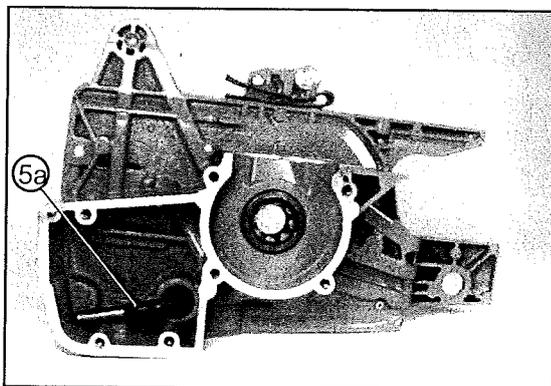
11-03 Kurbelgehäuse demontieren
Zur Demontage des Kurbelgehäuses mit Öltank die 7 Befestigungsschrauben herausdrehen.



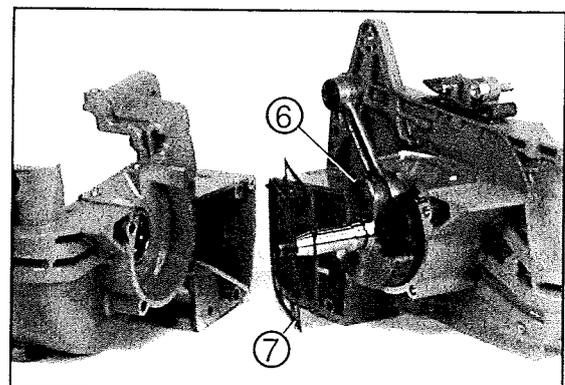
11-03 Kurbelgehäuse demontieren
Nach dem Ausbau der Befestigungsschrauben Kurbelgehäuse mittels eines Kunststoffhammers vorsichtig auseinandertreiben.



11-03 Kurbelgehäuse unterteilt sich
in -MS- (4) mit dem Öltank (4a) und dem Tankverschluß.



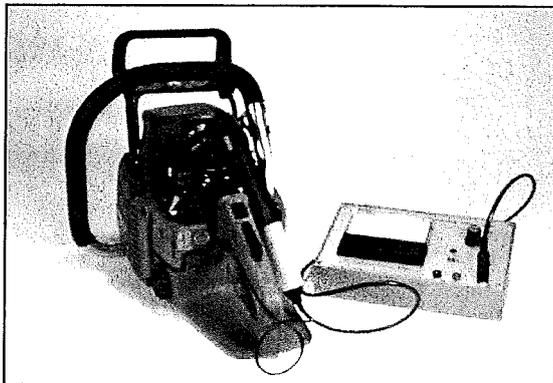
11-03 Kurbelgehäuse unterteilt sich in
Kupplungsseite -KS- (5) mit Öltank und Saugleitung (5a).
Hinweis: Ersatzgehäuse haben vormontierte Nadellager und Radialdichtringe.



11-03 Kurbelgehäusehälften montieren
Kurbelwelle (6) zuerst in das Gehäuse -KS- einsetzen. Dichtung (7) auf die Zentrierstifte

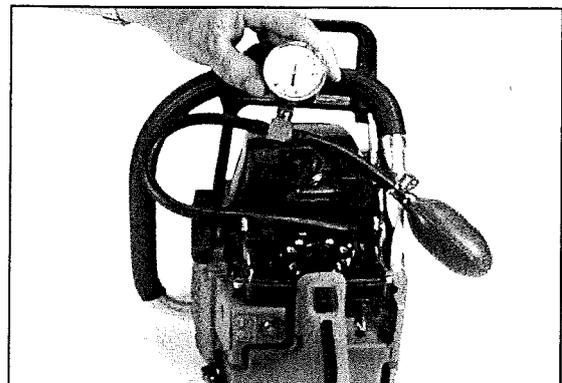


12 Prüfarbeiten



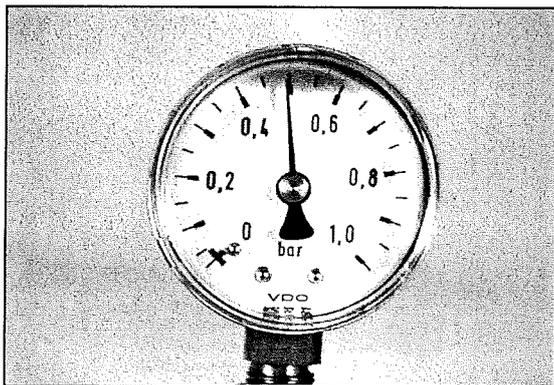
12-02 Zündanlage prüfen

Zum Überprüfen der Zündanlage / Zündkerze Testgerät Nr. 956.010.300 verwenden.



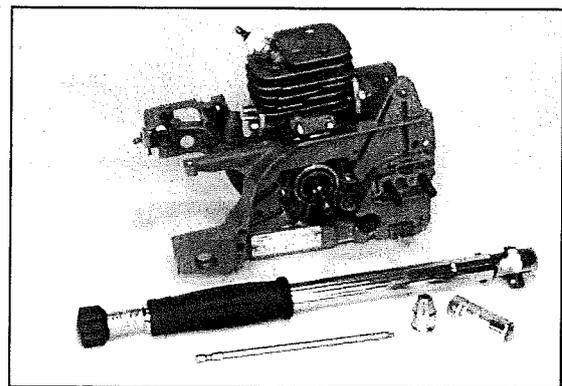
12-03 Vergaser prüfen

Zum prüfen des Vergasers in eingebautem Zustand, Kraftstoffleitung vom Anschlußnippel abziehen. Druckprüfgerät Nr. 965.004.000 auf Anschlußnippel setzen.



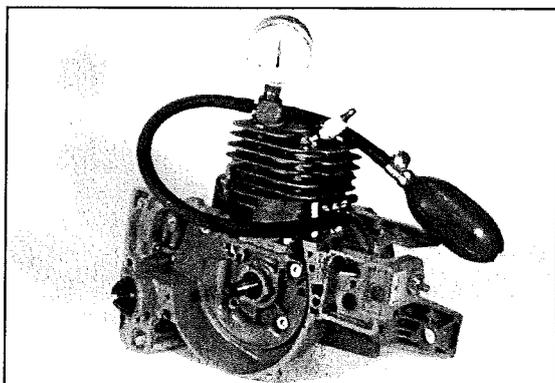
12-03 Vergaser und Kurbelgehäuse prüfen

Das Abdrücken vom Vergaser oder Kurbelgehäuse mit max. 0,5 bar vornehmen.



12-04 Schraubverbindungen mit Drehmomentschlüssel anziehen

Zylinderfuß-, Kurbelgehäuse-, Auspufftopfschrauben sowie Polradmutter und Kupplungsnahe nur mit vorgegebenem Anzugsmoment befestigen.



12-05 Kurbelgehäuse mit Zylinder prüfen

Zur Dichtheitsprüfung des Kurbelgehäuses Auslaßkanal mit Flansch Nr. 944 603 030 abdichten. Flansch Nr. 944 603 020 am Einlaßkanal anschrauben.



Anzugsmomente

Baugruppe	Typ	109 / 111 / 110 i / 115 i
Auspufftopf		8,5 + 0,5
Kurbelgehäuse		10,0 + 1,0**
Zylinder		10,0 ± 1,0**
Zündspule		6,0 + 1,0
Bügelgriff		2,7 + 0,3
Schwingungsdämpfer		2,0 ± 0,2
Zwischenflansch		
Vergaser		5,0 + 0,5
Kupplungsnahe		35,0 + 0,5
Polrad		25,0 + 5,0
Zündkerze		25,0 ± 5,0

Vertriebszentrum

DOLMAR GmbH Vertriebszentrum
Jenfelder Straße 38
2000 Hamburg 70 ☎ (040) 6 69 86-230

General Agent Europe / Agent Général Europe
Agente Distribuidor Europa

GR **Pseka S.A.**
13, Agiou Fanouriou Str.
131 21 N. Liosia
Athens ☎ 1-571 74 39

I **M.A.F.**
Via Asti 3
20093 Cologno Monzese ☎ 2-254 51 64

L **Ets. A. Wansart S.A.**
Rue Bordchamps, 12 (N4)
6900 Marche-en-Famenne ☎ 84-31 13 77
31 15 09

N **Skogs Maskiner A/S.**
Stasjonsvn. 6
1435 Krakstad ☎ 9-86 35 70

NL **A. Vledder B.V.**
Handelsstraat 25
Postbus 75
6850 AB Huissen ☎ 85-26 29 11

S **AB WORIHOF**
Skogsklockevägen 1
18161 Lidingö ☎ 8-767 06 00
8-767 03 90

SF **KESKO OY**
Kone-Ja Tarvikejaosto
(Mach. & Acc. Section)
PL-54
01301 Vantaa ☎ 0-830 81

TR **Herk Dis Ticaret Ltd.**
Necatibey Caddesi
Vekilharç Sok. No. 12
Karaköy / Istanbul ☎ 1-149 41 04
1-149 41 05

General Agent Europe / Agent Général Europe
Agente Distribuidor Europa

A **Oswald Hochfilzer**
Maschinenhandel
Weinberg 12
6250 Kundl ☎ 53 38-84 05
84 11

B **Ets. A. Wansart S.A.**
Rue Bordchamps, 12 (N4)
6900 Marche-en-Famenne ☎ 84-31 13 77
31 15 09

CH **Amsler & Co. AG**
Lindenstraße 16
8245 Feuerthalen ☎ 53-29 36 36

CH **Materiel Forestier S.A.**
Messieurs Jaquet
1086 Vucherens ☎ 21-903 21 54

CS **Silvaimpex Praha**
Na krecku 365
10904 Praha 10 ☎ 2-786 52 51-3

CY **Marcoulis Enterprises Ltd.**
P.O. Box 1285
Omonia Avenue 77
Limassol ☎ 53-538 18

DK **Robert Bosch A/S**
Telegrafvej 1
2750 Ballerup ☎ 44-68 68 68

E **Garden Iberica, S.A.**
Avda. Valgrande 30
Polígono Industrial
28100 Alcobendas (Madrid) ☎ 1-661 13 01

F **S.N. Matelest Diffusion S.A.**
Route de Mulhouse 42
B.P. 9
68170 Rixheim/Ht. Rhin ☎ 89-44 21 60

GB **Outdoor Power Products Ltd.**
Sachs-Dolmar House
Clare Street
Denton/Manchester M34-3LQ ☎ 61-320 81 00

CDN **MAKITA CANADA INC.**
DOLMAR Division
1950 Forbes Street
Whitby, Ontario
Canada, L1N 7B7 ☎ 416-571 22 00

USA **DOLMAR USA INC.**
1022 Hawn Avenue
P.O. Box 78 526
Shreveport, LA 71 137-8526 ☎ 318-226-00 81