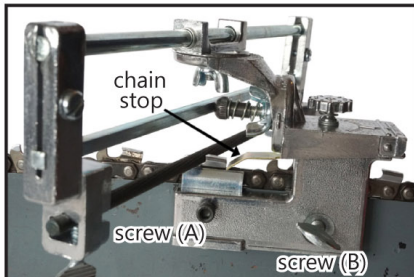


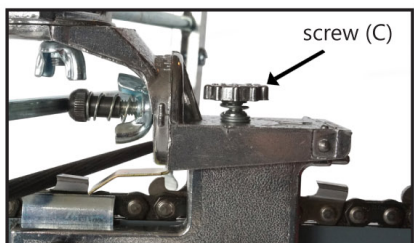
# INSTRUCTIONS AND PARTS LIST G106B FILE-N-JOINT



**STEP 1**  
Position File-N-Joint on bar, tighten screws (A) to lock clamp over chain rivets. Hold File-N-Joint parallel to bar, tighten screw (B). Back off screws (A) slightly to allow chain to move through snugly but freely. Position back of cutter against chain stop.

Positionnez le File-N-Joint sur le guide. Serrez les vis (A) pour bloquer la bride de serrage de la chaîne sur les rivets. Maintenez le File-N-Joint parallèle au guide puis serrez la vis (B). Dévissez légèrement les vis (A) pour permettre le mouvement libre mais sans jeu de la chaîne. Placez l'arrière de la gouge contre la butée de chaîne.

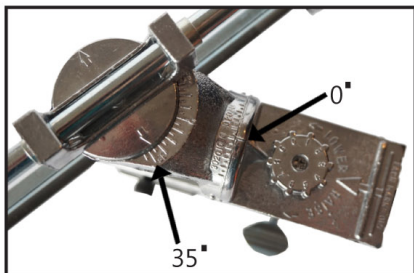
Coloque el afilador en la espada..apriete los tornillos (A) para bloquear la cadena con las prensas por encima de los eslabones. Sostener el afilador paralelo a la espada; apriete el tornillo (B). Afloje los tornillos (A) ligeramente para que puedan mover la cadena hasta el siguiente diente por afilar. Posicione la parte trasera del diente cortante contra el freno de cadena del afilador.



**STEP 2**  
Set file height by turning screw (C). File should show approximately 1/5 to 1/10 of its diameter above the cutter.

Régler la hauteur de la lime en tournant la vis (C). La lime doit dépasser du bord supérieur de la gouge d'environ 1/5 à 1/10 de pouce. Consultez les instructions de limage du fabricant.

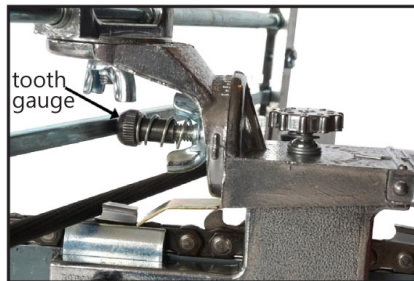
Escoja la altura de la lima girando el tornillos (C). La lima debería tener aproximadamente de 1/5 a 1/10 parte de su diametro fuera del diente cortante. Ver instrucciones de afilado del fabricante.



**STEP 3**  
Set tilt dial 0 degrees. Set filing angles according to manufacturer's instructions on horizontal scale (eg. 35 degrees for standard cross cut chain).

Placez le cadran de réglage angulaire à 0°. Réglez l'angle d'attaque frontal sur l'échelle horizontale en suivant les instructions du fabricant (par ex 35° pour une chaîne à gorges rondes).

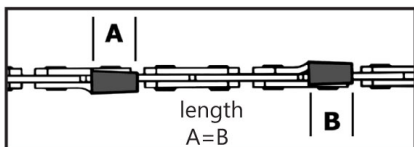
Coloque el eje giratorio vertical en 0°. Escoja los angulos de afilado en el eje giratorio horizontal segun instrucciones del fabricante (Ej. 35° para cadena con diente redondo).



**STEP 4**  
Adjust tooth length gauge (D) to control amount of cutter to be filed back.

Réglez la jauge de longueur de dent (D) pour déterminer l'épaisseur à limer.

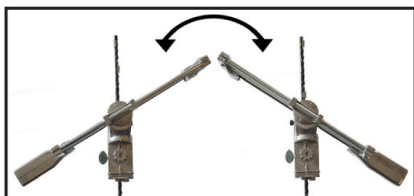
Ajuste el eje de longitud del diente (D) para controlar la cantidad del diente que se afila.



**STEP 5**  
Start with the shortest cutter and file all the cutters on the same side to the same length.

Commencez avec la lame la plus courte et aiguissez toutes les lames du même côté à la même longueur.

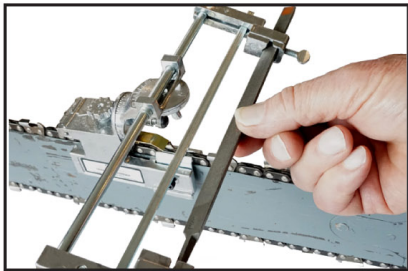
Comience con la cuchilla más corta y lime todas las cuchillas del mismo lado hasta la misma longitud.



**STEP 6**  
When filing side of chain, reset filing angle on opposite side of horizontal scale. Ensure teeth on both sides are same length. Adjust tooth length gauge (D) if necessary. See manufacturer's filing instructions.

Quand vous aiguissez les lames de l'autre côté de la chaîne, réglez l'angle de la lime du côté opposé de l'échelle horizontale. Assurez-vous que les dents de chaque côté sont de même longueur. Réglez la jauge de longueur des dents (D) si nécessaire. Reportez-vous aux instructions d'aiguisage du fabricant.

Al limar las cuchillas del otro lado de la cadena, reajuste el ángulo de limado del lado opuesto de la escala horizontal. Asegurese de que los dientes a ambos lados tengan la misma longitud. Ajuste la medida de la longitud de los dientes (D), en caso de que sea necesario. Consulte las instrucciones de limado del fabricante.



STEP 1

Use a flat or triangular files to lower depth gauges.

Utilisez une lime plate ou triangulaire pour abaisser les limiteurs de profondeur.

Use una lima plana o triangular para hajar las guidas de profundidad.

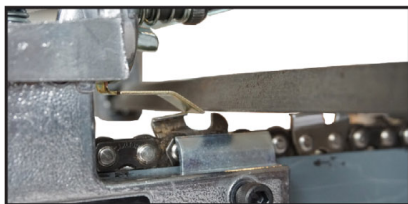


STEP 2

Set tilt dial and angle dial at 0°. Adjust screw (C) until file rests on top of cutter.

Placez le cadran de réglage angulaire à 0°. Réglez la vis (C) jusqu'à ce que la lime repose sur la partie supérieure de la gouge.

Position los ejes giratorios horizontal y vertical en 0°. Ajuste el tornillo (C) hasta que la lima toque la parte superior del diente.



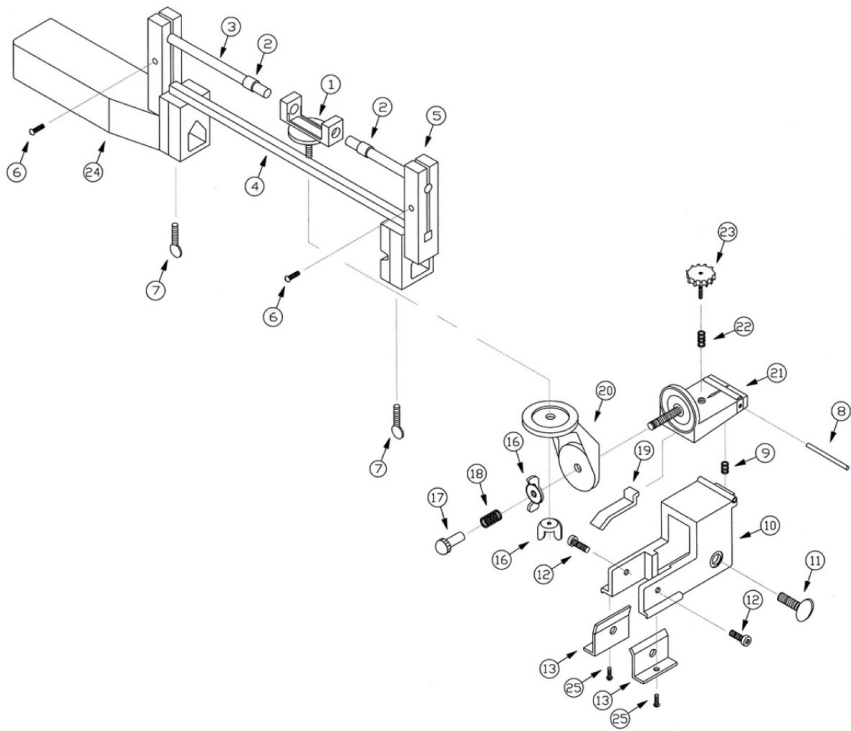
STEP3

Adjust file heigth to depth gauge setting as recommended by chain manufacturer by turning screw (C). Each number indicated on screw (C) corresponds to approximately .010". If a setting of .025" is required, turn screw (c) 2½ numbers counter clockwise. After filing depth gauge, round off front corner.

Réglez la hauteur de la lime à la dimension du limiteur de profondeur comme le recommande le fabricant en tournant la vis (C). La tête de vis comporte des chiffres. Le passage d'un chiffre à l'autre correspond a un déplacement vertical de 0,010 po, tournez la vis (C) de 2 chiffres et demi dans le sens antihoraire. Arrondissez l'angle arvant une fois le limage du limiteur de profondeur terminé.

Ajustar a la alturade la lima con segun recomendacion delfabricante mediante el ajuste del tornillo (C). Cada numero indicado en el tornillo (C) corresponde a aproximadament 0.010". Si se necesita ajustaren 0.025" girar tornillo (C) 2½ numeros en el mismo sentido de las guiasdel reloj. Depues de afilar las guis de profundidad hay que limar las puntasque queden en dichas guias hasta dejarlas redondas.

G106B PARTS LIST AND BREAKDOWN



| #   | Part Number | Qty | Description        |
|-----|-------------|-----|--------------------|
| 1.  | 0130F       | 1   | SWIVEL GUIDE       |
| 2.  | 0142F       | 2   | BUSHING            |
| 3.  | 0140F       | 1   | FILE FRAME ROD     |
| 4.  | 0141F       | 1   | FILE FRAME BAR     |
| 5.  | 0160F       | 1   | FILE HOLDER FRAME  |
| 6.  | 0167F       | 2   | SCREW 8-32 X 7/16  |
| 7.  | 0021F       | 2   | THUMB SCREW        |
| 8.  | 0138F       | 1   | HINGE PIN          |
| 9.  | 0032F       | 1   | SPRING             |
| 10. | 0124F       | 1   | ANCHOR BASE        |
| 11. | 0306F       | 1   | THUMB SCREW        |
| 12. | 0453F       | 2   | ADJUSTMENT SCREW   |
| 13. | 0135F1B     | 2   | CHAIN CLAMP        |
| 14. |             |     | NOT USED           |
| 15. |             |     | NOT USED           |
| 16. | 0925F       | 2   | THUMB NUT          |
| 17. | 0154F       | 1   | TOOTH LENGTH GAUGE |
| 18. | 0137F       | 1   | SPRING             |
| 19. | 0136F       | 1   | CHAIN STOP         |
| 20. | 0126F       | 1   | TILT & SWIVEL BASE |
| 21. | 0125F       | 1   | ADJUSTMENT BASE    |
| 22. | 0291F       | 1   | SPRING             |
| 23. | 0134F       | 1   | DEPTH GAUGE        |
| 24. | 0164F       | 1   | FILE HOLDER        |