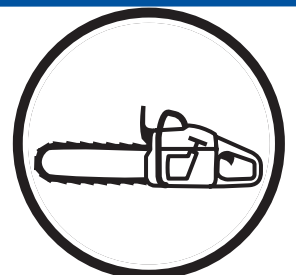


Verkstadshandbok
340 345 346XP
350 351 353



Svenska

Verkstadshandbok

Husqvarna 340/345/346XP/350/351/353

Innehåll

Inledning	2
Säkerhetsföreskrifter	3
Allmänna anvisningar	3
Speciella anvisningar	3
Specialverktyg	4
Tekniska data	6
Konstruktion och funktion	8
Förgasare	8
Felsökning	10
Reparationsanvisningar	12
Kedjebroms	12
Ljuddämpare	14
Kedjefångare	14
Stoppreglage	15
Resistansmätning stoppfunktion	15
Chokereglage	16
Gasreglage	17
Handtagsvärme	18
Startapparat	21
Startlina	21
Returfjäder	22
Tändmodul test	23
Tändmodul och svänghjul	23
Generator	24
Centrifugalkoppling	26
Oljepump	27
Förgasare	30
Tryckprovning av förgasare	33
Förgasarvärme	33
Insugningssystem	35
Justering av förgasare	37
Bränsletank	39
Bränslefilter	40
Bränsleslang	40
Kolv och cylinder	41
Tryckprovning av dekompressionsventil	43
Tryckprovning av cylinder	45
Vevhus och vevaxel	46
Vevaxellager	47
Reparation av skadade gängor	50
Gänginsats	50
Svärdsbultar	50

Inledning

Bokens uppläggning

Denna verkstadshandbok kan användas på följande sätt:

- Reparation av ett visst system
- Demontering och montering av hela motorsågen

Reparation av ett visst system

Om ett visst system på motorsågen ska repareras

1. Slå upp sidan för det aktuella systemet.
2. Följ anvisningarna under rubrikerna:
 - Demontering
 - Rengöring och kontroll
 - Montering

Demontering och montering av hela motorsågen

Om hela motorsågen ska tas isär, utför instruktionerna som finns under rubriken "Demontering".

Gå vidare i boken och utför i tur och ordning instruktionerna som finns i de olika avsnitten under rubriken "Demontering".

Utför sedan alla de olika avsnittens "Rengöring och kontroll".

Börja längst bak i boken och utför i omvänd ordning de instruktioner som finns under rubriken "Montering".

I bokens olika avdelningar för demontering och montering finns de smörjningsföreskrifter och åtdragningsmoment som är aktuella vid den reparationsåtgärd som utförs.

Konstruktion och funktion

Detta kapitel ger en enkel beskrivning av motorsågens förgasare och dess olika delar.

Felsökning

På dessa sidor finns de vanligaste felen som förekommer på en motorsåg. De är indelade i fyra olika grupper med felalternativen ordnade så att det mest troliga felet kommer först.

Reparationsanvisningar

Avsnittet som handlar om hur motorsågen ska repareras utgörs av detaljerade anvisningar, steg för steg. För varje del som det arbetas med står det utförligt vilka specialverktyg, oljor och åtdragningsmoment som är aktuella.

Denna verkstadshandbok gäller för följande motorsågsmodeller:

340
345
346XP
350
351
353

Säkerhetsföreskrifter

Allmänna anvisningar

Denna verkstadshandbok beskriver utförligt hur motorsågen ska felsökas, repareras och testas. Här beskrivs även de olika säkerhetsåtgärder som ska vidtagas i samband med reparationer.

Denna verkstadshandbok är skriven för personal som förutsätts ha allmänna kunskaper om reparation och service av motorsågar.

Verkstaden där motorsågen repareras ska vara utrustad med säkerhetsanordningar i enlighet med lokala bestämmelser.

Ingen får reparera motorsågen utan att ha läst och förstått innehållet i denna verkstadshandbok.

Motorsågen är typgodkänd med avseende på säkerhet enligt gällande lagkrav med den skärutrustning som specificerats i bruksanvisningen. Montering av annan utrustning, eller av Jonsered ej godkända tillbehör eller reservdelar, kan medföra att dessa säkerhetskrav ej uppfylles samt att den som utfört monteringen ställs till ansvar härför.

I denna verkstadshandbok finns nedanstående rutor på aktuella ställen.



VARNING!
Varningsrutan varnar för risk för personskada om inte anvisningarna följs.

OBSERVERA!

Denna ruta varnar för materialskada om inte anvisningarna följs.

Speciella anvisningar

Bränslet som används till motorsågen har följande farliga egenskaper:

- Vätskan och dess ångor är giftiga.
- Kan ge ögon- och hudirritationer.
- Kan ge andningssvårigheter.
- Är mycket brandfarligt.

Vid användning av tryckluft, rikta inte tryckluftstrålen mot kroppen. Luft kan tränga in i blodomloppet, vilket innebär livsfara.

Använd hörselskydd vid provkörning.

Efter provkörning, rör inte ljuddämparen förrän den har kallnat. Risk för brännskador. Använd skyddshandskar vid arbete med ljuddämpare.

Svärd, kedja och kopplingskåpa (kedjebroms) måste vara monterade innan sågen startas, annars kan kopplingen lossna och förorsaka personskador.

Otillräcklig smörjning av kedjan kan resultera i kedjebrott vilket kan orsaka allvarlig eller till och med livshotande skada.

Var aktsam så att fjädern till startapparaten inte sprätter upp och orsakar personskada. Använd skyddsglasögon. Om fjäderspänningen är aktiverad på linhjulet då det tas upp, kan fjädern sprätta upp och orsaka personskada.

Då tryckfjädern till kedjebromsen skall tas bort, kontrollera att bromsen är i bromsat läge. Annars kan tryckfjädern sprätta upp och orsaka personskada.

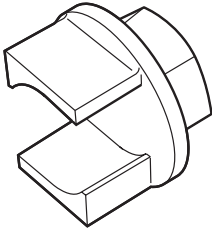
Efter reparation ska kedjebromsen kontrolleras, se "Montering av kedjebroms \ Funktionskontroll".

Tänk på brandfaran. Motorsågen kan avge gnistor som orsakar antändning.

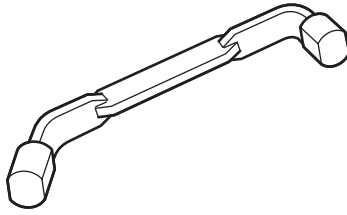
Kontrollera kedjefångaren och byt ut den om den är skadad.

Specialverktyg

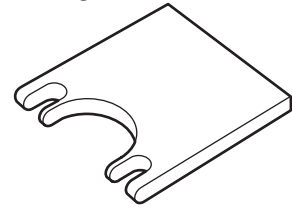
1



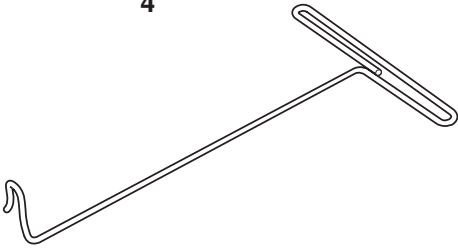
2



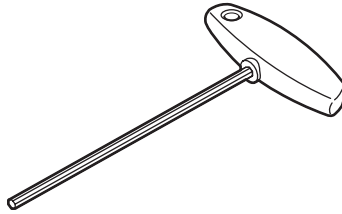
3



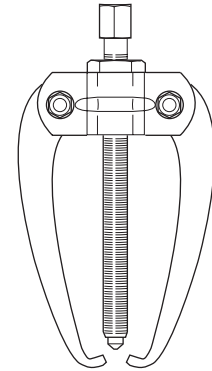
4



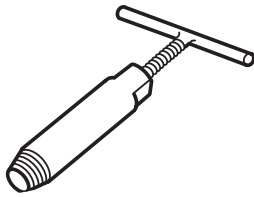
5



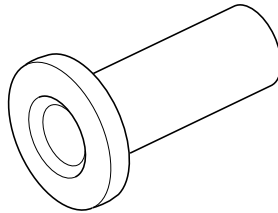
6



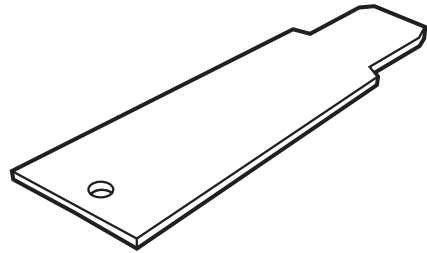
7



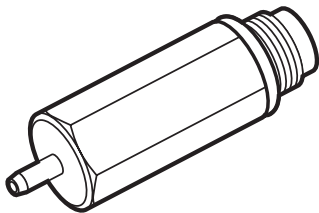
8



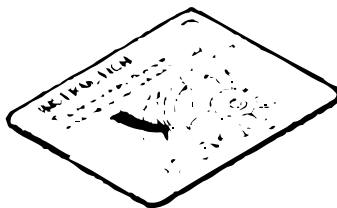
9



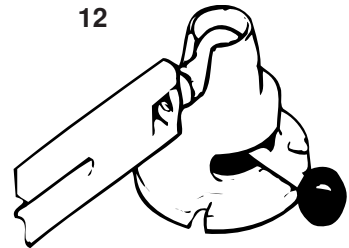
10



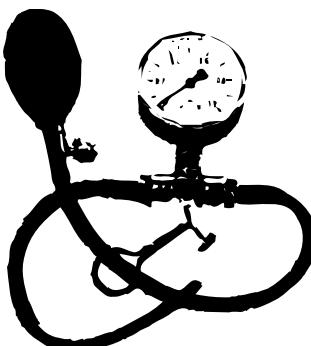
11



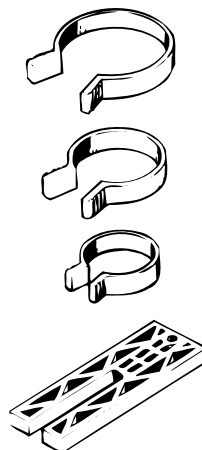
12



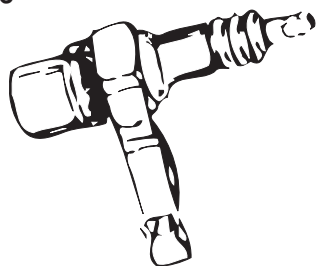
13



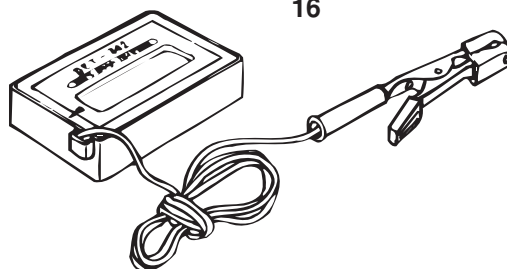
14



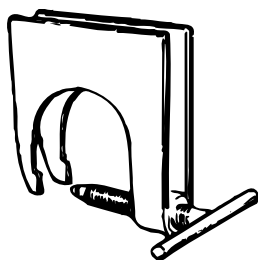
15



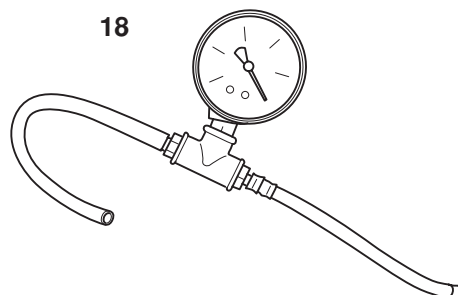
16



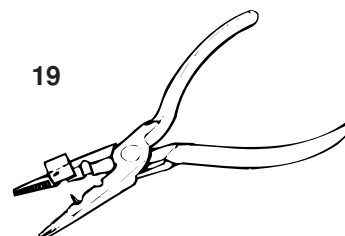
17



18

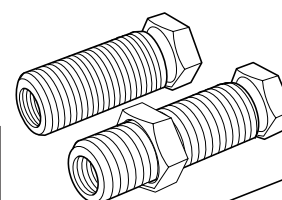


19

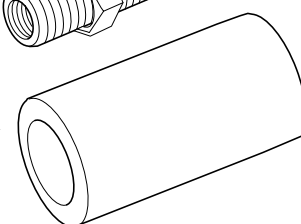


20 b

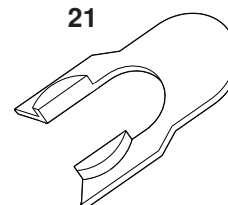
20 c



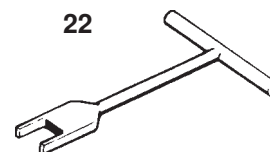
20 a



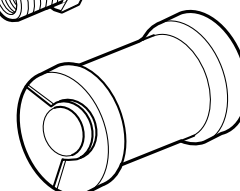
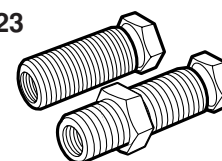
21



22



23



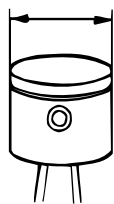
Pos	Benämning	Används till	Best. nr.
1	Kopplingsverktyg	Centrifugalkopplingen	502 54 16-02
2	Kolvstopp	Låsa vevaxeln	502 54 15-01
3	Mothåll	Fixerar insugsbälgen	502 54 17-01
4	Krok för bränslefilter	Upptagning av bränslefilter	502 50 83-01
5	Sexkantnyckel	Till M5-skrivar	502 50 18-01
6	Avdragare	Demontering av svänghjul	504 90 90-02
7	Demonteringsverktyg	Demont. tätning på kopplingssid.	502 50 55-01
8	Dorn, tätning	Montering svänghjulssida	502 54 21-01
9	Täckplatta	Avtätning vid tryckprovning	502 54 11-02
10	Trycktestare	Tryckprovning	503 84 40-02
11	Bladmått	Inställning, tändmodul	502 51 34-02
12	Monteringsfixtur	Fastsättning av motorsåg	502 51 02-01
13	Tryckprovare	Tryckprovning	502 50 38-01
14	Kolvmonteringssats	Montering av kolven	502 50 70-01
15	Testtändstift	Kontroll av tändmodul	502 71 13-01
16	Varvräknare	Inställning av förgasare	502 71 14-01
17	Demonteringsverktyg	Demontering av vevaxel	502 51 61-01
18	Vakuumklocka	Vakuumprovning	502 50 37-01
19	Monteringstång	Mont. av tändstiftsskydd	502 50 06-01
20a	Hylsa	Montering av vevaxel	502 50 30-18
20b	Axelförlängning	Svänghjulssida	502 50 30-18
20c	Axelförlängning	Kopplingssida	502 50 30-18
21	Mothåll	Mothåll demont. vevaxel	502 54 18-01
22	Monteringsverktyg	Mont. fjäder kedjebroms	502 50 67-01
23	Vevaxelverktyg	Montering av vevaxel-tätning	502 50 30-16

Tekniska data



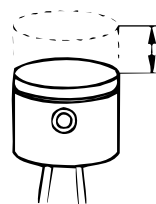
Slagvolym
cm³/kubiktum

340:	40,8 / 2,44
345:	45,0 / 2,75
346XP/G:	45,0 / 2,75
350:	49,4 / 3,01
351/G:	49,4 / 3,01
353/G:	51,7 / 3,15



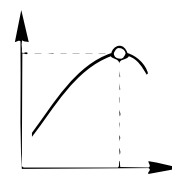
Cylinderdiameter
Ømm/Øtum

40 / 1,57"
42 / 1,65"
42 / 1,65"
44 / 1,73"
44 / 1,73"
45 / 1,77"



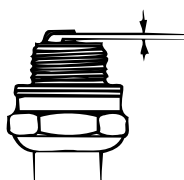
Slaglängd
mm/tum

32 / 1,28"
32 / 1,28"
32 / 1,28"
32 / 1,28"
32 / 1,28"
32 / 1,28"



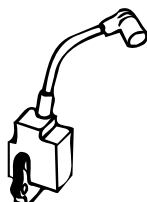
Max. effekt/varvtal
kW/hp/ r/min

2,0 / 2,7 / 9 000
2,2 / 3,0 / 9 000
2,5 / 3,4 / 9 600
2,3 / 3,1 / 9 000
2,3 / 3,1 / 9 000
2,4 / 3,3 / 9 000



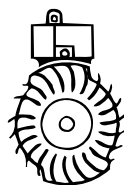
Elektroдавstånd
mm/tum

340:	0,5 / 0,02"
345:	0,5 / 0,02"
346XP/G:	0,5 / 0,02"
350:	0,5 / 0,02"
351/G:	0,5 / 0,02"
353/G:	0,5 / 0,02"



Tändsystem

SEM CD
SEM CD
SEM CD
SEM CD
SEM CD
SEM CD



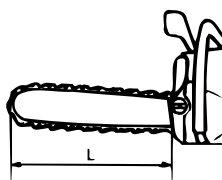
Luftgap
mm/tum

0,3 / 0,012"
0,3 / 0,012"
0,3 / 0,012"
0,3 / 0,012"
0,3 / 0,012"
0,3 / 0,012"



Förgasartyp

Walbro HDA 195
Walbro HDA 195
Zama C3-EL17
Walbro HDA 195
Zama C3-EL17
Zama C3-EL17



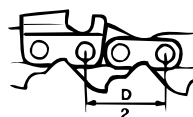
Effektiv skårlängd
cm/tum

340:	30-48 / 12"-19"
345:	30-48 / 12"-19"
346XP/G:	30-48 / 12"-19"
350:	30-48 / 12"-19"
351/G:	30-48 / 12"-19"
353/G:	30-48 / 12"-19"



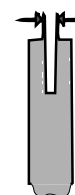
Kedjehastighet vid
maxeffekt -varvtal
m/s - r/min

17,3 / 9 000
17,3 / 9 000
18,5 / 9 600
17,3 / 9 000
17,3 / 9 000
17,3 / 9 000



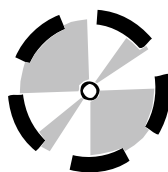
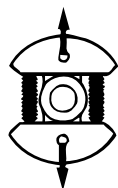
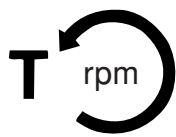
Kedjedelning
mm/tum

8,25 / 0,325"
8,25 / 0,325"
8,25 / 0,325"
8,25 / 0,325"
8,25 / 0,325"
8,25 / 0,325"

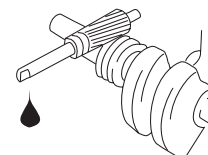
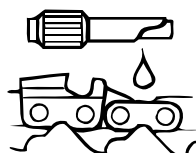


Drivlänk
mm/tum

1,3 / 0,050" - 1,5 / 0,058"
1,3 / 0,050" - 1,5 / 0,058"
1,3 / 0,050" - 1,5 / 0,058"
1,3 / 0,050" - 1,5 / 0,058"
1,3 / 0,050" - 1,5 / 0,058"
1,3 / 0,050" - 1,5 / 0,058"



	Tomgångsvarvtal r/min	Ingreppsvarvtal r/min	Max. rusvarvtal r/min	Tändstift
340:	2 700	3 800	12 500	NGK BPMR 7A, Champion RCJ 7Y
345:	2 700	3 800	12 500	NGK BPMR 7A, Champion RCJ 7Y
346XP/G:	2 700	3 800	14 200	NGK BPMR 7A, Champion RCJ 7Y
350:	2 700	3 800	13 000	NGK BPMR 7A, Champion RCJ 7Y
351/G:	2 700	3 800	13 000	NGK BPMR 7A, Champion RCJ 7Y
353/G:	2 700	3 800	13 000	NGK BPMR 7A, Champion RCJ 7Y



	Volym bränsletank Liter/US.pint	Kapacitet oljepump vid 9 000 r/min, ml/min	Volym oljetank Liter/US.pint	Automatisk oljepump
340:	0,5 / 1,05	9	0,25 / 0,53	Ja
345:	0,5 / 1,05	9	0,25 / 0,53	Ja
346XP/G:	0,5 / 1,05	5 - 12	0,28 / 0,59	Ja
350:	0,5 / 1,05	5 - 12	0,26 / 0,55	Ja
351/G:	0,5 / 1,05	5 - 12	0,28 / 0,59	Ja
353/G:	0,5 / 1,06	5 - 12	0,28 / 0,59	Ja

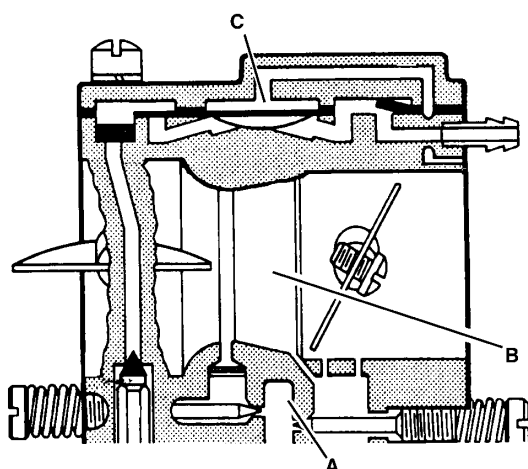


	Vikt utan svärd och kedja kg / lbs	Vikt med svärd och kedja kg / lbs	Handtagsvärme
340:	4,7 / 10,3	5,5 / 12,1	-
345:	4,7 / 10,3	5,5 / 12,1	-
346XP:	4,8 / 10,6	5,6 / 12,2	-
346XPG:	4,9 / 10,8	5,7 / 12,4	Ja
350:	4,8 / 10,6	5,6 / 12,2	-
351:	4,8 / 10,6	5,6 / 12,2	-
351G:	4,9 / 10,8	5,7 / 12,4	Ja
353:	5,0 / 11,0	5,8 / 12,6	-
353G:	5,1 / 11,2	5,9 / 13,0	Ja

Konstruktion och funktion

Förgasare

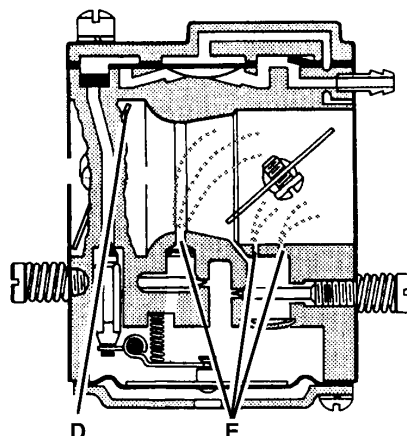
Förgasaren är uppbyggd av tre delsystem:



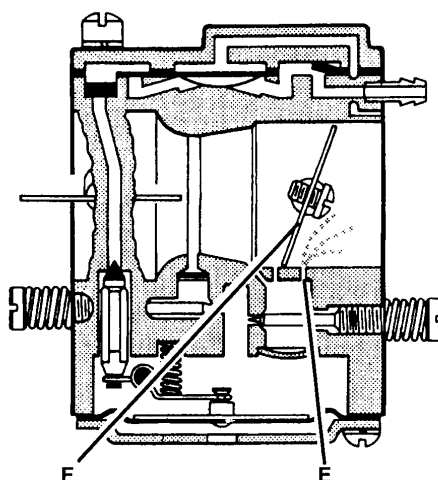
- I **doseringsenheten** (A) är munstyckena och bränslets styrfunktioner placerade. Här avvägs rätt mängd bränsle för det aktuella varvtalet och effektuttaget.
- I **blandningsenheten** (B) är choke, spridare och gasspjäll placerade. Det är här som luft och bränsle blandas till en antändningsbar blandning.
- I **pumpenheten** (C) pumpas bränslet från tanken till doseringssystemet i förgasaren. Pumpmembranets ena sida är förbundet med vevhuset och pulserar i takt med tryckförändringarna i vevhuset. Membranets andra sida pumpar fram bränslet.

Förgasaren fungerar olika i följande lägen:

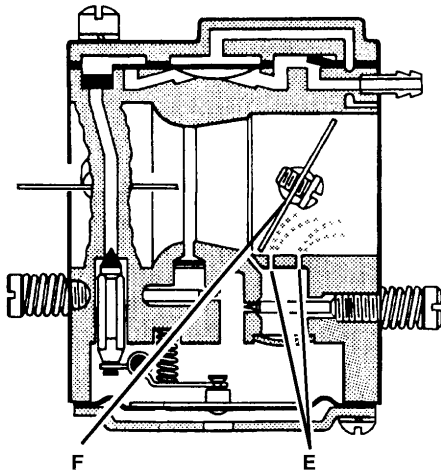
- Kallstartläge
- Tomgångsläge
- Delgasläge
- Fullgasläge



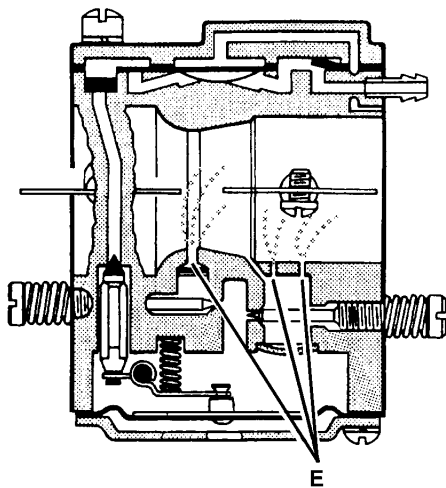
I kallstartläget är chokespjället (D) helt stängt. Då ökar undertrycket i förgasaren och bränsle sugas lättare ur spridarna (E).



I tomgångsläget är gasspjället (F) stängt. Luft sugas genom en öppning i gasspjället och en liten mängd bränsle tillförs genom spridaren (E).



I delgasläget är gasspjället (F) delvis öppet. Bränsle tillförs genom spridarna (E).



I fullgasläget är båda spjällen öppna och bränsle tillförs genom alla spridarna (E).

Felsökning

De olika fel som kan förekomma på motorsågen är indelade i fyra grupper. Inom varje grupp är tänkbara funktionsfel listade till vänster och möjliga felalternativ till höger. Det mest troliga felet kommer först osv.

Start

Svårstartad	Justera L-skraven Lufffiltret är igensatt Choken fungerar inte Sliten chokeaxel Slitet chokespjäll Bränslefiltret är igensatt Bränsleledningen är igensatt Kolvringen har fastnat Igensatt impulskanal
Förgasaren läcker bränsle	Lös eller felaktig bränsleslang Hål i membranet Sliten nål/nålspets Reglersystemet kärvar Reglersystemet ställt för högt Läckage i reglersystemet (luft eller bränsle) Locket på förgasarens pumpsida är löst
Flödar då motorn inte är igång	Sliten nål/nålspets Reglersystemet ställt för högt Reglersystemet kärvar

Tomgång (lågvarv)

Går ej på tomgång	Justera L-skraven Läckande insugningsslang (gummi) Lösna fästskruvar förgasare Lös eller felaktig bränsleslang Bränslefiltret är igensatt Bränsleledningen är igensatt Tankluftningen igensatt Gasspjällaxeln är trög Gasstag kärvar Defekt gasreturfjäder Böjt spjällaxelstopp Felaktiga spridarventiler
För fet tomgång	Justera L-skraven Sliten nål/nålspets Reglersystemet ställt för högt Sliten hävarm i reglersystemet Läckage styrmembran/ täckplatta Reglersystemet kärvar

Tomgång (lågvarv) (fortsättning)

Går på tomgång med stängd L-skruv	Sliten nål/nålspets Läckage styrmembran/ täckplatta Reglersystemet kärvar Sliten hävarm i reglersystemet Felaktiga spridarventiler
Ojämn tomgång	Bränslefiltret är igensatt Bränsleledningen är igensatt Läckande insugningsslang (gummi) Lösna fästskruvar förgasare Sliten gasspjällaxel Gasspjällets skruv är lös Gasspjället är slitet Reglersystemet kärvar Läckage i reglersystemet (luft eller bränsle) Reglersystemets centrumknapp är sliten Hål i membranet Läckage styrmembran/ täckplatta Vevhusläckage
L-skraven behöver ständigt justeras	Bränsleledningen är igensatt Reglersystemet ställt för högt Reglersystemet kärvar Läckage i reglersystemet (luft eller bränsle) Läckage styrmembran/ täckplatta Felaktiga spridarventiler Vevhusläckage
För mycket bränsle på tomgång	Reglersystemet ställt för högt Reglersystemet kärvar Reglersystemet är skadat Sliten nål/nålspets Läckage styrmembran/ täckplatta Reglersystemet är fel monterat

Högvarv

Går ej på fullgas	Justera H-skraven Igensatt luftfilter Tankluftningen är igensatt Bränslefiltret är igensatt Bränsleledningen är igensatt Lös eller felaktig bränsleslang Impulskanalen läcker Igensatt impulskanal Locket på förgasarens pumpsida är löst Felaktigt pumpmembran Läckande insugningsslang (gummi) Lös fästsruvar förgasare Reglersystemet ställt för lågt Reglersystemet är skadat Reglersystemet är felmonterat Läckage styrmembran/täckplatta Reglersystemet kärvar Igensatt ljuddämpare
Låg effekt	Justera H-skraven Tankluftningen är igensatt Bränslefiltret är igensatt Impulskanalen läcker Igensatt impulskanal Locket på förgasarens pumpsida är löst Felaktigt pumpmembran Igensatt luftfilter Reglersystemet kärvar Läckage i reglersystemet (luft eller bränsle) Reglersystemet felmonterat Lös membrannit Hål i membranet Läckage styrmembran/täckplatta
Fyrtaktar ej	Tankluftningen är igensatt Bränslefiltret är igensatt Bränsleledningen är igensatt Lös eller felaktig bränsleslang Impulskanalen läcker Igensatt impulskanal Locket på förgasarens pumpsida är löst Felaktigt pumpmembran Läckande insugningsslang (gummi) Lös fästsruvar förgasare Reglersystemet ställt för lågt Läckage i reglersystemet (luft eller bränsle) Reglersystemet felmonterat Lös membrannit Hål i membranet Läckage styrmembran/täckplatta

Acceleration och retardation

Accelererar ej	Justera L-skraven Justera H-skraven Igensatt luftfilter Tankluftningen är igensatt Bränslefiltret är igensatt Bränsleledningen är igensatt Lös eller felaktig bränsleslang Igensatt impulskanal Locket på förgasarens pumpsida är löst Felaktigt pumpmembran Läckande insugningsslang (gummi) Lös fästsruvar förgasare Reglersystemet ställt för lågt Reglersystemet är felmonterat Reglersystemet kärvar Felaktiga spridarventiler Igensatt ljuddämpare
Motorn stannar då gasen släpps	Justera L-skraven Justera H-skraven Felaktigt pumpmembran Reglersystemet ställt för högt Reglersystemet kärvar Felaktiga spridarventiler
Överfet acceleration	Justera L-skraven Justera H-skraven Igensatt luftfilter Felaktigt pumpmembran Felaktiga spridarventiler

Felsökningsmetoder

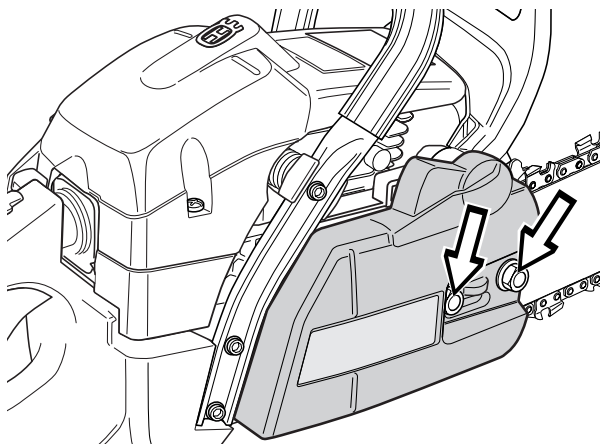
Utöver funktionsfel enligt föregående scheman kan felsökning utföras på viss del eller visst system på motorsågen. De olika procedurerna är beskrivna i respektive avsnitt, se innehållsförteckning, och är följande:

- Funktionskontroll av kedjebroms
- Resistansmätning av stoppleck
- Tryckprovning av förgasare
- Tryckprovning av dekompressionsventil
- Tryckprovning av cylinder

Reparationsanvisningar

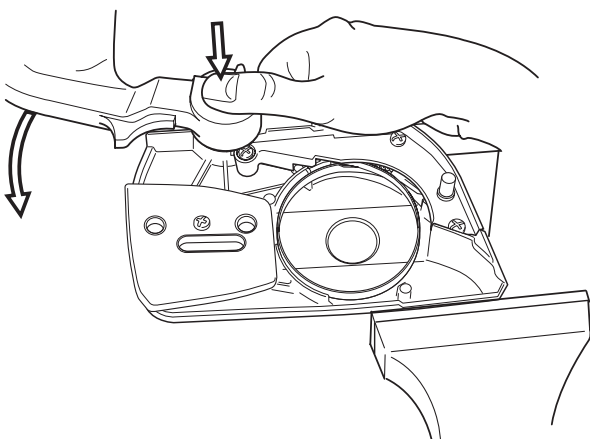
Demontering av kedjebroms

1



Frigör bromsen genom att föra kastskyddet bakåt. Lossa svärdsmuttrarna och tag bort kopplingskåpa, kedja och svärd.

2



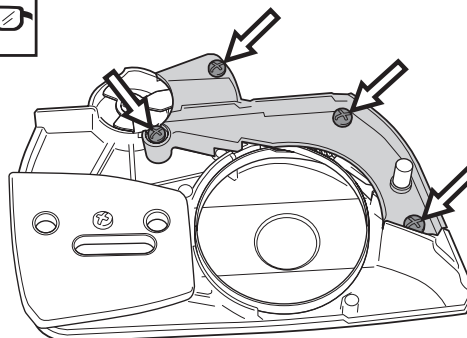
Spänn försiktigt fast kopplingskåpan i ett skruvstöd. Utlös bromsen genom att använda sågens kastskydd som verktyg. Dess ingrepp passas in mot bromsens och dras moturs tills bromsen aktiveras.

3



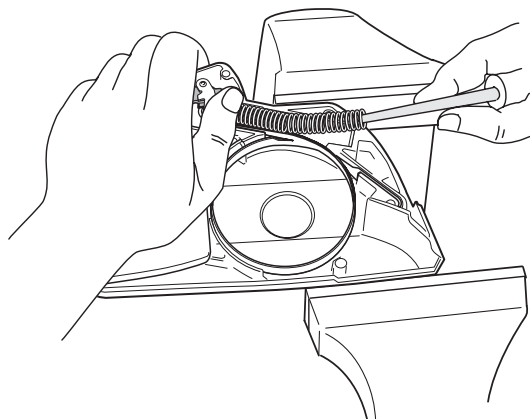
VARNING!

Var aktsam så att fjädern inte sprätter upp och orsakar personskada. Bär skyddsglasögon.



Lossa skruvarna och tag försiktigt bort täcklocket över bromsfjäders.

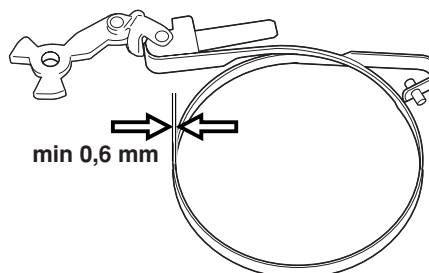
4



Håll ena handen över bromsfjäders, tryck in en smal skruvmejsel mellan bakre delen av fjädern och kopplingskåpan. Bänd försiktigt uppåt tills fjädern frigörs och antrar på mejselskaftet.

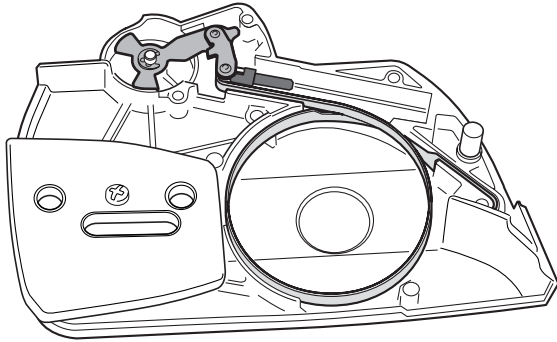
Rengöring och kontroll

- Rengör och kontrollera noga, alla detaljer. Finns det sprickor eller andra defekter skall dessa detaljer ersättas med nya. Använd alltid original reservdelar.
- Mät kedjebromsbandets tjocklek. Det får ej vara mindre än 0,6 mm på något ställe.
- Smörj knäleden med fett.



Montering av kedjebroms

1



Skruva ihop knäled och bromsband, åtdragningsmoment 1-1,5 Nm.

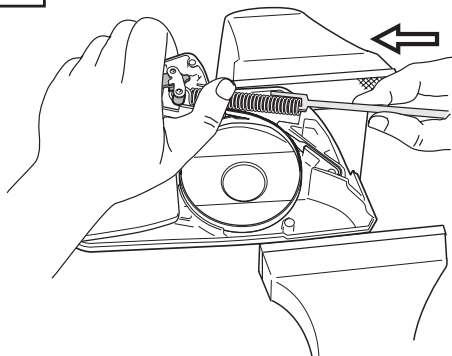
Placera knäleden med ditsatt kedjebromsband i dess uttag i kopplingskåpan. Utrymmet för fjädern i kåpan ska smörjas med fett.

2



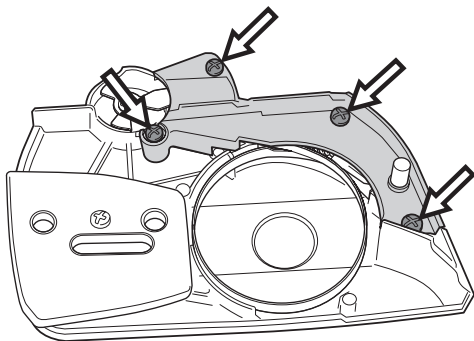
VARNING!

Var aktsam så att fjädern inte sprätter upp och orsakar personskada. Bär skyddsglasögon.



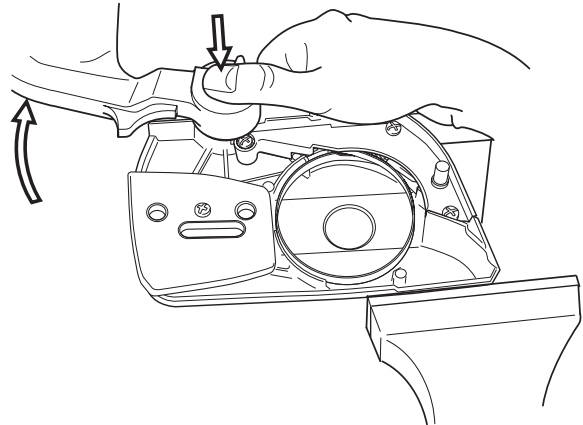
Sätt fast kopplingskåpan i ett skruvstöd. Tryck ihop fjädern med specialverktyg 502 50 67-01 och tryck ner den med tummen.

3



Montera täcklocket över bromsfjädern, åtdragningsmoment 1- 1,5 Nm.

4



Spänn upp bromsen genom att använda sågens kastskydd som verktyg. Dess ingrepp passas in mot bromsens och dras medurs tills bromsen är i obromsat läge.

5

Skruva kedjespännaren moturs till stopp.

Montera:

- svärd
- kedja
- kopplingskåpa.

OBSERVERA!

Efter reparation skall kedjebromsen kontrolleras enligt nedanstående instruktion.

Funktionskontroll:

Vid kontrollen ska motorn inte vara igång.

Svärdslängd	Höjd
38cm/15"	50 cm/20"

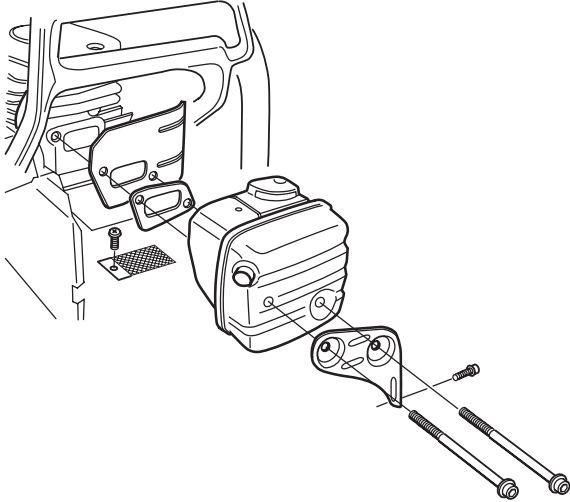
- Håll motorsågen över en stadig yta. Avstånd mellan svärd och yta framgår av tabellen ovan.
- Släpp taget om främre handtaget och låt motorsågen falla ner mot underliggande yta.
- När svärdet slår i ytan ska kedjebromsen utlösas.

Demontering av ljuddämpare



VARNING!
Rör inte ljuddämparen förrän den kallnat. Risk för brännskador.

1



Tag bort cylinderkåpa, eventuellt ljuddämparstöd, ljuddämpare, packning och kylplåt.

2

Om sågen är utrustad med gnistfångarnät skall detta tas bort.

Rengöring och kontroll

Rengör och kontrollera alla detaljer noga. Finns det sprickor eller andra defekter skall dessa detaljer ersättas med nya. Gnistfångarnätet rengöres bäst med en stålborste. Vid eventuella skador på nätet skall detta bytas. Med ett igensatt nät överhettas sågen med skador på cylinder och kolv som följd. Använd aldrig sågen med en ljuddämpare som är i dåligt skick. Använd alltid original reservdelar.

Montering av ljuddämpare

1

Om sågen är utrustad med gnistfångarnät ska detta sättas dit först.

2

Montera

- kylplåt
- packning
- ljuddämpare, åtdragningsmoment 8-10 Nm.
- ljuddämparstöd
- cylinderkåpan

3

Varmkör sågen minst 1 minut och efterdrag ljuddämparens skruvar med 8-10 Nm.

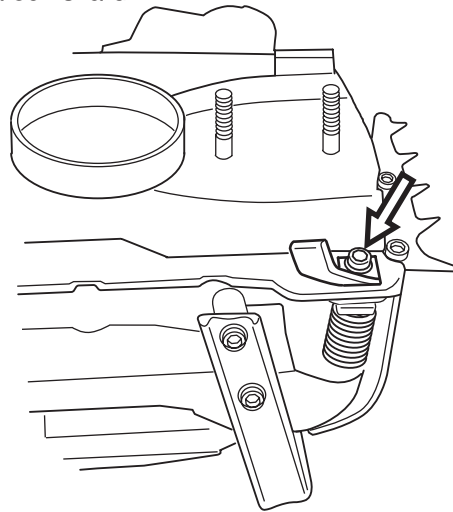
Byte av kedjefångare

En sliten kedjefångare skall alltid ersättas mot en ny.

1

Frigör bromsen genom att föra kastskyddet bakåt. Lossa svärdsmuttrarna och tag bort kopplingskåpa, kedja och svärd.

2



Tag bort kedjefångaren och ersätt med ny. Kontrollera att vibrationselementet sitter korrekt mot vevhus när ny kedjefångare skruvas dit.

Bortsliten (skadad) kedjefångare på 340, 345 och 350 kan ersättas med samma kedjefångare som 346XP, 351 och 353 (se bild ovan).

3

Skruva kedjespännaren moturs till stopp.

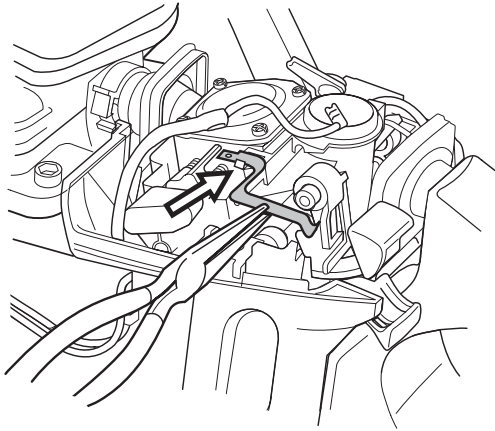
Montera:

- svärd
- kedja
- kopplingskåpa

Demontering av stoppreglage

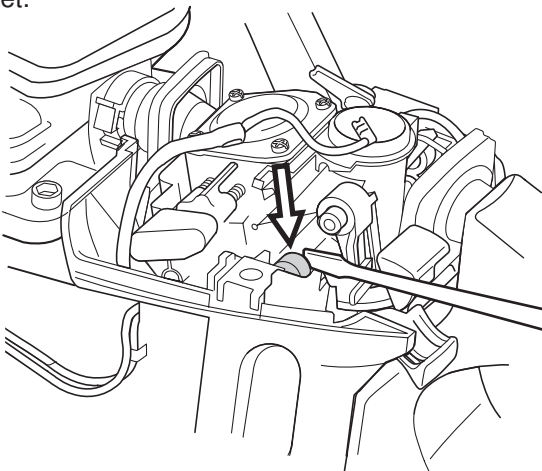
1
Tag loss cylinderkåpa och luftfilter.

2



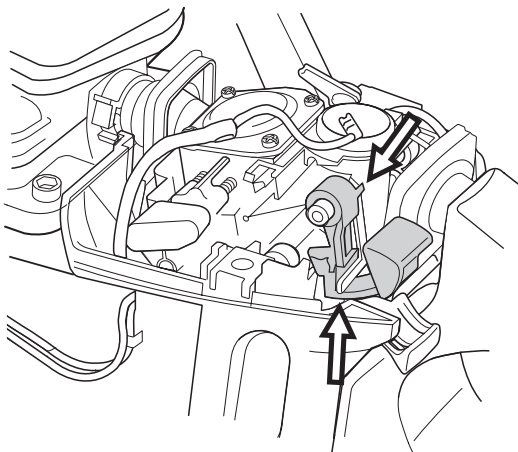
Lossa båda kabelskorna från stoppleck respektive stoppreglage. Tag loss stopplecket genom att varsamt dra den över klacken på främre fästet.

3



Lossa varsamt förgasarpaketet från det vänstra gummifästet med en liten skruvmejsel.

4



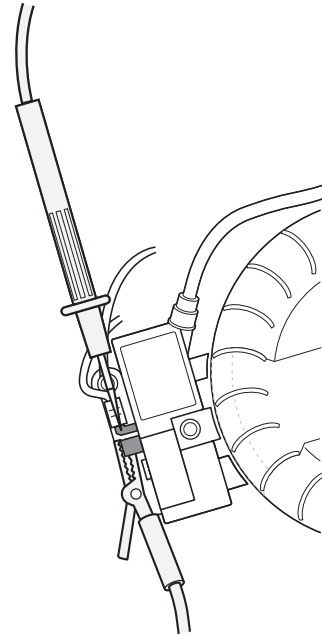
Lossa varsamt stoppreglagets övre fäste från luftfilterhållaren samtidigt som reglaget föres rakt ut tills den lossnar från det undre fästet.

Rengöring och kontroll

Rengör och kontrollera noga alla detaljer. Finns det sprickor eller andra defekter skall dessa detaljer ersättas med nya. Använd alltid original reservdelar.

Resistansmätning stoppfunktion

Rengör kontaktytorna och kontrollera resistansen på följande sätt:

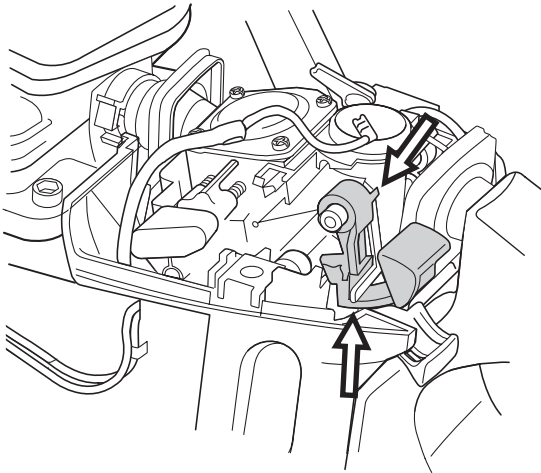


Mät resistansen genom att koppla en multimeter till tändspolen. OBS! Strömbrytaren måste vara i läge "på" för att få rätt utslag.

Resistansen får vara max 0,2 Ohm med strömbrytaren i påslaget läge.

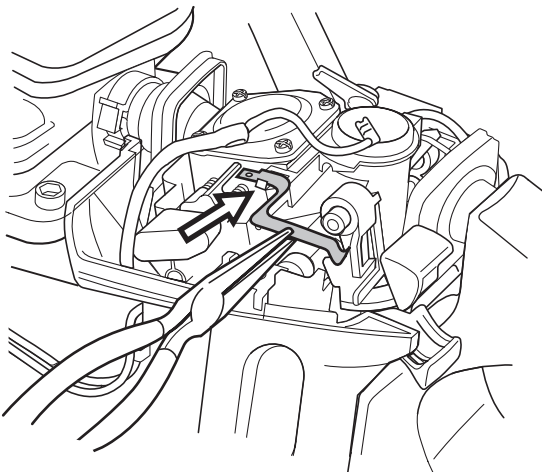
Montering av stoppreglage

1



Tryck försiktigt dit det nya stoppreglaget. Kontrollera att reglagets övre fäste snäpper över luftfilterhållaren.

2



Sätt tillbaka stoppblecket, först i det främre fästet. Därefter lyfts bleckets bakre fäste på stoppreglaget. Tryck in stoppblecket tills stopp.

3

Sätt dit:

- kabeln på stoppbleck respektive stoppreglage.
- luftfilter
- cylinderkåpa

Demontering av chokereglage

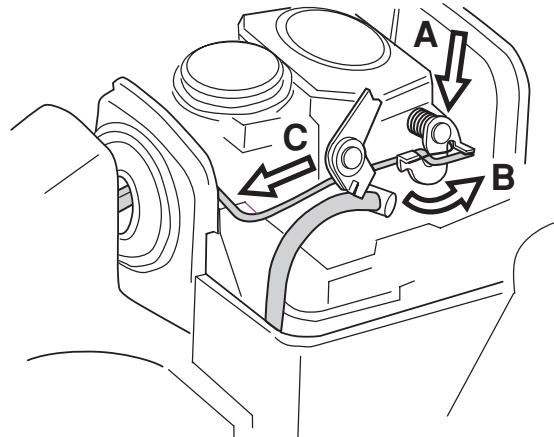
1

Tag bort cylinderkåpa, luftfilter och stoppreglage. Lossa bränsleslang från förgasaren.

OBSERVERA!

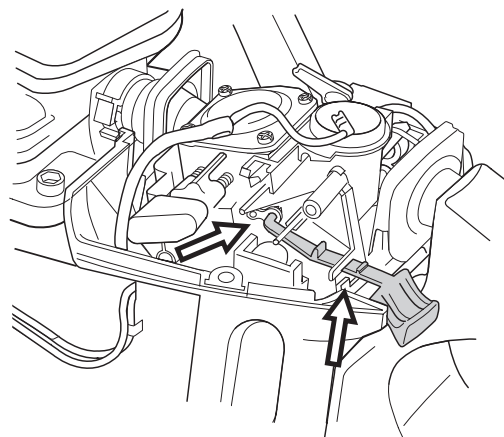
Räfflad tång får ej användas att ta loss eller sätta dit bensinslang. Materialsador kan uppstå vilket kan leda till läckage eller brott.

2



Lossa gastryckstängen från förgasaren genom att först försiktigt lyfta upp fjäderbenet som ligger över stängens vid förgasarens hävarm (A). Tryck därefter hävarmen framåt (B) samtidigt som stängens förs bakåt (C) och lyfts av hävarmen. Drag ut gastryckstängens från tank och lyft uppåt utan att dra den igenom gummibälgen. Lossa varsamt förgasarpaketet från sitt högra gummifäste och lyft uppåt.

3



Tryck ihop chokereglagets låssnäppe vid förgasaren och dra det samtidigt utåt. Lossa det ifrån luftfilterhållaren.

Montering av chokeregglage

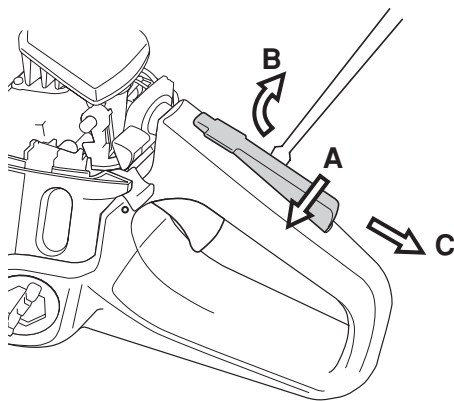
Sätt dit chokeregglaget först i luftfilterhållaren tryck därefter fast den på förgasaren tills snäppena är på plats.

Montera därefter:

- stoppreglage
- förgasarpaketet i sina gummifästen
- gastryckstängens i bränsletank och därefter på förgasarens hävarm.
- lyft tillbaka fjäderbenet över gastryckstängens
- bränsleslangen på förgasaren
- luftfilter och cylinderkåpa.

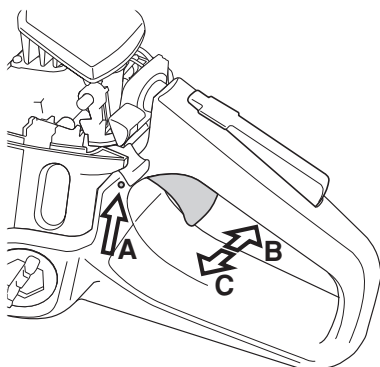
Demontering av gasspär, gasreglage och retur fjäder

1



Tag loss gasspärren genom att trycka den åt vänster (A) samtidigt som man med en skruvmejsel försiktigt bänder upp den från kopplingssidan (B) tills gasspärrens högra respektive vänstra låsklack har släppt från bränsletanken. När gasspärrens båda låsklackar har släppt från tanken, dras spärren bakåt (C).

2



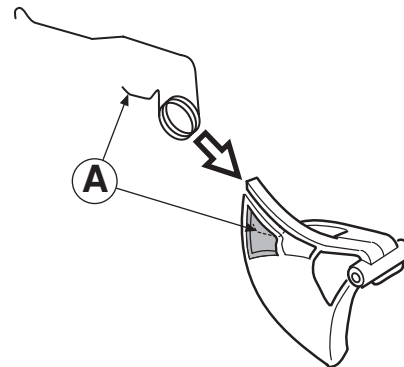
Slå ut stålpinne som säkrar gasreglaget från svänghjulssidan (A). Använd en dorn diam. 2,5 mm/0.1". Lossa gasreglaget genom att först trycka den åt kopplingssidan (B) tills det "knäpper" till, därefter åt svänghjulssidan (C) tills det "knäpper" till. Tag loss den från tank och lyft bort retur fjädern.

Rengöring och kontroll

- Rengör och kontrollera noga alla detaljer. Finns det sprickor eller andra defekter skall dessa detaljer ersättas med nya. Använd alltid original reservdelar.
- Gasspärren smörjes med olja.
- Kontrollera att fjädern är hel och har kvar sin spänst.

Montering av gasspär, gasreglage och retur fjäder

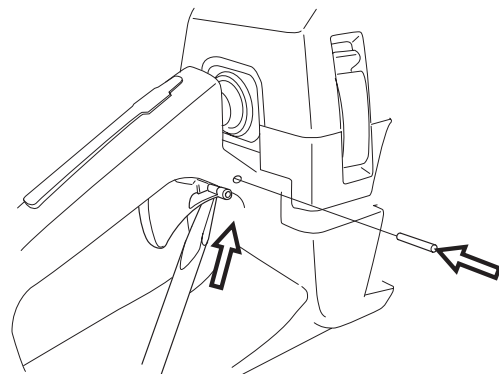
1



Montera retur fjädern i gasreglaget enligt bild. Säkerställ fjäderns läge genom att montera ena ändan i gasreglagets urtag (A).

2

Montera först gasreglagets bakre del i tanken. Snäpp/ tryck sedan fast reglagets främre del i tankens båda snäpplås med hjälp utav t.ex. en kombinyckel. Slå i stålpinne från kopplingssidan. Använd en dorn diam. 2,5 mm / 0.1".



3

Tryck ner retur fjädern samtidigt som gasspärren trycks framåt/uppåt in i bränsletankens låssnäppen tills ett knäpp hörs. Släpp upp retur fjädern i gasspärren och tryck ner denna i tanken.

4

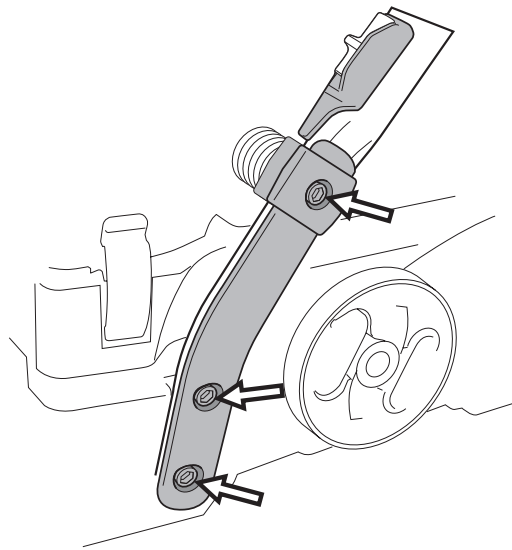
Kontrollera att det inte går att använda gasreglaget utan att först trycka ner gasspärren. Kontrollera också att gasspärren respektive gasreglage lätt återgår till ursprungsläge efter användning.

Demontering av handtagsvärme modell 346XPG, 351G, 353G

Värme saknas helt eller bara i handtagsbygeln

• Felsökning handtagsbygel

1



Tag bort täcklocket på handtagsbygeln, 3 st. skruvar. Koppla loss kablarna till strömbrytaren och generatoren och gör en resistansmätning av bygelns folieelement. Uppmätt värde skall vara 3-4 Ohm. Vid högre värde, byt handtagsbygel.

2



Koppla tillbaka kablarna och montera täcklocket.

3

Tryck fast kontakten och koppla kablarna.

4

Skruva fast plattan på handtagsbygeln.

• Felsökning generator

1

Tag bort cylinderkåpan och täcklocket på handtagsbygeln. Lossa kabelskön till generatorkabeln (den svarta) och koppla multimetern mellan denna och en väl rengjord cylinder. Multimetern skall visa 0,9-1,3 Ohm. Vid högre eller lägre värde byt generator, se "Byte av generator".

2

Koppla tillbaka kabelskön och montera täcklocket och cylinderkåpan.

• Felsökning strömbrytare

1

Lossa försiktigt strömbrytaren inkl. ram från handtagsbygeln med en skruvmejsel.

2

Lossa kablarna från strömbrytaren och koppla till en multimeter. Multimetern skall visa mer än 1000 Ohm med strömbrytaren i läge "0". Multimetern skall visa högst 0,1 Ohm med strömbrytaren i läge "1". Om annat värde uppmäts, byt strömbrytaren.

Värme saknas i bakre handtaget

• Felsökning värmeplatta, bakre handtag

1

Tag bort cylinderkåpan, luftfiltret och täcklocket på handtagsbygeln.

2

Lossa kabelskön till värmeplattans kabel (den röda) och koppla multimetern mellan denna och jordkabeln (svart) som sitter jordad i förgasarbottens främre skruv, kopplingssida. Multimetern skall visa 0,7- 1,2 Ohm. Vid högre värde, byt värmeplatta.

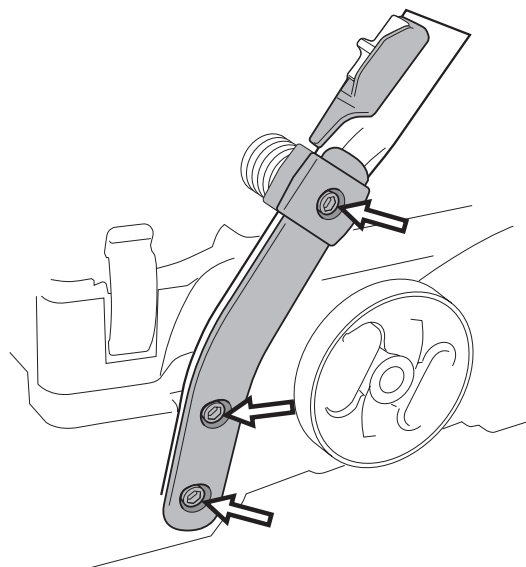
3

Tag bort luftfilter, gastryckstång, gummidamask och förgasare, se "Demontering av förgasaren".

4

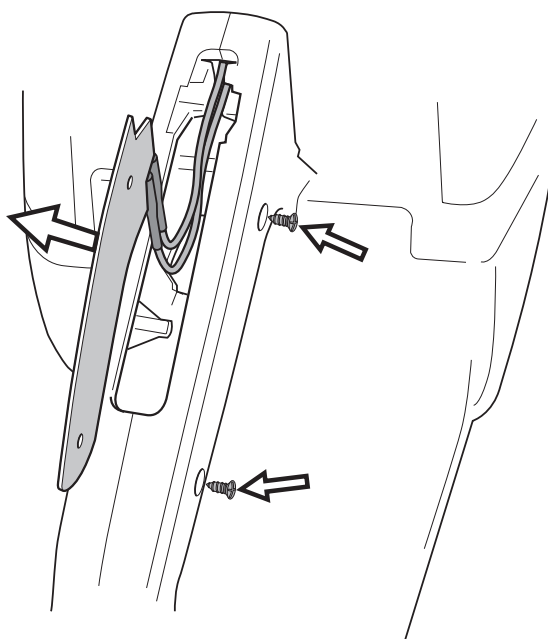
Lossa skruv på plattan i förgasarrummets botten så att kabel till värmeplattan frigörs.

5



Skruva loss de tre skruvarna i handtagsbygeln och tag bort plattan så att kablarna frigörs. Den rödmarkerade kabeln ska delas.

6



Skruva loss de två skruvarna på handtagets högra sida.

Tag bort gasspärren och gashandtaget, se "Gasreglage".

Drag ut värmeplattan med tillhörande kablar.

Felsökning av förgasvärme (346XPG, 351G, 353G)

Användning

Förgasvärmen regleras av en elektronisk termostat för att eliminera risken för isbildning i förgasaren. Termostaten slår på/av vid 12°C/54F. Detta innebär att den som sågar, aldrig behöver tänka på att slå av eller på förgasvärmen.

• Felsökning

Främre handtagselement

Tag bort sidokåpan på handtaget. Tag isär kabel vid F och G (se fig).

Rengör kontaktarna. Sätt kontakten i position "till". Mät resistansen mellan F och G.

Riktigt värde 4±1 Ohm. Om annat värde, tag isär kabel vid O och tag bort kontakten.

Mät motståndet mellan O och F. Riktigt värde 4±1 Ohm. Om motståndet är fel, byt främre handtaget.

Tag isär kabeln vid N och G och mät motståndet däremellan, riktigt värde är max. 0,1 Ohm. Om motståndet är fel, byt kabel.

Kontakten

Mät motståndet mellan N och O med kontakten i från-läge. Riktigt värde 1000 Ohm eller mer.

Gör samma sak med kontakten i till-läge. Riktigt värde är max 0,1 Ohm.

Om annat värde, byt kontakt.

Bakre handtagselement

Mät motståndet mellan F och Z, riktigt värde 1±0,5 Ohm.

Om annat värde, byt bakre handtagselementet.

Generator

Mät motståndet mellan G och H, riktigt värde 0,3-1,3 Ohm.

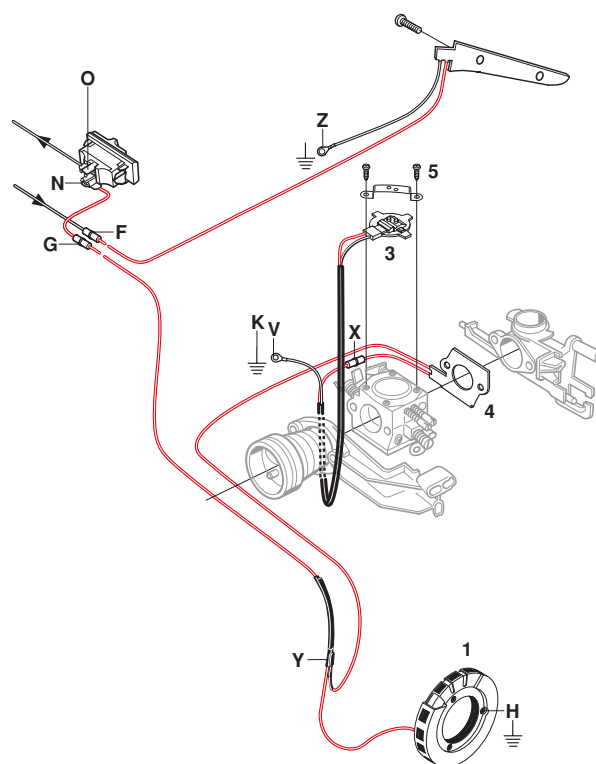
Om annat värde, byt generator.

Förgasarelement

Tag isär kabeln vid X och rengör kontaktytan. Mät motståndet mellan X och G.

Riktigt värde 3-10 Ohm. Om annat värde tag isär kabel vid Y och rengör kontakten.

Mät mellan X och Y, om värdet inte är 3-7 Ohm – byt förgasarelement.



Demontering av värmeplatta, bakre handtag

1

Lossa cylinderkåpa, täcklock, handtagsbygel och rörelsebegränsare höger.

Demontera därefter:

- gasspärr, gasreglage och retur fjäder, se "Gasreglage"
- bränsleslang och gastryckstång ifrån förgasaren.

Lossa bränsletankens bakre fästelement mot vevhus dvs bakre vibrationselement och båda rörelsebegränsarna. Släpp ner tanken så mycket det går för att öppna plats att komma åt värmeplattans ena kabels fästpunkt på tanken.

Montera tillbaka:

- bränsletank med sina båda rörelsebegränsare och bakre vibrationselement.
- gasspärr, gasreglage och retur fjäder, se "Gasreglage".
- bränsleslangen och gastryckstången på förgasaren. Kontrollera att slangen inte kläms mellan tank och vevhus, mått 43 mm/1.69".
- täcklocket på handtagsbygeln, luftfilter och cylinderkåpan.

Montering av värmeplatta, bakre handtag.

1

Skruva fast värmeplattan (2 st skruvar) och trä de tillhörande kablarna genom det bakre handtaget. Fäst den röda kabeln i snäppfästet på tanken och trä den sedan genom handtagsbygeln och sätt fast den. Den svarta kabeln skall träs genom vevhuset och fästas/jordas med förgasarbottens främre skruv, kopplingsida. Åtdragningsmoment 3- 4 Nm.

2

Montera tillbaka:

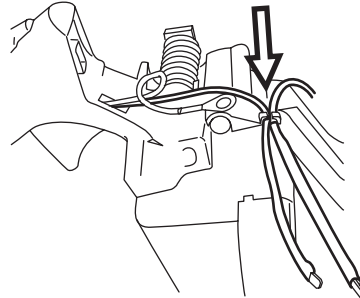
- bränsletank med sina båda rörelsebegränsare och bakre vibrationselement.
- gasspärr, gasreglage och retur fjäder, se "Gasreglage".
- bränsleslangen och gastryckstången på förgasaren. Kontrollera att slangen inte kläms mellan tank och vevhus, mått 43 mm/1.69".
- täcklocket på handtagsbygeln, luftfilter och cylinderkåpan.

Montering av handtagsvärme modell 346XPG, 351G, 353G

1

Trä kablarna genom det bakre handtaget och placera sedan värmeplattan i handtaget. Fäst med två skruvar på höger sida.

2



För den svarta kabeln genom förgasarrumsbotten, fäst den med skruven. Åtdragningsmoment 3-4 Nm.

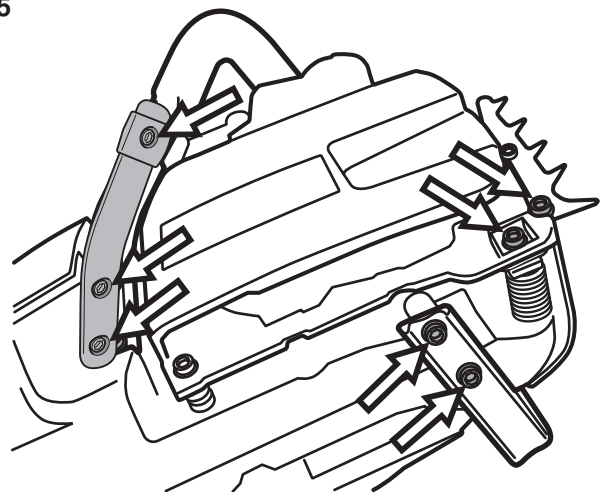
3

Röd kabel förs upp till handtagsbygeln och kopplas fast.

4

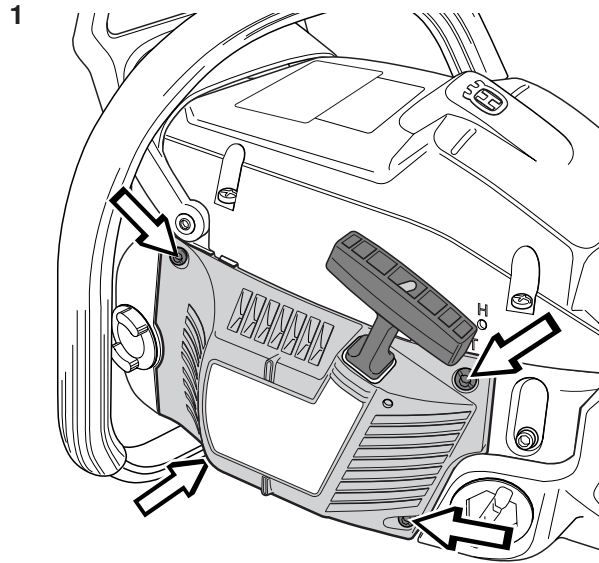
Tryck fast gasreglage och gasspärr samt kontrollera att dessa fungerar riktigt, se "Gasreglage".

5



Skruva fast de avvibreringsfjädrar som håller tankenheten samt plattan på handtagsbygeln.

Demontering av startapparat



Lossa de fyra skruvarna som håller startapparaten mot vevhuset och lyft bort startapparaten.

2
Drag ut linan ca 30 cm och lyft upp den i urtaget i linhjulets ytterkant. Släpp spänningen i retur fjädern genom att låta linhjulet rotera sakta baklänges.

3

! VARNING!
Om fjäderspänningen är aktiverad på linhjulet kan fjädern sprätta upp och orsaka personskada. Använd skyddsglasögon.



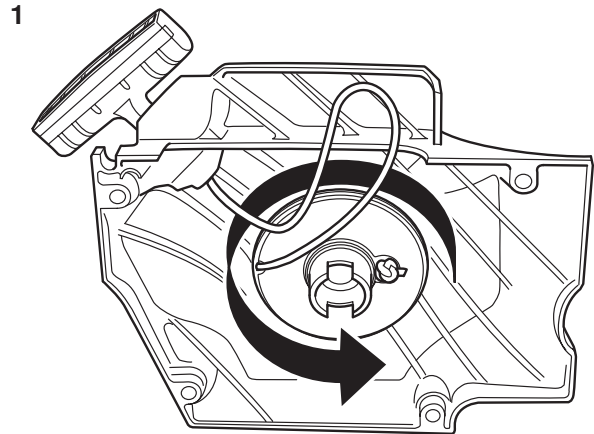
Lossa skruven i linhjulets centrum och lyft bort hjulet.

Rengöring och kontroll

Rengör delarna och kontrollera:

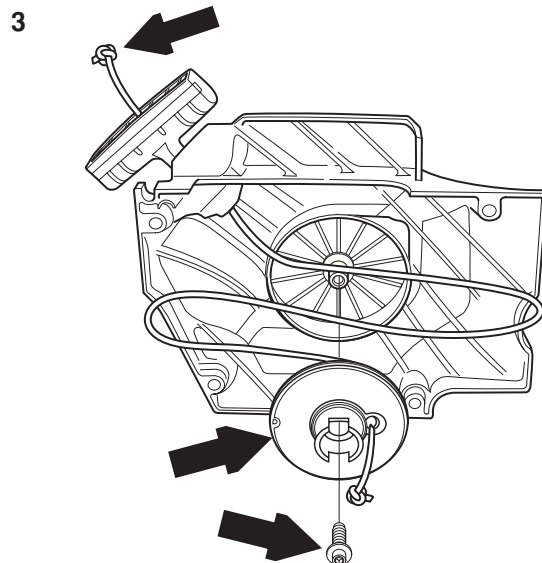
- Startlinan.
- Hakarna i linhjulet, smörj lagringen med olja.
- Att starthakarna på svänghjulet är intakta, dvs att de fjädrar tillbaka mot centrum och går lätt.
- Smörj retur fjädern med tunn olja.

Byte av borsten eller sliten startlina

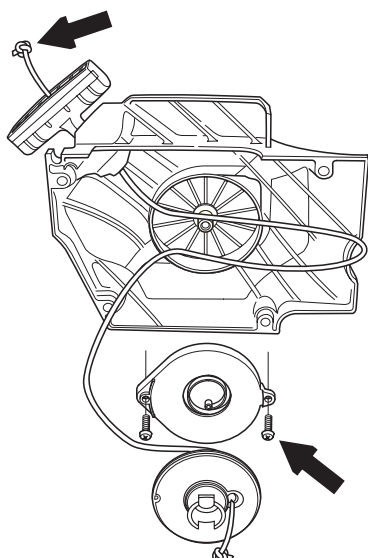


När startlinan är sliten och ska bytas, måste spänningen i retur fjädern släppas. Drag ut startlinan i urtaget på linhjulet och snurra det moturs tills fjäderspänningen är borta.

2
Skruva ut skruven som håller linhjulet och lyft bort linhjulet.



När linhjulet lyfts bort för man in och fäster en ny startlina i linhjulet. För andra änden av startlinan genom hålet i startapparathuset och starthandtaget och slå en dubbelknut på linan. Linda ca 3 varv av startlinan på linhjulet. Fäst skruven i linhjulets centrum, åtdragningsmoment 2-3 Nm.

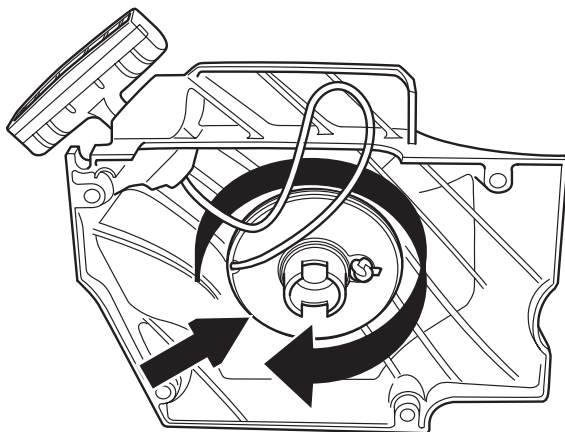


Rengöring och kontroll:

- Rengör och kontrollera noga alla detaljer. Skadade eller defekta detaljer skall bytas. Returfjäders smörjes med tunn olja.

Uppspänning av returfjäder

- 1 Drag ut startlinan i urtaget på linhjulet och vrid linhjulet ca 2 varv medurs. Kontrollera att linhjulet kan vridas ytterligare minst 1/2 varv då startlinan är hel utdragen.



Byte av brusten returfjäder



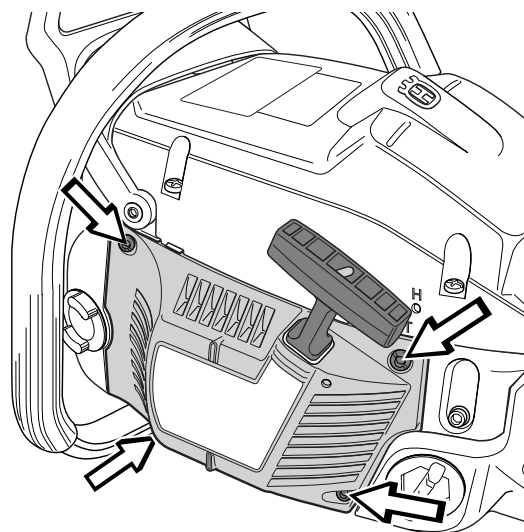
VARNING!
Var aktsam så att fjädern inte sprätter upp och orsakar personskada. Bär skyddsglasögon.



- 1 Lossa skruven i linhjulets centrum och lyft bort linhjulet med fjäder.
- 2 Tag bort den brustna returfjäders.
- 3 Fäst skruven i linhjulets centrum, åtdragningsmoment 2-3 Nm. Spänn upp returfjäders, se "Uppspänning av returfjäders".

Montering av startapparat

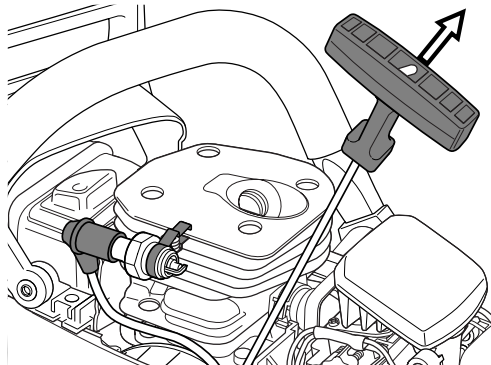
1



Sätt dit startapparaten mot vevhuset och drag fast skruvarna, åtdragningsmoment 2,5-3,5 Nm.

Test av tändmodul

Vid fel på tändsystemet ska tändmodulen testas innan tändsystemet tas bort.

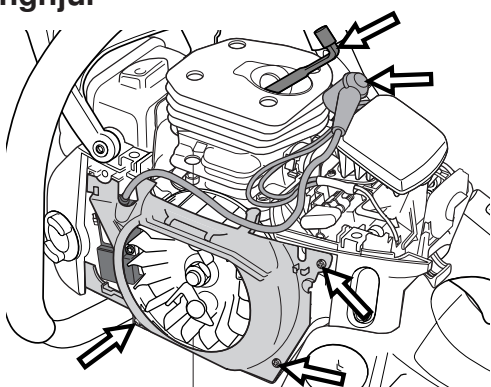


Kontrollera tändmodulen på följande sätt:

- Anslut testtändstift 502 71 13-01 till tändkabeln och kläm fast testtändstiftet på cylindern.
- Drag runt motorn med startlinan.
- Om gnista visas på testtändstiftet är tändmodulen felfri.

Demontering av tändmodul och svänghjul

1

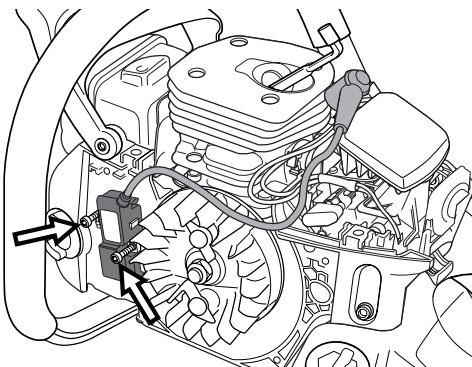


Tag bort cylinderkåpan. Lossa tändhatten och tag bort tändstiftet, sätt i kolvstopp 502 54 15-01. Tag bort startapparaten, vik loss kablarna från ledskenan och tag bort denna.

Modell 346XP, 351, 353:

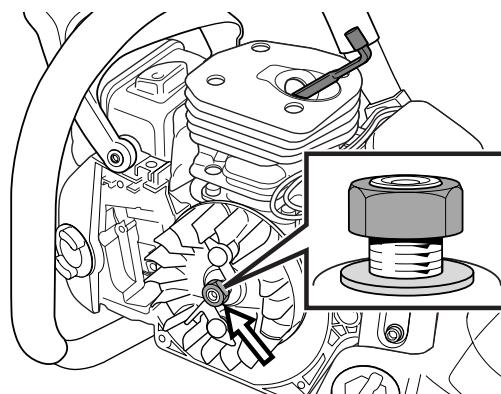
Tag bort handtagsbygelns täcklock.

2



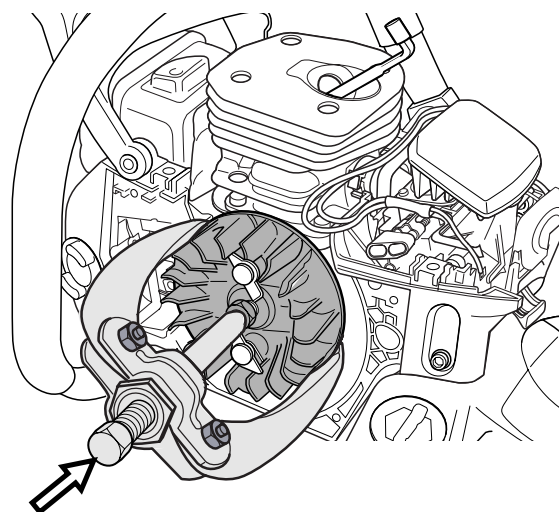
Om tändmodulen skall bytas, tag bort dess kablar och skruva loss den. Vid enbart svänghjulsdemontering kan tändmodulen sitta kvar.

3



Lossa svänghjulsmuttern med lämplig hylsnyckel och skruva ut den i nivå med ytterändan av axeln.

4



Montera verktyg 504 90 90-02 över magneter respektive motvikten på svänghjulet. Förspänn 2-3 varv och slå med en metallklubba på verktygets skalle tills svänghjulet lossnar. Tag bort verktyg, lossa muttern och brickan. Tag bort svänghjulet.

Rengöring och kontroll

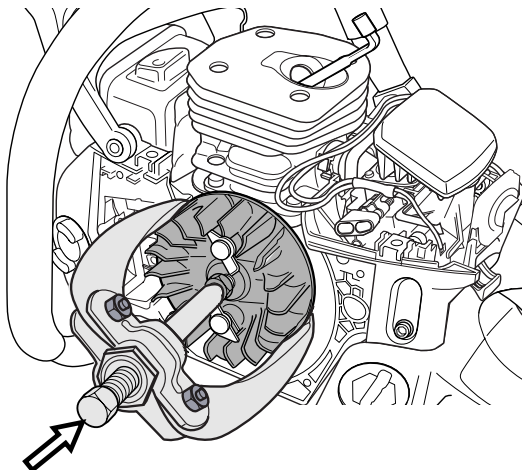
- Rengör samtliga delar, speciellt svänghjulets och axelns kona.
- Kontrollera att svänghjulet inte har några sprickor eller är skadat på annat sätt.

Byte av generator, modell 346XPG, 351G, 353G

1

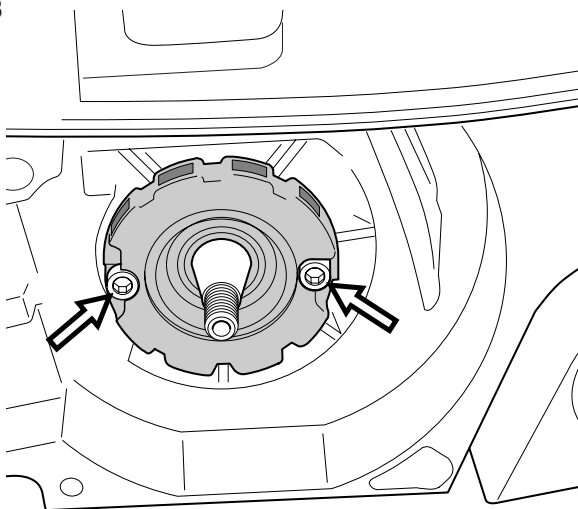
Tag bort cylinderkåpan. Lossa tändhatten och tag bort tändstiftet, sätt i kolvstopp 502 54 15-01. Tag bort startapparaten, vik loss kablarna från ledskenan och tag bort denna. Tag bort handtagsbygelnns täcklock.

2



Lossa svänghjulsmuttern med lämplig hylsnyckel och skruva ut den i nivå med ytterändan av axeln. Montera verktyg 504 90 90-02 över magneter respektive motvikten på svänghjulet. Förspänn 2-3 varv och slå med en metallklubba på verktygets skalle tills svänghjulet lossnar. Tag bort verktyg, lossa muttern och brickan. Tag bort svänghjulet.

3



Lossa de två skruvarna på generatormen men låt denna sitta kvar.

4

Tag bort bränsleslang och gastryckstång ifrån förgasaren. Lossa bränsletankens bakre fästelement mot vevhus dvs bakre vibrationselement och båda rörelsebegränsarna. Släpp ner tanken så mycket det går för att öppna plats att komma åt generatorkablarnas fästpunkt på tank.

5

Lossa generatorkabeln från sin kabelsko vid handtagsbygeln och snäpp ur den från fästet på tank. Tag bort generator med kabel.

Montering av generator

1

För generatorkabeln genom hålen på vevhus och handtagsbygel. Fäst generatormen med skruvarna, åtdragningsmoment 5 Nm.

Snäpp fast kabeln i fästet på tank.

OBS! Kabelns kabelsko skall vara till höger om snäppfästet, se bild. Sätt fast kabeln i sin kabelsko vid handtagsbygeln.

2

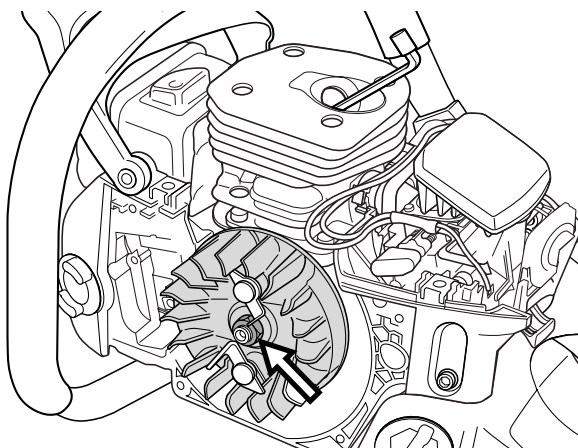
Montera tillbaka:

- bränsletank med sina båda rörelsebegränsare och bakre vibrationselement
- bränsleslang på förgasaren, mått på slang mellan tank och vevhus: 43 mm/1.69" och mellan vevhus och förgasare: 53 mm/2.09"
- gastryckstång på förgasaren
- svänghjul med mutter och bricka
- ledskena, kablage och startapparat

Tag bort kolvstopp och montera tändhatt och cylinderkåpa

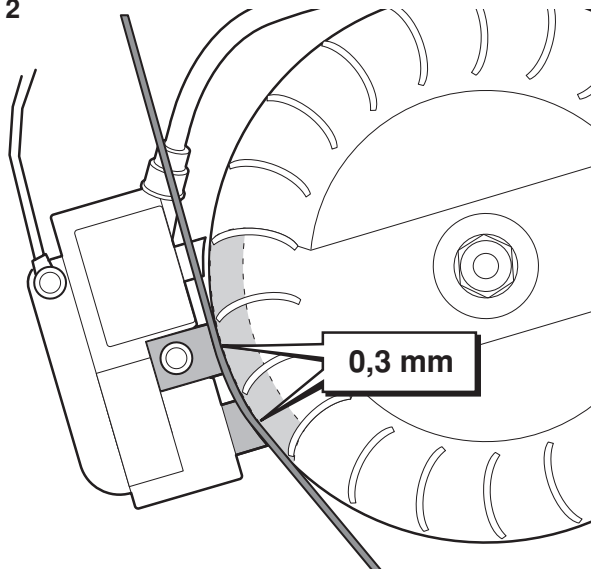
Montering av tändmodul och svänghjul

1



Sätt dit svänghjulet på vevaxeltappen. Vrid svänghjulet tills kilen går i kilspåret på axeln. Sätt dit brickan och muttern på axeln, åtdragningsmoment 25-30 Nm.

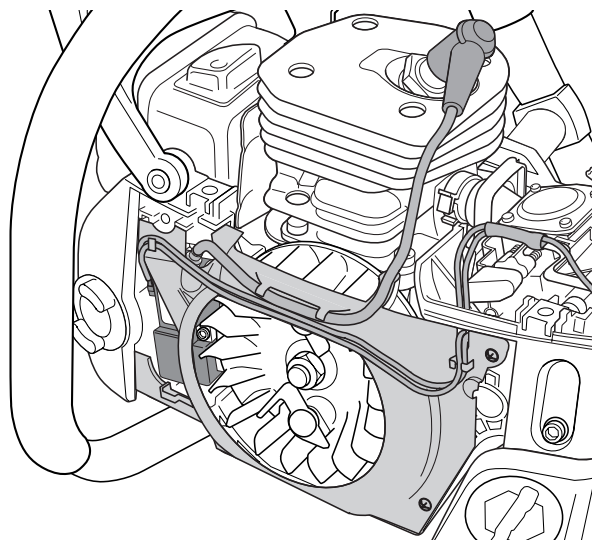
2



Om tändmodulen skall monteras gör enligt följande:

Vrid svänghjulet så att magneterna kommer mitt för tändmodulen. Montera samtidigt tändmodul och plastbladmått (502 51 34- 02) utan att dra åt skruvarna. Sätt dit jordkabel (svart) på främre tändmodulsskruv. Ställ in avståndet 0,3 +/- 0,1 mm, mellan tändmodul och magnet. Måttet gäller de två nedersta klackarna på tändmodulen. Drag åt skruvarna, åtdragningsmoment 4,5- 6 Nm. Sätt dit den blå kabeln på tändmodulen.

3



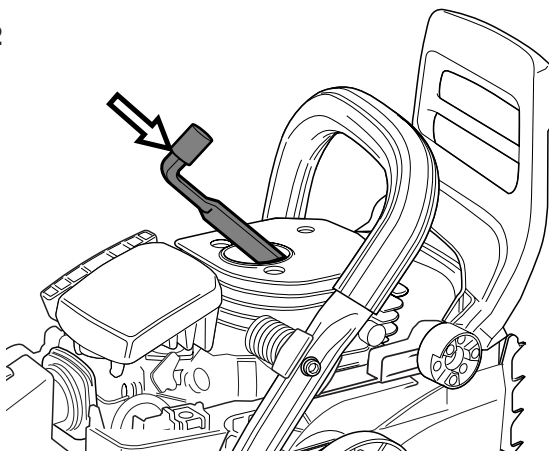
Montera därefter:

- ledskenan och tryck fast kablarna
- tändhatten
- startapparaten, åtdragningsmoment 2,5-3,5 Nm.
- cylinderkåpan

Demontering av centrifugalkoppling

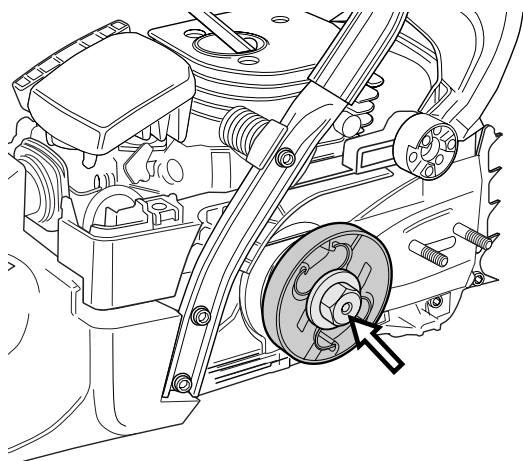
1
Tag bort cylinderkåpan. Frigör bromsen genom att föra kastskyddet bakåt. Lossa svärdsmuttrarna och tag bort kopplingskåpa, kedja och svärd.

2



Lossa tändhatten och tag bort tändstiftet, sätt i kolvstopp 502 54 15-01.

3

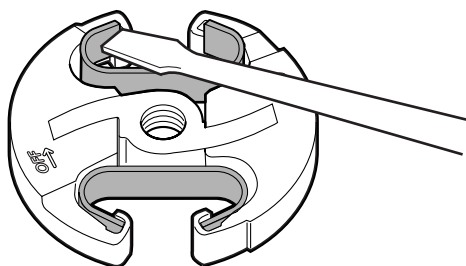


Lossa kopplingen (medurs) med verktyg 502 54 16-02 och lämplig hylsnyckel alternativt kombinyckeln.

4

OBSERVERA!

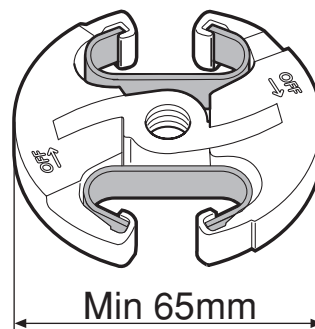
Var försiktig med kopplingsfjädrarna, om de öppnas för mycket kan det uppstå materielskada.



Tag försiktigt loss kopplingsfjädrarna med en mejsel.

Rengöring och kontroll

- Rengör och kontrollera samtliga detaljer noga. Finns det sprickor eller andra defekter skall dessa detaljer ersättas med nya. Använd alltid original reservdelar.



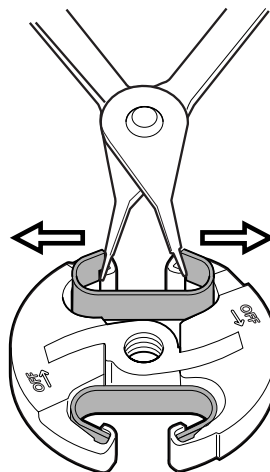
- Kontrollera tjockleken på kopplingsbackarna genom att mäta med skjutmått över hela kopplingscentrum. Om måttet understiger 65 mm skall hela kopplingen bytas.

Montering av centrifugalkoppling

1

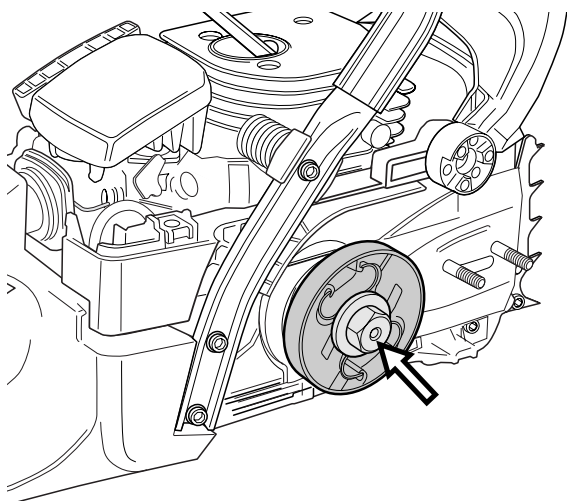
OBSERVERA

Var försiktig med kopplingsfjädrarna, om de öppnas för mycket kan det uppstå materielskada.



Sätt dit kopplingsfjädrarna på backarna med hjälp av en låsringstång.

2



Sätt dit kopplingen (motors) tills stopp. Drag sen åt med verktyg 502 54 16-02 och lämplig hylsnyckel alt. kombinyckeln. Åtdragningsmoment min. 20 Nm.

3

Tag bort kolvstoppet och sätt dit tändstift, åtdragningsmoment 15 Nm, och tändhatten.

Montera därefter:

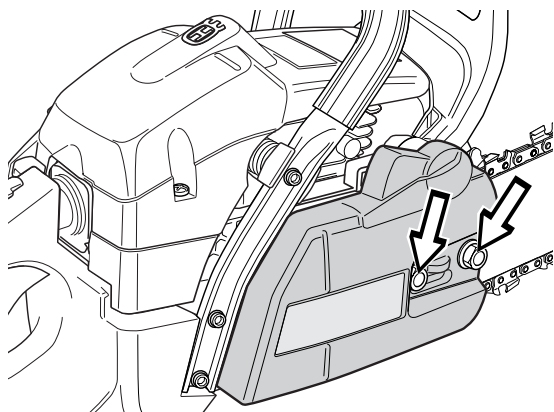
- cylinderkåpa
- svärd
- kedja
- kopplingskåpa

Demontering av oljepumpen 346XP, 350, 351, 353

1

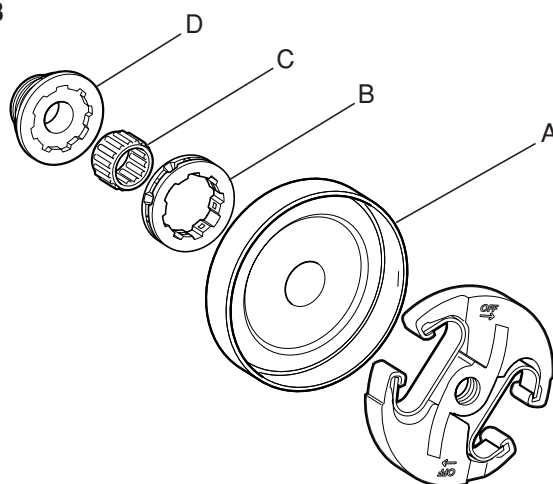
Töm och rengör oljetanken.

2



Tag bort cylinderkåpan. Frigör bromsen genom att föra kastskyddet bakåt. Lossa svärdsmuttrarna och tag bort kopplingskåpa, kedja och svärd. Lossa tändhatten och tag bort tändstiftet, sätt i kolvstopp 502 54 15-01. Lossa kopplingen (medurs) med verktyg 502 54 16-02 och lämplig hylsnyckel alternativt kombinyckeln.

3

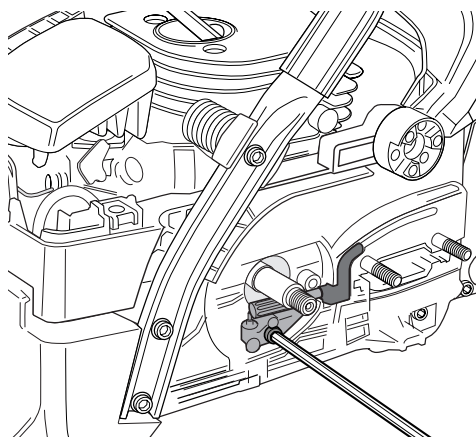


Lossa och tag bort kopplingstrumma (A), eventuellt kedjedrivhjul RIM (B), nållager (C) och pumpdrivhjul (D).

Modell 350:

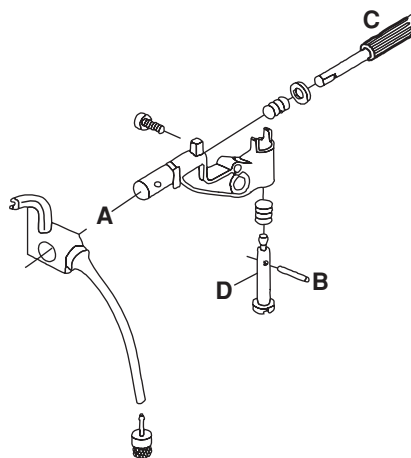
Tag bort skruvarna till vibrationsisolatorerna på samma sida.

4



Lossa oljepumpen från vevhuset.

5



Tag bort oljeslangen inklusive sil (A).

Modell 350:

Tryck upp huset en bit från bränsletanken och tag bort silen (A) från undersidan, bild se "Demontering av oljepumpen 340, 345".

6

Tag bort sprinten (B) på justerskruven, använd en liten dorn att trycka ut sprinten med.

7

Tryck in pumpkolven (C) så att justerskruven (D) kan tas bort. Tag ur pumpkolven.

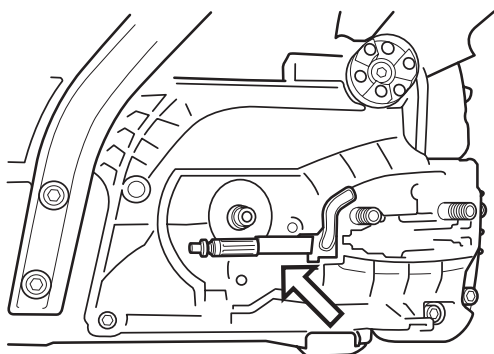
Demontering av oljepumpen 340, 345

1-4

Se "Demontering av oljepump, modell 346XP, 350, 351, 353" punkt 1-4.

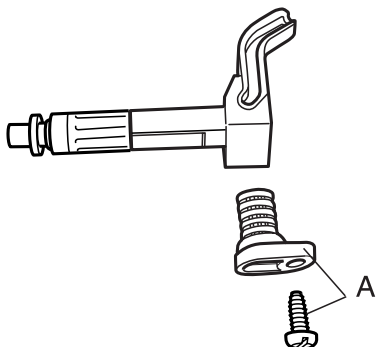
Tag bort skruvarna till vibrationsisolatorerna på samma sida.

5

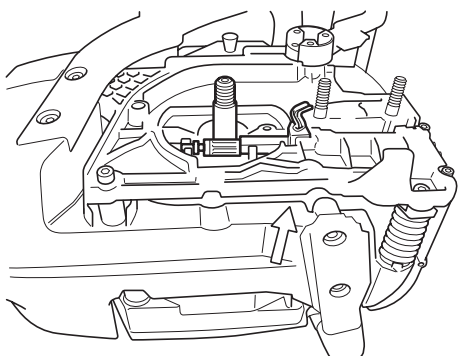


Tag försiktigt ut oljepumpen från vevhuset.

6



Tryck upp vevhuset en bit från bränsletanken och tag bort silen (A) från undersidan.

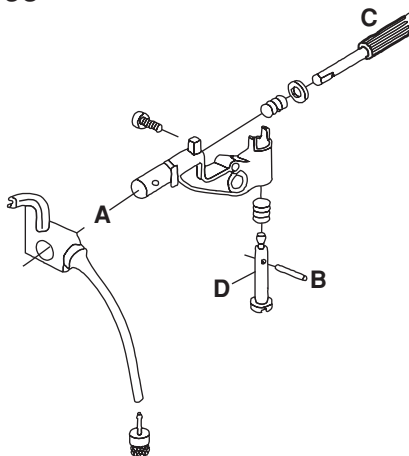


Rengöring och kontroll

- Rengör och kontrollera samtliga detaljer noga. Finns det sprickor eller andra defekter skall dessa detaljer ersättas med nya. Använd alltid original reservdelar.
- Smörj alla rörliga delar med sågkedjeolja.

Montering av oljepumpen 346XP, 350, 351, 353

1



Smörj in pumpkolven (C) med sågkedjeolja och sätt dit pumpkolv med brickor.

2

Tryck ner pumpkolven (C). Sätt dit justerskruven med fjädern så att sprinten (B) kan sättas på plats.

3

Tryck på oljeslangen inklusive sil (A).

Modell 350:

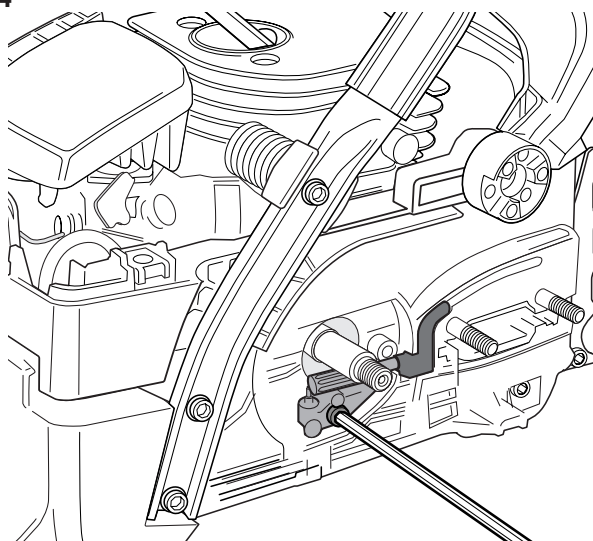
Tryck upp vevhuset en bit från bränsletanken och skruva fast silen (A) från undersidan.



VARNING!

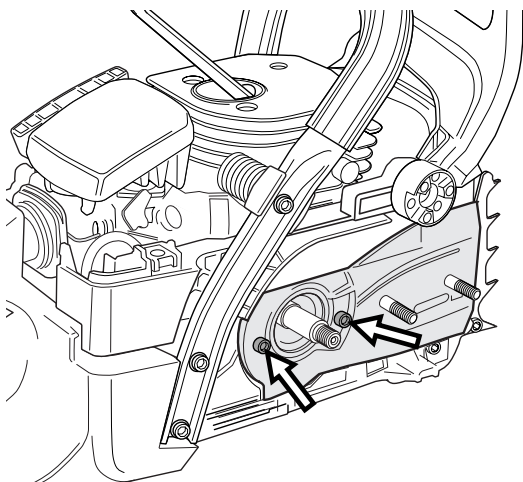
Otillräcklig smörjning av kedjan kan resultera i kedjebrott vilket kan orsaka allvarlig personskada.

4



Sätt dit oljepumpen och skruva fast den, justerbar pump skruvas med åtdragningsmoment 2-3 Nm.

5

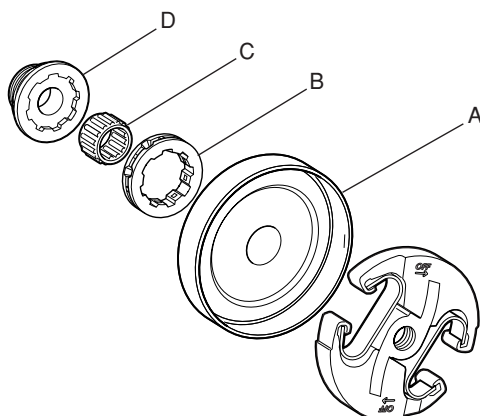


Sätt dit kedjeledarplåten, åtdragningsmoment 2-3 Nm.

Modell 350:

Sätt dit skruvarna till vibrationsisolatorerna på samma sida.

6



Smörj in nållagret med fett. Sätt dit pumpdrivhjul (D), nållager (C), eventuellt kedjedrivhjul (B) och kopplingstrumma (A).

7

Sätt dit kopplingen (moturs) tills stopp. Drag sen åt med verktyg 502 54 16-02 och lämplig hylsnyckel alt. kombinyckeln. Åtdragningsmoment min. 20 Nm.

8

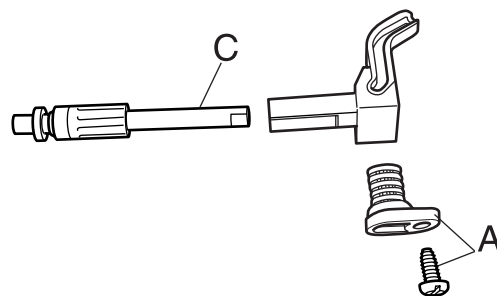
Tag bort kolvstoppet och sätt dit tändstift, åtdragningsmoment 15 Nm, och tändhatten. Montera därefter cylinderkåpa, svärd, kedja och kopplingskåpa.

9

Fyll på olja i oljetanken. För mer information, se oljetyp i bruksanvisningen för resp modell.

Montering av oljepumpen 340, 345

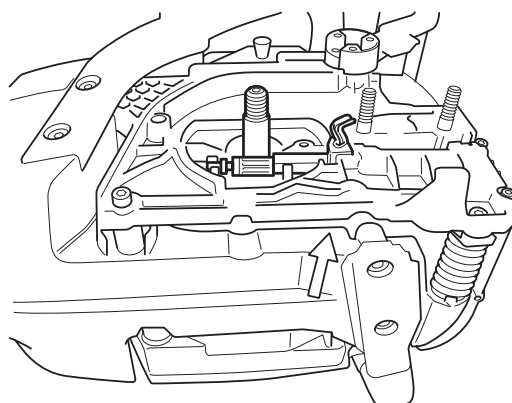
1



Smörj in pumpkolven (C) med sågkedjeolja och sätt dit pumpkolven.

2

Sätt dit pumpen. Läget fixeras av en cylindrisk pinne.



Tryck upp vevhuset en bit från bränsletanken och skruva fast silen (A) från undersidan.

3

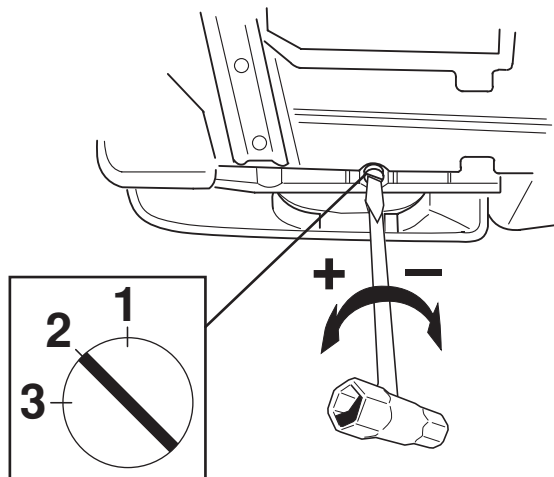
Sätt dit kedjeledarplåten (en skruv), åtdragningsmoment 2-3 Nm.
OBS! Kontrollera att kedjespännaren är på plats. Sätt dit skruvarna till vibrationsisolatorerna.
Anm.
Modellerna 340 och 345 har annan typ av kedjespännare som justeras från sidan.

4

Se "Montering av oljepump 346XP, 350, 351, 353" pos 6-9.

Inställning av justerbar oljepump 346XP, 350, 351, 353

Inställning sker genom att skruven vrids med en skruvmejsel eller en kombinyckel. Vrids skruven medurs kommer oljeflödet att minska, vrids den moturs kommer oljeflödet att öka.

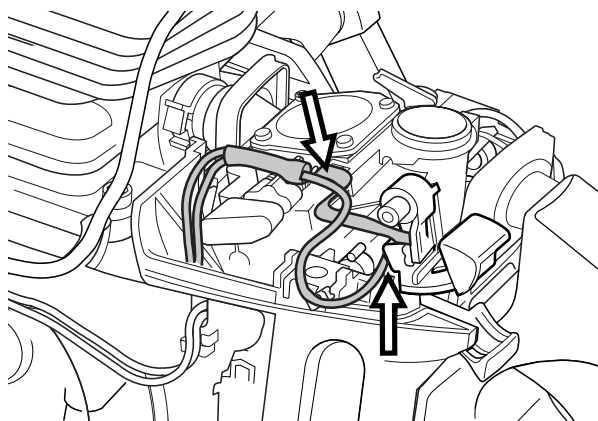


Rekommenderat läge:

Svärd 13"-15"	Minläge
Svärd 15"-18"	Medelläge
Svärd 18"-20"	Maxläge

Demontering av förgasaren

1

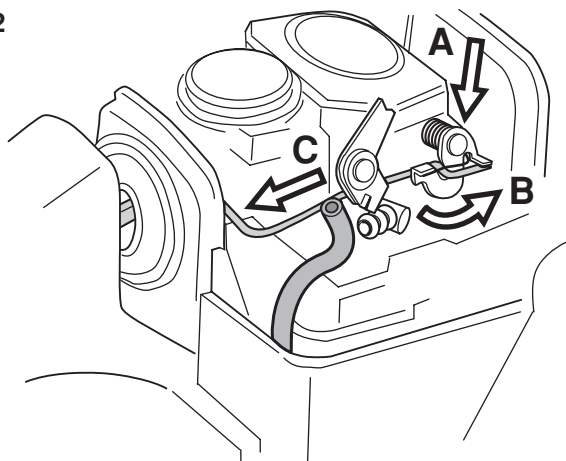


OBSERVERA!

Räfflad tång får ej användas att ta loss eller sätta dit bensinslang. Materialsador kan uppstå vilket kan leda till läckage eller brott.

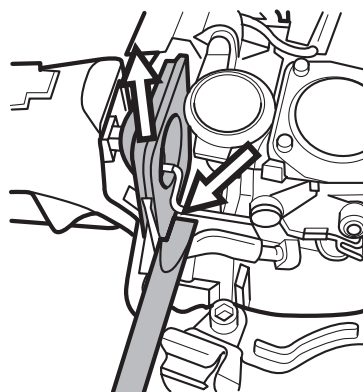
Tag bort cylinderkåpa, luftfilter, kablarna på stoppreglaget och bränsleslangen från förgasaren.

2



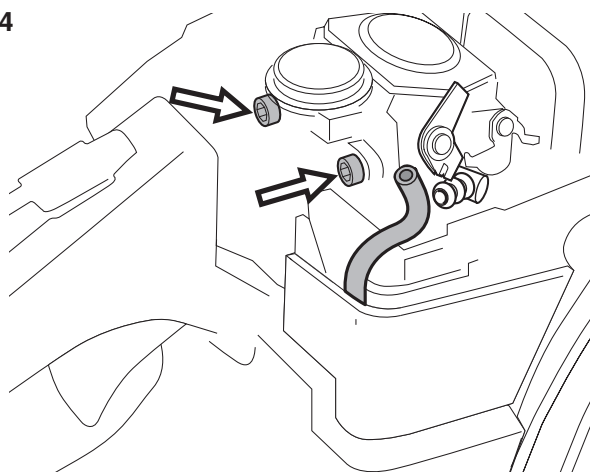
Lossa gastryckstången från förgasaren genom att först försiktigt lyfta upp fjäderbenet som ligger över stängan vid förgasarens hävarm (A). Tryck därefter hävarmen framåt (B) samtidigt som stängan förs bakåt (C) och lyfts av hävarmen. Drag ut gastryckstången från tank och lyft uppåt utan att dra den igenom gummibälgen. Lossa varsamt förgasarpaketet från sitt högra gummifäste och lyft uppåt.

3



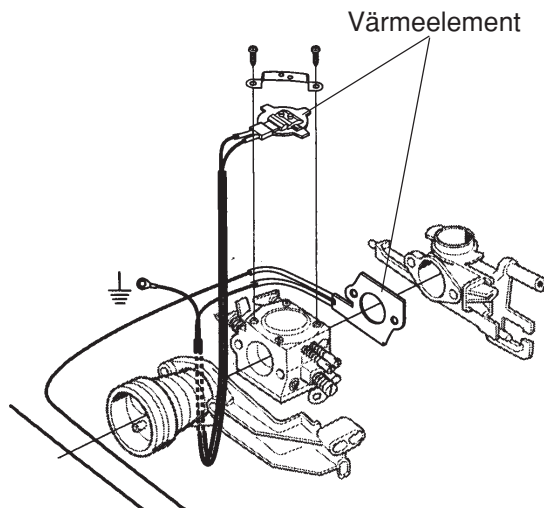
Öppna snäppet till gummibälgen.

4

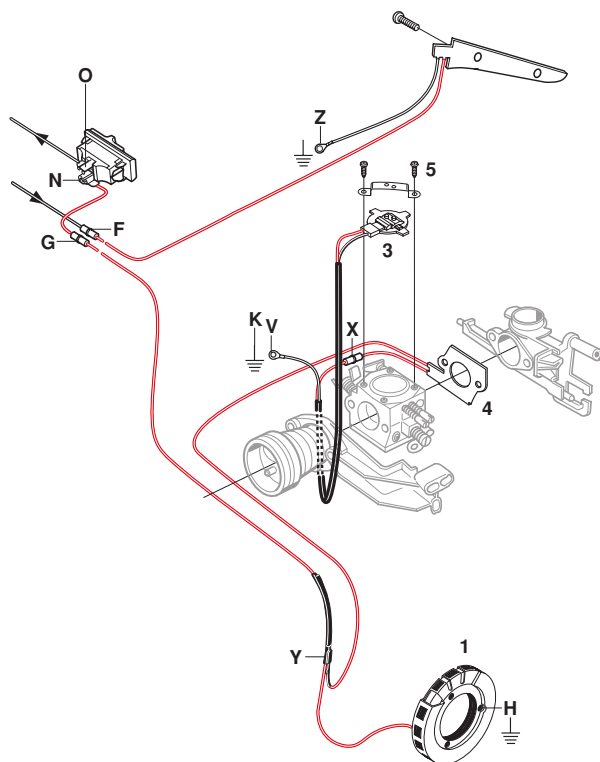


Lossa och tag bort förgasarskruvarna. Lyft bort förgasaren.

På sågar med förgasvärme 346XPG, 351G, 353G



Tag bort fästbygels två skruvar över förgasaren. Lossa kabelanslutningarna till förgasvärmen och tag bort värmeelementen.



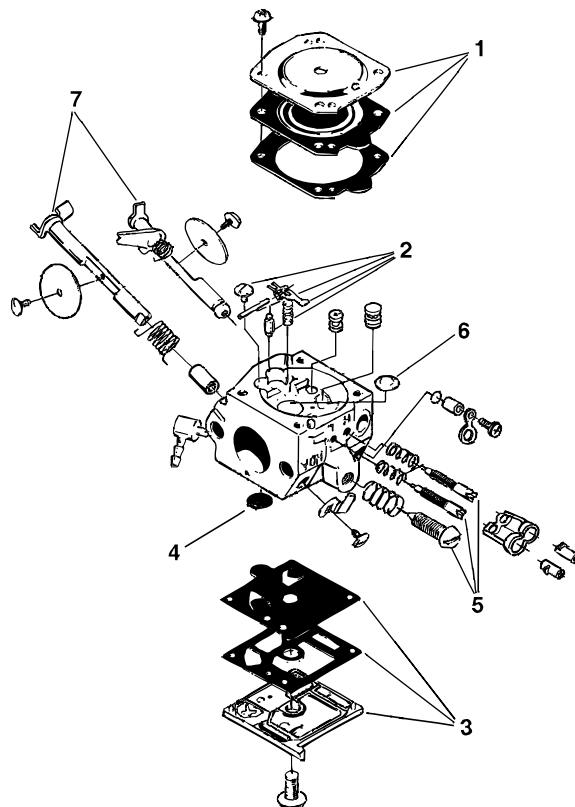
Vid byte av termostat: Lossa kabeln vid X och V. Felsökning, se sidan 20.

På sågar med förgasvärme 346XPG, 351G, 353G

Byte av värmeelement: Sänk ner tankens bakdel genom att lossa skruv mellan handtagsbygel och avvibreringsfjäder. Ta bort startapparaten och lossa därefter rörelsebegränsarskruvarna på bägge sidor (den ena sitter under startapparaten som måste tas bort först). Lossa därefter kabeln vid X och Y.

Isärtagning av förgasare: Lossa hög- och lågvarvsskruvarna samt tomgångsskruven.

Isärtagning av förgasare



Siffrorna på bilden refererar till följande punkter, (1-7).

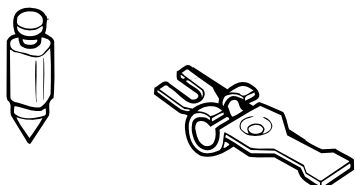
- 1 Tag loss locket över doseringsenheten och tag försiktigt loss styrmembranet med tillhörande packning.
- 2 Lossa skruven och tag ur nålventilen med hävarm, axel och fjäder.
- 3 Tag loss locket över pumpenheten och tag försiktigt loss packning och pumpmembran.
- 4 Tag loss bränslesilen.
- 5 Lossa hög- och lågvarvsskruvarna samt tomgångsskruven.
- 6 Tag loss brickpluggen genom att borra ett hål i brickpluggen. Bänd sedan upp pluggen med en skruvmejsel eller dorn.
- 7 Vid behov tag loss gas- och chokespjäll samt axlar med hävarm och fjädrar.

Rengöring och kontroll

Rengör alla delar till förgasaren i bensin. Använd tryckluft och blås delarna torra. Blås genom förgasarhusets samtliga kanaler och kontrollera att de inte är blockerade.

Kontrollera att:

- Packning, pumpmembran och styrmembran är felfria.
- Axlarna till gas- och chokespjäll inte glappar.

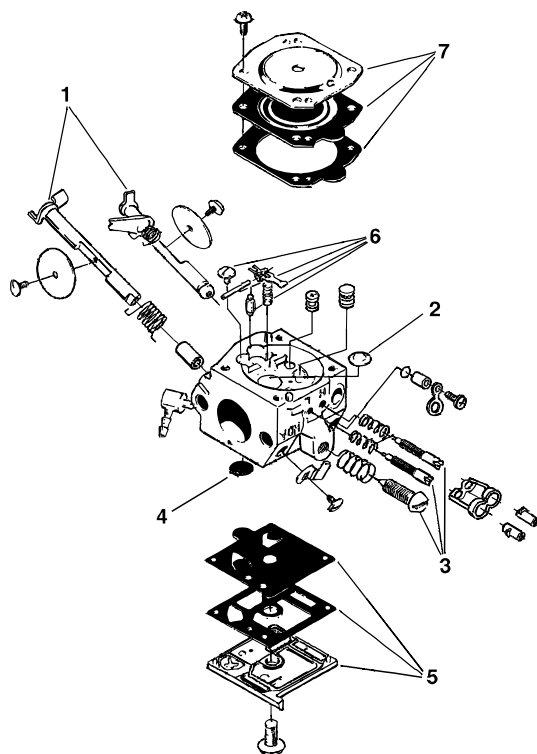


- Nålventilen och dess hävarm inte är slitna.
- Bränslesilen är intakt.
- Spetsarna på låg- och högvarvsskruvarna inte är skadade.
- Insugningsröret inte har några sprickor.

Ihopsättning av förgasare

OBSERVERA!

Iakttag renlighet vid ihopsättning av förgasaren. Minsta förorening kan orsaka driftstörningar.



Siffrorna på bilden refererar till följande punkter, (1-7).

1

Om gas- och chokespjäll med axlar är borttagna ska dess sättas fast. Smörj axlarnas lagringar med tunn olja.

2

Brickpluggen lägges i hålet med den konvexa sidan uppåt, expandera brickpluggen med hjälp av en dorn på ovansidan.

3

Sätt dit hög- och lågvarvsskruvarna med fjädrar, samt tomgångsskruven. Plasthylsorna på hög- och lågvarvsskruvarna trycks fast.

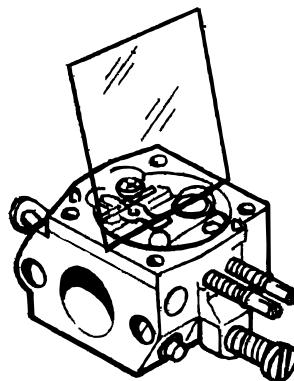
4

Sätt dit bränslesilen, använd skaftet på en liten skruvmejsel.

5

Sätt dit pumpmembranet, packningen och locket över pumpenheten.

6



Sätt dit nålventilen med dess hävarm, axel och fjäder samt skruva i skruven. Kontrollera med en linjal att hävarmen ligger i nivå med locket. Vid behov kan hävarmen bockas.

7

Sätt dit styrmembran med packning och locket över doseringsenheten.

8

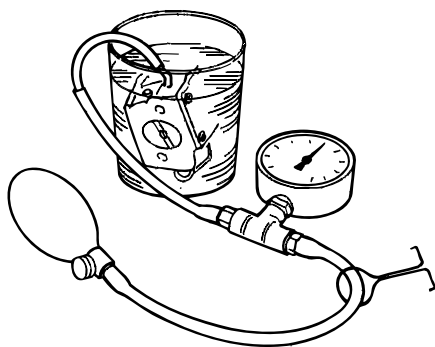
Utför tryckprovning.

Tryckprovning av förgasaren

Tryckprovning av förgasare ska utföras på fullt ihopsatt förgasare. Provningsen ska alltid utföras efter att förgasaren har reparerats, men kan även utföras som felsökning innan förgasaren plockas isär.

Utför provningen på följande sätt:

- Skruva ut hög- och lågfartsskruven ett varv från botten.
- Anslut tryckprovare 502 50 38-01 till förgasarens bränsleinlopp.



- Sänk ner förgasaren i en bägare med vatten.
- Pumpa upp trycket till 50 kPa (0,5 bar) och kläm ihop slangen.
- Inget läckage är tillåtet. Vid läckage, se tabellen nedan.

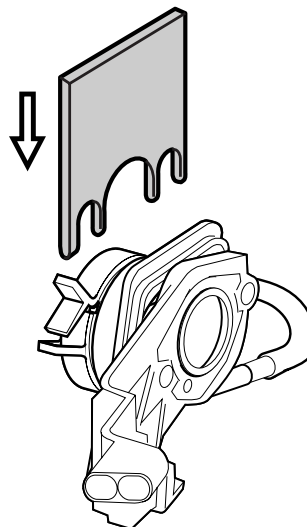
Läckage	Fel på
Vid spridarna I impulsröret Vid ventilationshållet över doseringsenheten	Nålventilen Pumpmembranet
	Styrmembranet

Montering av förgasare

OBSERVERA!

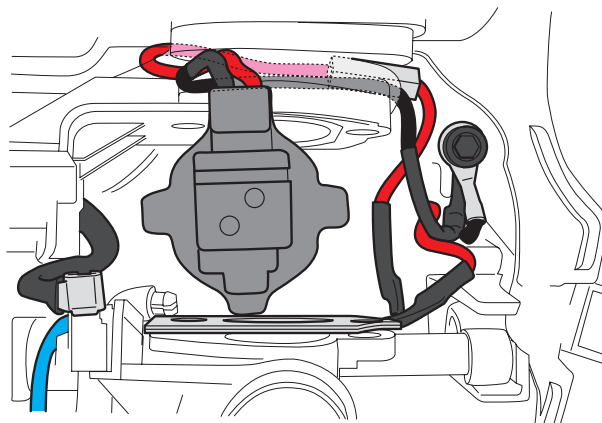
lakttag renlighet vid montering av förgasaren. Minsta förorening kan orsaka driftsstörning.

1



Placera verktyg 502 54 17-01 mellan förgasarfläns och mellanvägg.

På sågar med förgasarvärme 346XPG, 351G, 353G

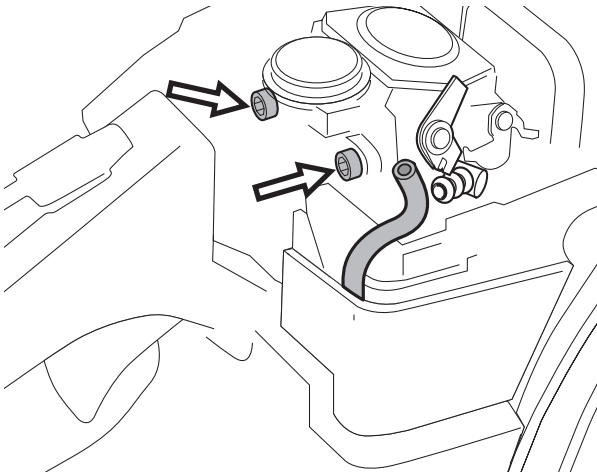


Sätt dit värmeelementen mellan luftfilteranslutningen och förgasarensamt ovanpå förgasaren. Kabeldragning enligt bild ovan.

Drag fast fästbygeln över förgasaren med de två skruvarna.

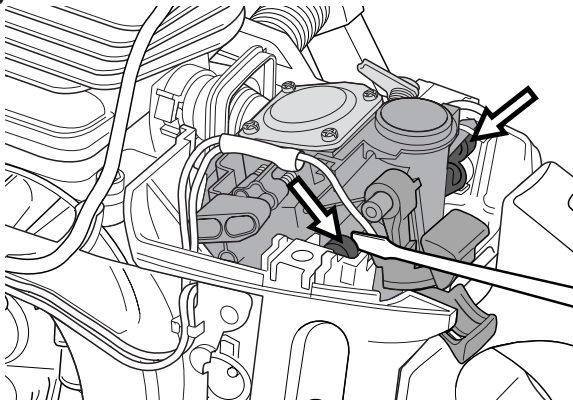
Anslut kablarna till förgasarvärmen.

2



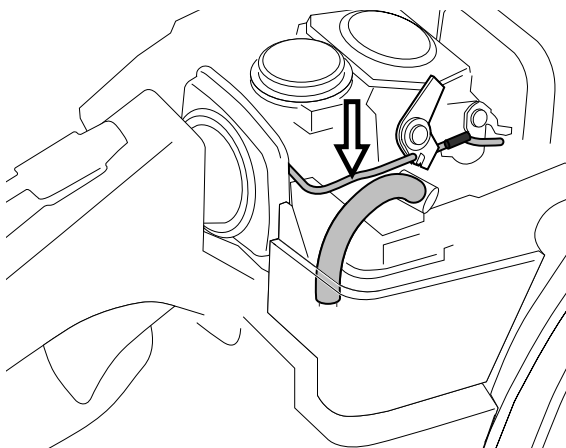
Sätt dit förgasaren. Skruva förgasarskruvarna rakt bakifrån utan att lyfta förgasarpaketet, åtdragningsmoment 1-1,5 Nm. Det är viktigt att hålla fast förgasarflänsen när man skruvar för att motverka att insugsbälgen ändrar sitt läge.

3



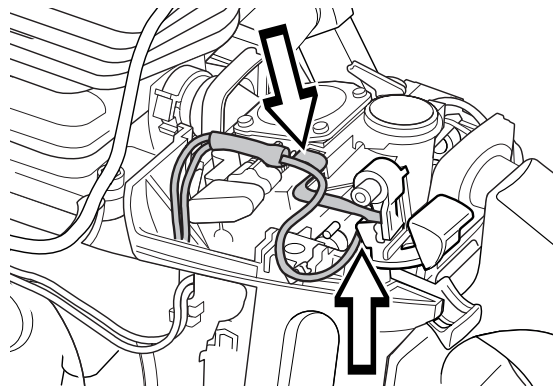
Tryck ner förgasarens bakre fäste i gummibussningarna med en liten skruvmejsel. Tag bort verktyg 502 54 17-01.

4



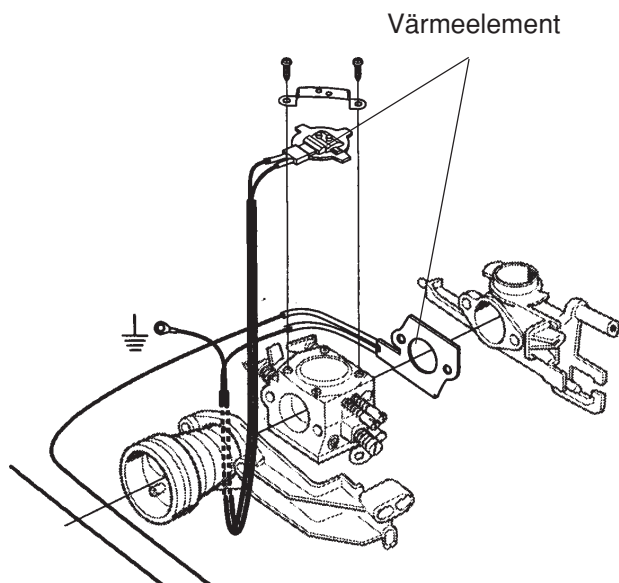
Sätt fast bränsleslangen på förgasaren. Sätt tillbaka gastryckstången samtidigt med gummibälgen, tryck in gastryckstången i läge på förgasaren och montera dit fjädern.

5



Sätt fast kablarna på stoppkontakten.

Montering av förgasarvärme 346XPG, 351G, 353G



1
Sätt dit värmeelementen mellan luftfilteranslutningen och förgasaren samt ovanpå förgasaren.

2
Drag fast fästbygel över förgasaren med de två skruvarna.

3
Anslut kablarna till förgasarvärmen.

Montera tillbaka:

- förgasaren

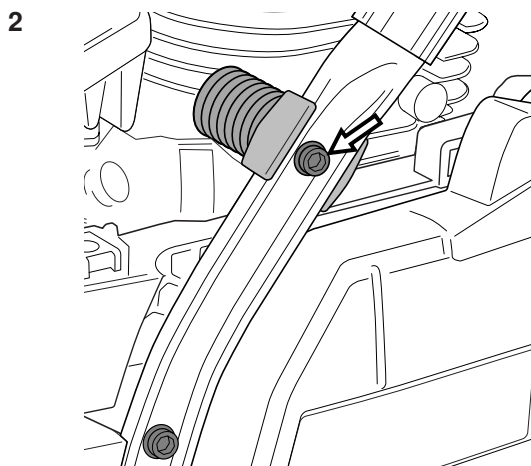
Demontering av insugssystem

Insugssystemet består av:

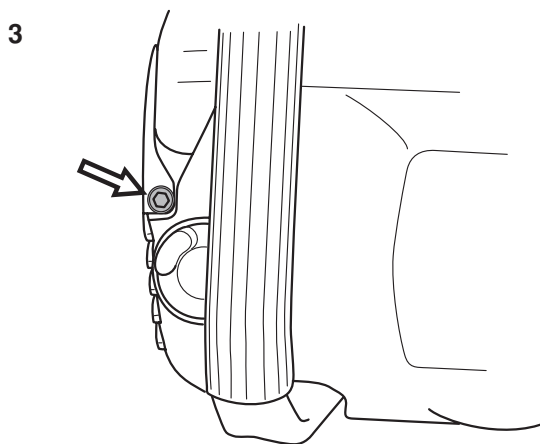
- insugsbälge
- mellanvägg med snäppe
- förgasarfläns
- impuls slang
- stödring

1
Tag bort:

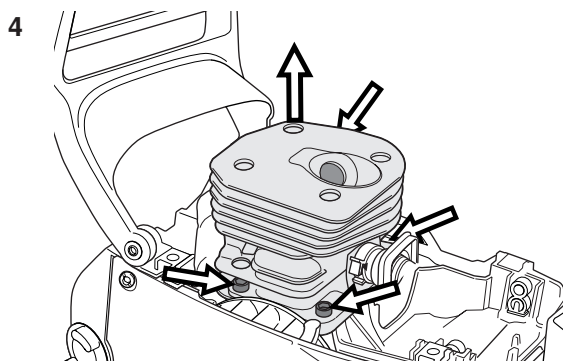
- cylinderkåpa
- luftfilter
- förgasare
- tändhatt
- startapparat (340, 345)
- bränsletank (340, 345)



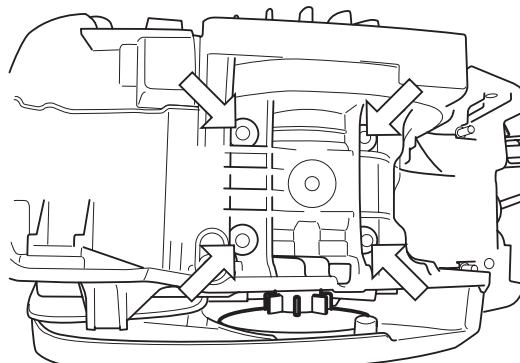
2
Lossa vibrationselementet mellan cylinder och handtagsbygel.



3
Lossa och tag bort skruven till ev ljuddämparstöd.

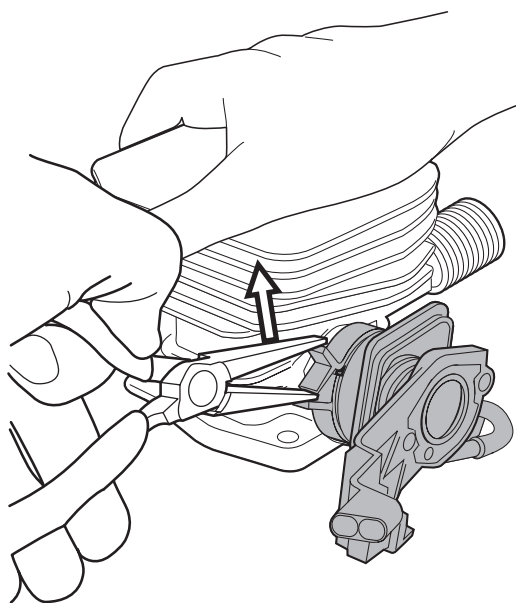


4
Lossa cylinderns fyra skruvar. Drag upp cylindern tills insugssystemets mellanvägg går fri från vevhuset.



På modell 340 och 345 sitter cylinderskruvarna på undersidan.

5



Lossa mellanväggen från cylindern genom att snäppa upp låsningen med en plattång. Tag bort hela insugssystemet.

6

Tag loss:

- stödring
- förgasarfläns från insugsbälgen
- mellanväggen.

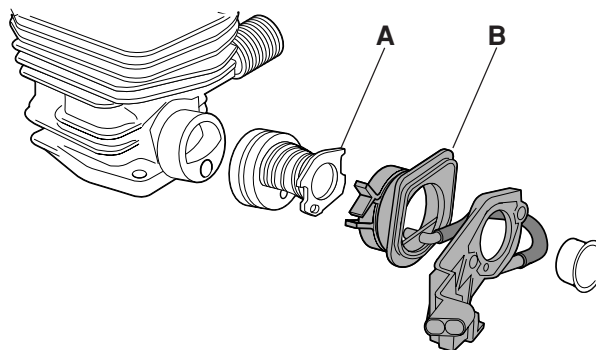
Rengöring och kontroll

Rengör och kontrollera samtliga detaljer noga. Finns det sprickor eller andra defekter skall dessa detaljer ersättas med nya. Använd alltid original reservdelar.

OBSERVERA! Vid byte av impuls slang skall denna inte smörjas in med fett eller olja.

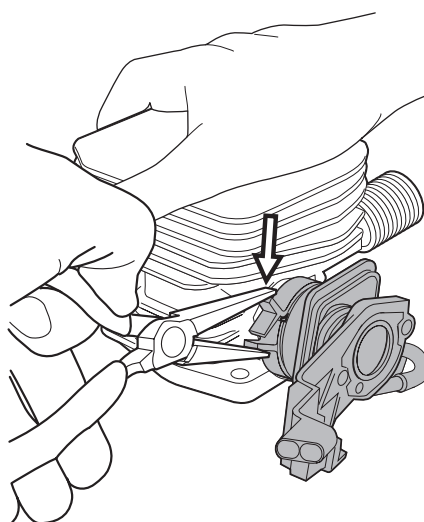
Montering av insugssystemet

1



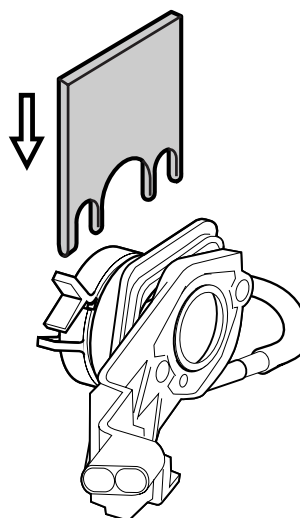
Sätt fast insugsbälgen (A) genom mellanväggen i förgasarflänsens urtag (B), och kontrollera att mellanväggens impulsrör sitter ordentligt i insugsbälgen. Sätt dit stödringen av perforerad mässing i insugsbälgen.

2



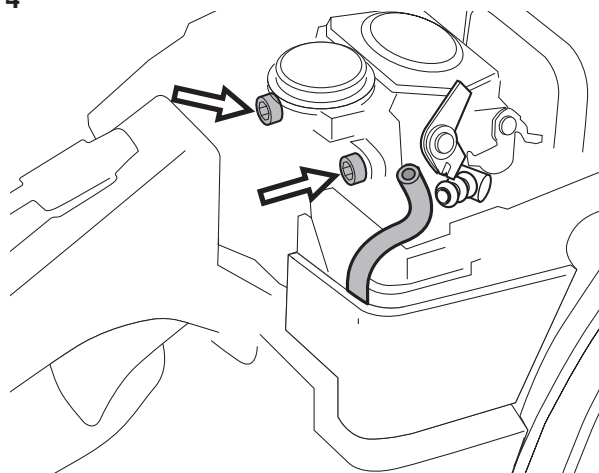
Montera insugssystemet på cylindern och snäpp fast mellanväggen. Kontrollera noga att impulsröret är korrekt monterat mot cylinderns impulskanal.

3



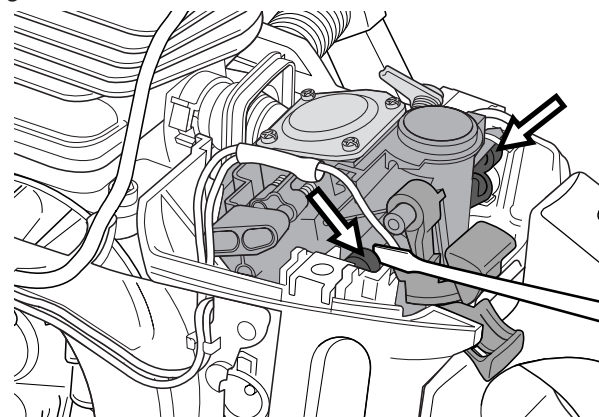
Placera verktyg 502 54 17-01 mellan förgasarfläns och mellanvägg.

4



Sätt dit förgasaren. Skruva förgasarskruvarna rakt bakifrån utan att lyfta förgasarpaketet, åtdragningsmoment 1-1,5 Nm. Det är viktigt att hålla fast förgasarflänsen när man skruvar för att motverka att insugsbälgen ändrar sitt läge.

5



Tryck ner förgasarens bakre fäste i gummibussningarna med en liten skruvmejsel. Tag bort verktyg 502 54 17-01.

6

Montera tillbaka:

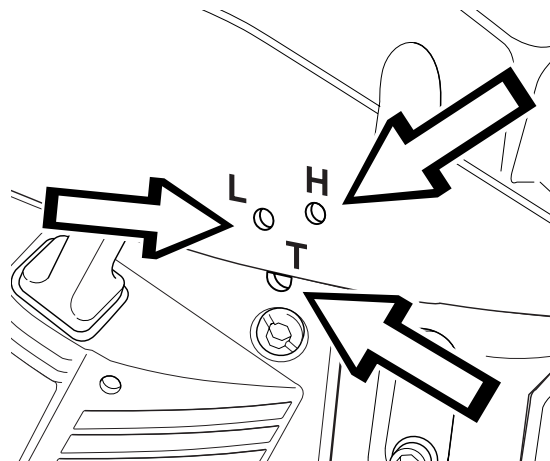
- cylinder, se särskild instruktion
- ljuddämparstöd (gäller ej 340, 345, 350)
- luftfilter
- tändhatt
- cylinderkåpa
- efter provkörning efterdrages ljuddämparen med 8-10 Nm.

Justering av förgasaren

Justering av förgasaren innebär att motorn anpassas efter lokala förhållanden t.ex. klimat, höjdförhållanden, bensin och typ av 2-taktsolja.

Förgasaren är försedd med tre justeringsmöjligheter.

- L = Lågvarvsmunstycke
- H = Högvarvsmunstycke
- T = Justerskruv för tomgång



Med L- och H-munstyckena justeras bränslemängden så att önskad bränslemängd ges till det luftflöde som gasreglaget öppning medger. Skruvas munstyckena medurs blir blandningen mager (mindre bränsle i förhållande till mängden luft), och om munstyckena skruvas moturs blir blandningen fet. En mager blandning ger högre varvtal och en fet blandning ger ett lägre varvtal.

T-skraven reglerar gasreglets läge vid tomgång. Om T-skraven skruvas medurs fås ett högre tomgångsvarvtal och om den skruvas moturs fås ett lägre tomgångsvarvtal.



WARNING!

Svärd, kedja och kopplingskåpa måste vara monterade innan sågen startas, annars kan kopplingen lossna och förorsaka personsador.

Grundinställning och inkörning

När motorsågen provkörs på fabrik görs en grundinställning av förgasaren.

Grundinställningen är H = 1 varv respektive L = 1 varv.

För att motorns delar ska få en god grundsmörjning (inkörning) ska förgasaren ställas in på en något fetare bränsleblandning de 3-4 första timmarna som sågen är i drift. För att erhålla detta justeras rusvarvtalet till 600-700 r/min under rekommenderat rusvarvtal.

Om man inte har möjlighet att kontrollera rusvarvtalet med en varvräknare, får H-munstycket inte ställas in för en magrare blandning än vad grundinställningen anger.

Det rekommenderade max rusvarvtalet får ej överskridas.

OBSERVERA!

Om kedjan roterar vid tomgång ska T-skruvsn vridas moturs tills kedjan stannar.

Finjustering

När motorsågen är inkörd ska förgasaren finjusteras. Först justeras L-munstycket, sedan tomgångsskruvsn T och till sist H-munstycket.

Följande varvtalsrekommendationer gäller:

Modell	Max rusvarvtal	Tomgångsvarvtal
340	12 500 r/min	2 700 r/min
345	12 500 r/min	2 700 r/min
346XP/G	14 200 r/min	2 700 r/min
350	13 000 r/min	2 700 r/min
351/G	13 000 r/min	2 700 r/min
353/G	13 000 r/min	2 700 r/min

Förutsättningar

- Vid all justering ska luftfiltret vara rent och cylinderkåpan ditsatt. Om förgasaren justeras med ett smutsigt luftfilter erhålls en för mager bränsleblandning nästa gång som luftfiltret rengörs/byts. En för mager bränsleblandning kan orsaka svåra motorskador.
- Skruva försiktigt in L- och H-munstyckena i botten och skruva därefter ut dem 1 varv. Förgasaren har nu inställningen H = 1 och L = 1.
- Starta sågen och varmkör den i 10 minuter.
- Ställ sågen på ett plant underlag så att svärdet pekar bort från dig och så att svärd och kedja ej är i kontakt med underlaget.

Lågvarvsmunstycke L

- Sök det högsta tomgångsvarvtalet genom att långsamt skruva lågvarvsmunstycket medurs respektive moturs.
- När högsta varvtal hittats skruvas L-munstycket moturs 1/8 - 1/4 varv.

Finjustering av tomgång T

- Inställning av tomgång görs med skruven märkt T.
- Är justering nödvändig ska tomgångsskruvsn T skruvas medurs tills kedjan börjar rotera. Därefter skruvas den moturs tills kedjan står stilla.
- Tomgångsvarvtalet är korrekt när motorn arbetar jämnt i alla positioner med god marginal till det varvtal där kedjan börjar rotera.

Högvarvsmunstycke H

- Högvarvsmunstycket H påverkar sågens effekt och varvtal. Ett för magert inställt högvarvsmunstycke ger övervarv på sågen med risk för motorskada.
- Kör motorsågen på fullgas under ca 10 sekunder. H= 1
- Skruva sedan H-munstycket moturs 1/4 varv. H= 1 1/4
- Kör sedan sågen på fullgas i ytterligare ca 10 sekunder och hör skillnaden på rusvarvtal. Upprepa denna procedur med H-munstycket skruvat ytterligare 1/4 varv moturs. H= 1 1/2
- Nu är sågen körd på H ± 0, H = +1/4 och H = +1/2, räknat från grundinställningen. Vid fullgas har motorn låtit olika för varje inställning.
- H-munstycket är korrekt justerat när sågen går lite orent vid fullgas om den är obelastad.
- Ryker det mycket från ljuddämparen samtidigt som sågen går orent, är bränsleinställningen för fet.
- Vrid H-munstycket medurs till den inställning som låter rätt.

OBSERVERA!

För optimal inställning bör varvräknare användas. Rekommenderat maximalt rusvarvtal får inte överskridas.

Korrekt justerad förgasare

- En korrekt justerad förgasare innebär att sågen accelererar utan att tveka och att sågen går något orent vid fullgas om den är obelastad.
- Kedjan får inte rotera vid tomgång.
- Ett för magert inställt L-munstycke kan ge startsvårigheter och dålig acceleration.
- Ett för magert inställt H-munstycke ger sågen lägre effekt, dålig acceleration och/eller motorskada.
- En för fet inställning av både L- och H-munstyckena ger accelerationsproblem eller för lågt arbetsvarvtal.

Demontering av bränsletank



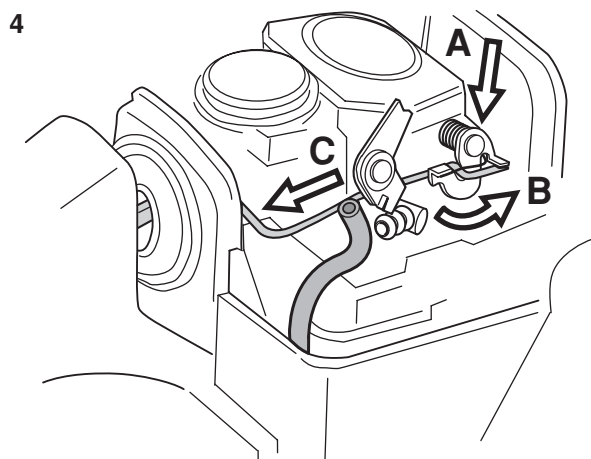
VARNING!
Bränslet som används till motorsågen är farligt att inandas, att få på huden och är dessutom mycket brandfarligt.

1
Töm bränsletanken.

2
Tag loss:

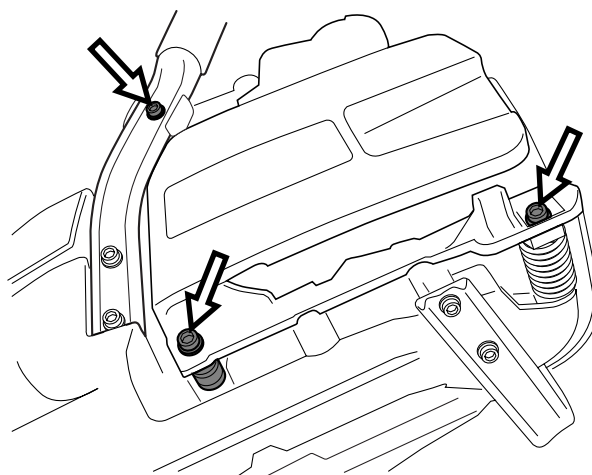
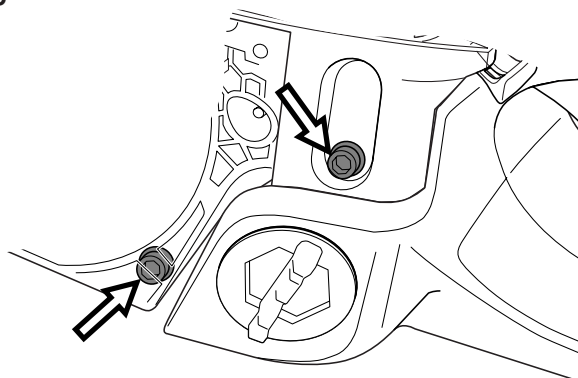
- cylinderkåpa
- luftfilter
- kopplingskåpa
- kedja och svärd
- startapparat
- ledskena.

3
Tag loss bränsleslangen från förgasaren.



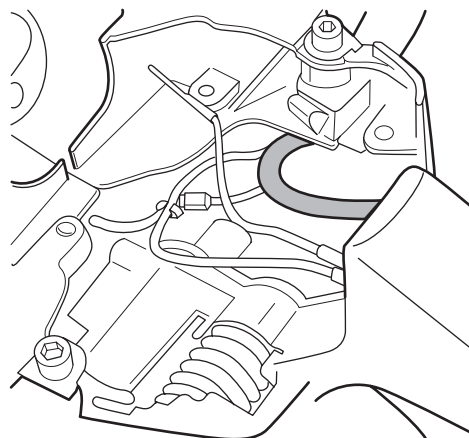
Lossa gastryckstången från förgasaren genom att först försiktigt lyfta upp fjäderbenet som ligger över stängens vid förgasarens hävarm (A). Tryck därefter hävarmen framåt (B) samtidigt som stängens förs bakåt (C) och lyfts av hävarmen. Drag ut gastryckstången från tank och lyft uppåt utan att dra den igenom gummibälgen.

5



Skruva loss rörelsebegränsarna (2 st) och vibrationsisolatorerna (3 st) på svänghjuls- och kopplingsidan.

6



Lossa bränsleslangen från vevhuset och tag bort bränsleslangen.

Rengöring och kontroll

Kontrollera speciellt noga att:

- bränsletanken inte läcker
- tanklocket inte läcker
- bränsleslangen är hel och fri från slitage
- bränslefiltret inte är täppt
- tankluftningen inte är täppt eller läcker
- vibrationsisolatorer och rörelsebegränsare är felfria.

Byte av bränslefilter

OBSERVERA!

Räfflad tång får ej användas till bränsleslangen. Det kan orsaka materialskada som leder till brott på bränsleslangen.

1

Vid byte av bränslefilter skall det gamla bränslefiltret tas ur tankenheten med hjälp av specialverktyg 502 50 83-01.

2

Drag upp bränsleslangen ur tankenheten och drag loss filtret.

3

Montera på det nya bränslefiltret och tryck ner bränsleslangen på plats igen.

Byte av bränslelang

OBSERVERA!

Räfflad tång får ej användas för att ta bort eller sätta dit bränsleslangen med. Det kan orsaka skada på slangen.

1

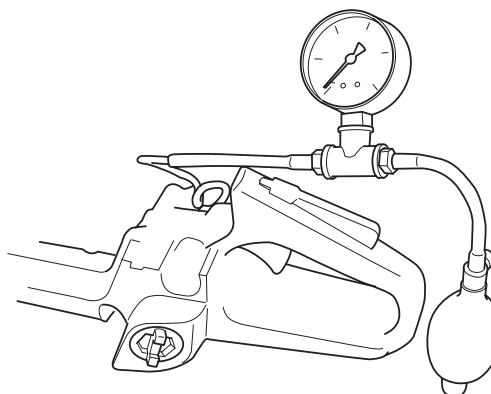
Om bränsleslangen skall bytas, notera längd mellan vevhus - förgasare och tank - vevhus. Korrekt slanglängd mellan tank och vevhus är 43 mm/1.69". Korrekt slanglängd mellan vevhus och förgasare är 53 mm/2.09".

2

Tag ut bränsleslangen ur bränsletanken med verktyg 502 50 83-01. Kapa av bränsleslangen 5 mm/0.20" efter den snedklippta delen. Sätt dit bränslefiltret och lägg tillbaka slangen i tanken.

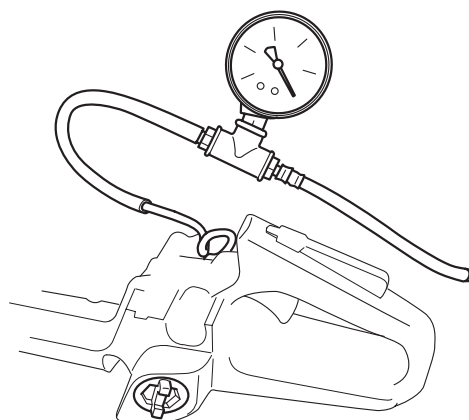
Funktionskontroll av tankluftning

1



Anslut tryckklocka 502 50 38-01 till bensinslangen. Pumpa upp tryck till 50 kPa (0,5 bar). Trycket skall sjunka till 20 kPa (0,2 bar) inom 60 sek.

2



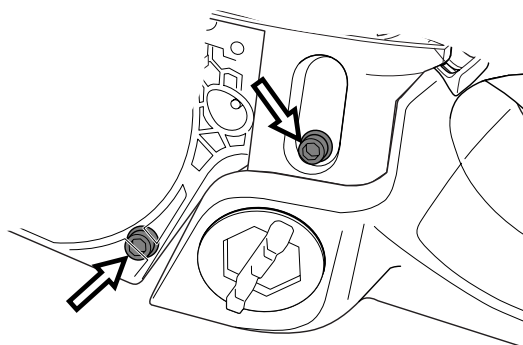
Vid undertryck använd 502 50 37-01. Följande värden gäller: Vakuumet skall öka från 30 till 15 inom 30 sek. Vid avvikande värden skall vyonpluggarna bytas.

Montering av bränsletank

1

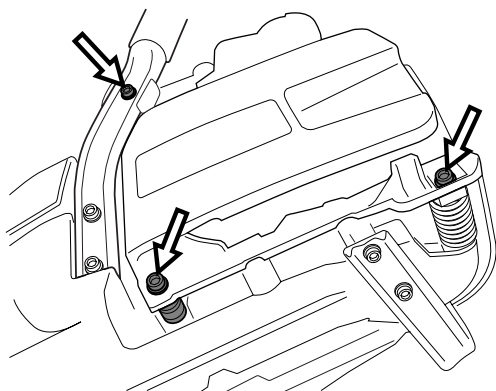
Stoppa in bränsleslangen i förgasarrummet. Sätt dit bränsletanken.

2



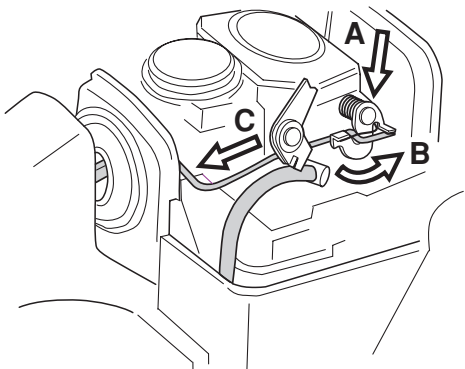
Skruva fast främre vibrationsisolator och därefter de båda rörelsebegränsarna samt de övriga två vibrationsisolatorerna. Åtdragningsmoment 2-3 Nm. Kontrollera att båda vibrationsisolatorerna och rörelsebegränsarna är monterade rätt mot vevhuset. Felaktig montering kan orsaka ökad vibrationsnivå.

3



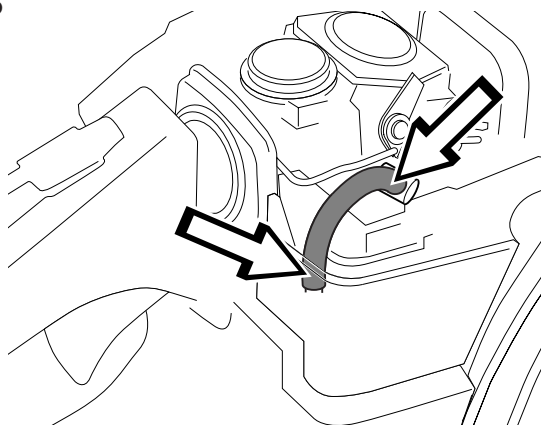
Sätt tillbaka gastryckstängan i tank och på förgasare, montera fjädern.

4



Sätt fast bränsleslangen på förgasaren. Kontrollera att slangen inte är vriden eller för lång för att klämmas mellan vevhus och tank. Korrekt slanglängd mellan tank och vevhus är 43 mm/ 1.69". Korrekt slanglängd mellan vevhus och förgasare är 53 mm/2.09" efter den snedklippta delen.

5



Montera därefter:

- ledskena
- startapparat, åtdragningsmoment 2,5-3 Nm
- kedja och svärd
- kopplingskåpa
- luftfilter
- cylinderkåpa

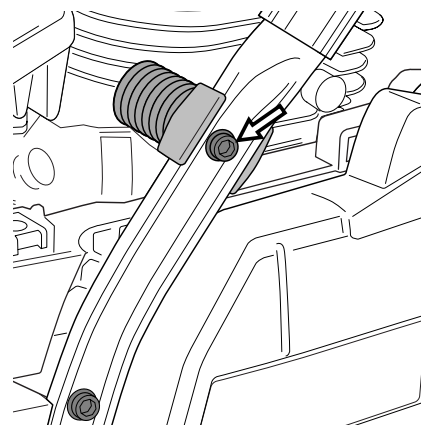
Demontering av kolv och cylinder

1

Tag bort :

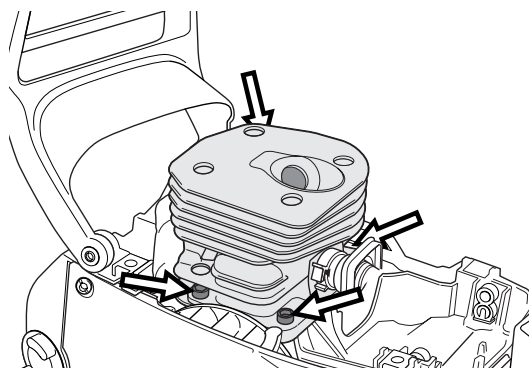
- cylinderkåpa
- förgasare (se "Demontering av förgasare")
- ljuddämpare
- tändstift.
- bränsletank (gäller 340, 345)

2



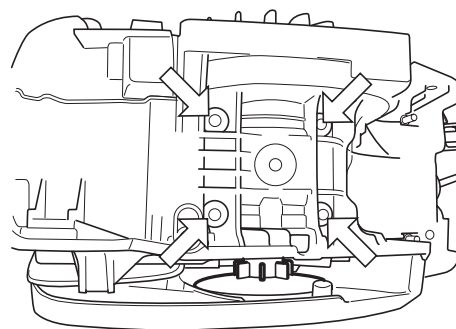
Skruva loss vibrationsisolatorn från handtagsbygeln.

3



Skruva ur cylinderns fyra skruvar, och lyft försiktigt bort cylindern.

Modell 340, 345

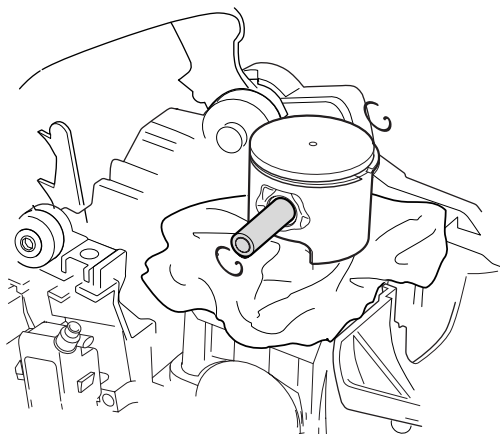


Skruva ur cylinderns fyra skruvar från undersidan, och lyft försiktigt bort cylindern.

4

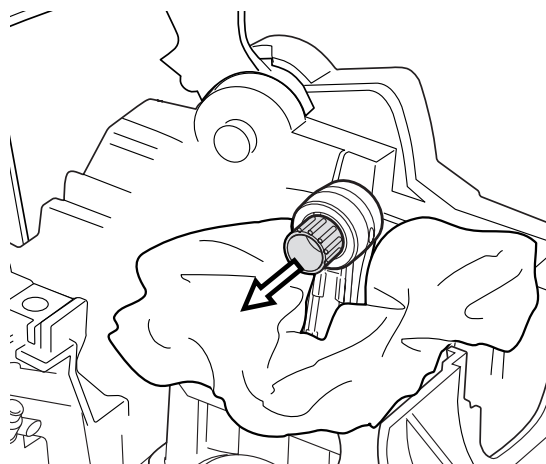
Täck över vevhusöppningen.

5



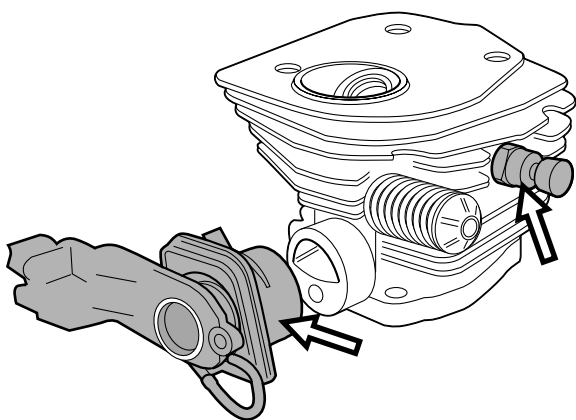
Tag bort kolvbultens trådsäkringar och pressa ut kolvbulten. Lyft sedan av kolven.

6



Tag bort kolvbultslagret.

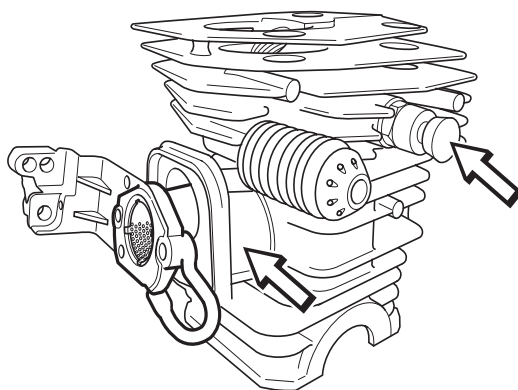
7



Vid byte av cylinder:

Skruva bort dekompressionsventilen.
Tag bort insugssystemet, se "Demontering av insugningssystem".

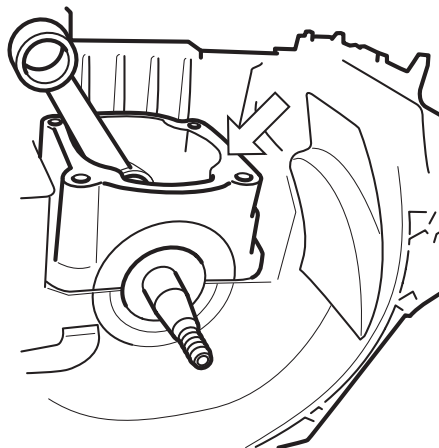
8



Vid byte av cylinder 340, 345:

Skruva bort ev dekompressionsventil (345).
Tag bort insugssystemet, se "Demontering av insugningssystem".

Modell 350 är försedd med ett mellanstycke som är fastskruvat med fyra skruvar från undersidan. Mellanstycket behöver dock inte demonteras vid cylinderbyte.



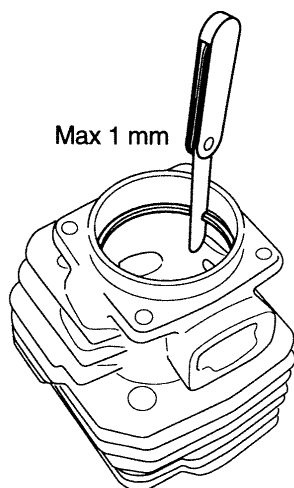
Rengöring och kontroll

Rengör samtliga delar, skrapa bort alla packningsrester och sot från följande ställen:

- Kolvtoppen
- Cylindertoppen (inuti)
- Avgasporten i cylindern
- Dekompressionsventilens kanal (345, 346XP, 350, 351, 353)
- Cylinderfoten och/eller vevhuset.

Kontrollera följande:

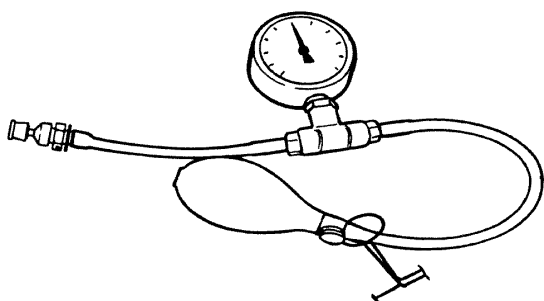
- Att cylinderns ytbeläggning inte är utsliten. Speciellt i övre delen av cylindern.
- Att cylindern inte har några slit- och skärningsmärken.
- Att kolven är fri från skärningsmärken. Mindre repor kan putsas bort med ett fint slippapper.
- Att kolvringen inte är fastbränd i sitt spår.



- Mät kolringens slitage. Detta får uppgå till max 1 mm. Använd kolven för att trycka ner kolringen.
- Att kolvbultslagret är intakt.
- Att insugsbälgen är hel.
- Tryckprova dekompressionsventilen.
- Se även i Analysguide kolvhaverier, art nr 108 07 01-01.

Tryckprovning av dekompressionsventilen

1



Anslut verktyg 502 50 38-01 till dekompressionsventilen.

2

Pumpa upp trycket till 80 kPa (0,8 bar).

3

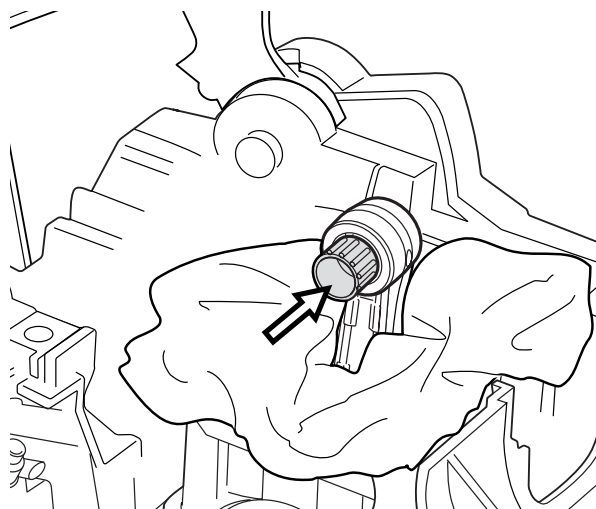
Vänta 30 sekunder.

4

Trycket får inte understiga 60 kPa (0,6 bar).

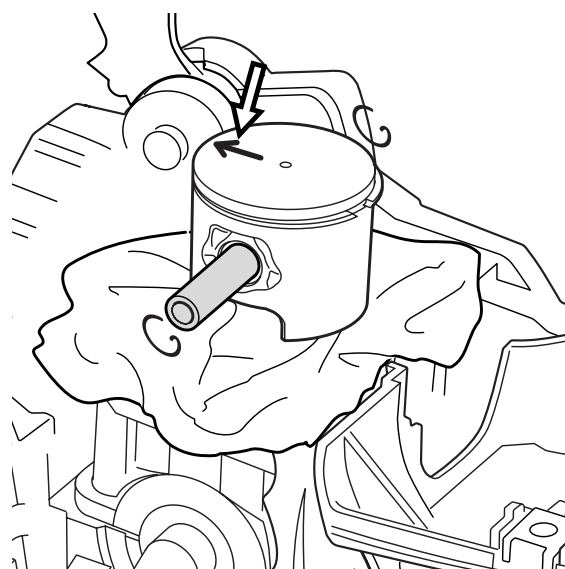
Montering av kolv och cylinder 346XP, 350, 351, 353

1



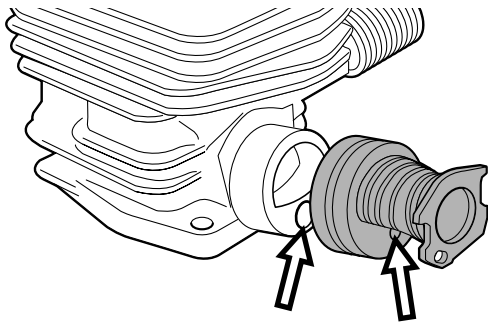
Olja in kolvbultslagret med tvåtaktsolja och sätt det i vevstaken.

2



Sätt dit kolven med pilen riktad mot avgasporten, skjut in kolvbulten och sätt fast trådsäkringarna. Vid cylinderbyte: Sätt dit ev dekompressionsventil, åtdragningsmoment 12-14 Nm.

3

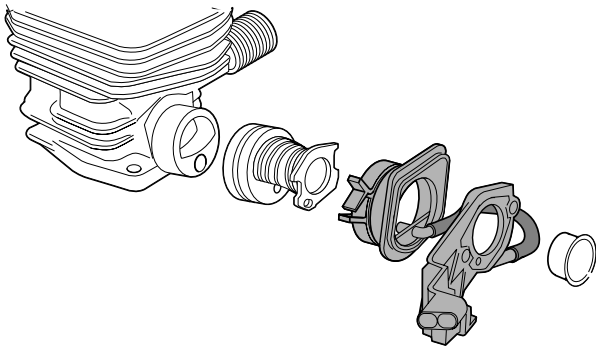


Sätt dit insugsbälgen (art. nr 503 86 63-01), på cylindern. Kontrollera att impulsröret sitter ordentligt in i impulskanalen.

OBSERVERA!

Det är mycket viktigt att insugnings-systemet är tätt, annars kan motorn skära.

4

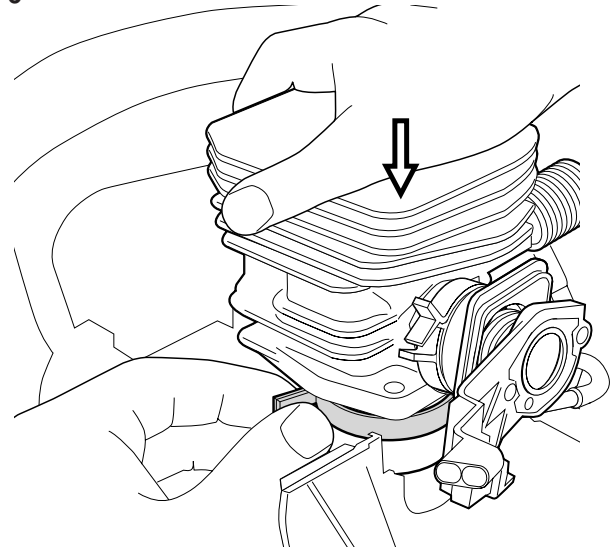


Tryck mellanväggen (art. nr 503 86 62-01), mot cylindern. Kontrollera att mellanväggens impulsrör sitter ordentligt i insugsbälgen och lås klamman över bälgen.

5

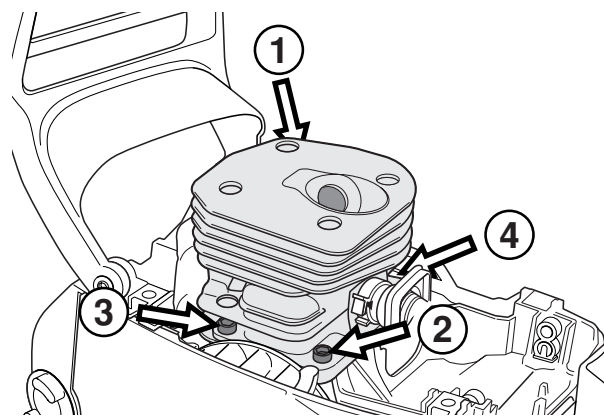
Olja in kolringen och kolven med tvåtaktsolja.

6



Sätt dit ny cylinderfotspackning. Tryck ihop kolvringen med verktyg 502 50 70-01 och sätt försiktigt dit cylindern.

7



Fäst cylindern, skruvarna ska dras korsvis med åtdragningsmoment 8-10 Nm.

Montering av kolv och cylinder 340, 345

1-5

Se Montering av kolv och cylinder 346XP, 350, 351, 353, punkt 1-5.

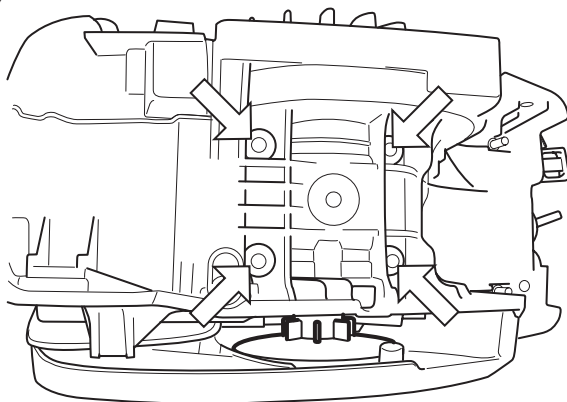
6

Applicera siliconlim/tätningssmassa (03-7062) på vevhusets kontaktytor mot cylindern. För cylindern försiktigt ner över kolven mot vevhuslagringen.

Anmärkning!

Arbetet underlättas om vevaxel komplett med lagring och kolv frigörs från vevhuset och kolven därefter förs ner i cylindern. Sedan sätts enheten i vevhuset.

7



Fäst cylindern, skruvarna dras korsvis med åtdragningsmoment 13-15 Nm.

8

Utför tryckprovning av cylindern.

9

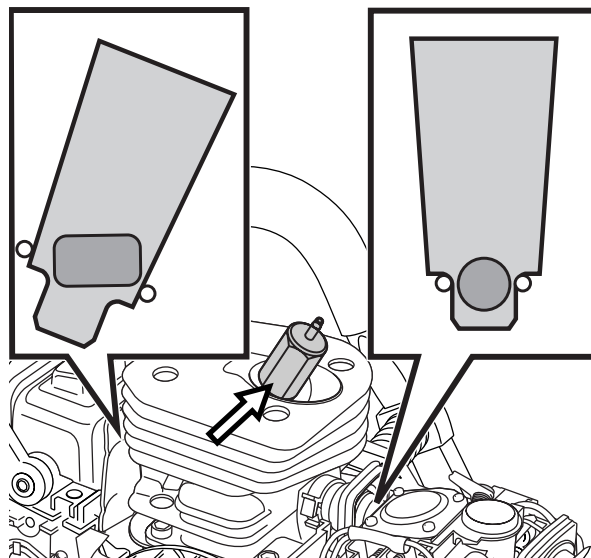
Sätt dit:

- tändstift, åtdragningsmoment 15 Nm,
- förgasare, se "Montering av förgasare",
- ljuddämpare, åtdragningsmoment 8-10 Nm,
- cylinderkåpan.

OBSERVERA!

Om ny kolv eller cylinder sätts dit ska sågen köras in under 3-4 timmar med förgasaren grundinställd.

Tryckprovning av cylinder



- Lossa skruvarna till förgasaren så att förgasaren kan flyttas bakåt ca 4 mm. Stick ner täckbricka 502 54 11-02 mellan förgasare och förgasarfläns. Drag åt skruvarna till förgasaren, åtdragningsmoment 1-1,5 Nm.
- Lossa skruvarna till ljuddämparen så att denna kan flyttas framåt ca 4 mm. Stick ner täckbricka 502 54 11-02 mellan ljuddämpare och avgasfläns på cylinderfläns. Drag åt skruvarna till ljuddämparen, åtdragningsmoment 8-10 Nm.
- Lossa och tag bort tändstiftet. Skruva i trycktestanslutning 503 84 40-02. Anslut verktyg 502 50 38-01 till nippeln. Dekompressionsventilen ska vara stängd. För separat kontroll av dekompressionsventil, se "Tryckprovning av dekompressionsventil".
- Pumpa upp trycket till 80 kPa (0,8 bar).
- Vänta 30 sekunder.
- Avläs, trycket får ej understiga 60 kPa (0,6 bar).
- Tag bort täckbrickorna vid förgasare och ljuddämpare, drag åt skruvarna till angivet moment. Tag bort trycktestanslutning 503 84 40-02 och montera tändstift.



VARNING!

Efter genomförd tryckprovning av cylindern ska säkerställas att in-sugningsröret sitter rätt monterat, annars kan skada uppstå på motorsågen.

Demontering av vevhus och vevaxel 346XP, 351, 353

1

Tag bort:

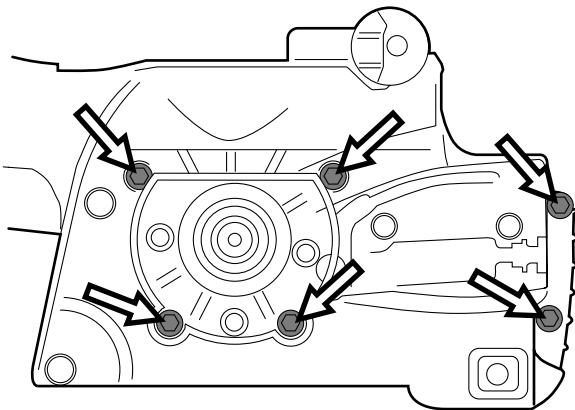
- kedja och svärd
- kopplingskåpa
- cylinderkåpa
- startapparat *
- tändsystem *
- generator *
- centrifugalkoppling *
- oljepump *
- barkstöd
- kedjespännare
- gastryckstång
- förgasare *
- förgasarrumsbotten
- ljuddämpare *
- kolv och cylinder *
- bränsletank *

* Se särskild anvisning.

OBSERVERA!

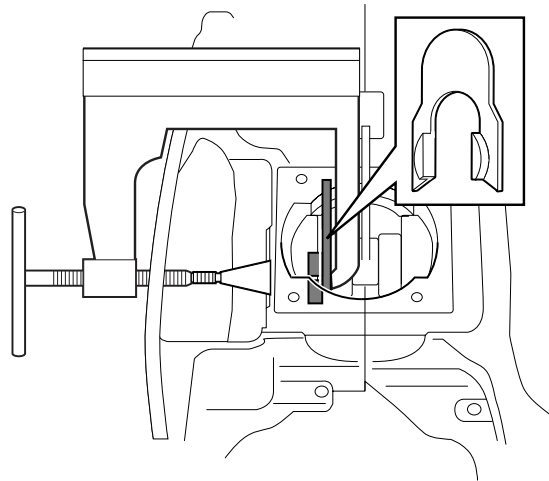
Var noga så att det inte kommer smuts eller främmande partiklar in i lagren.

2



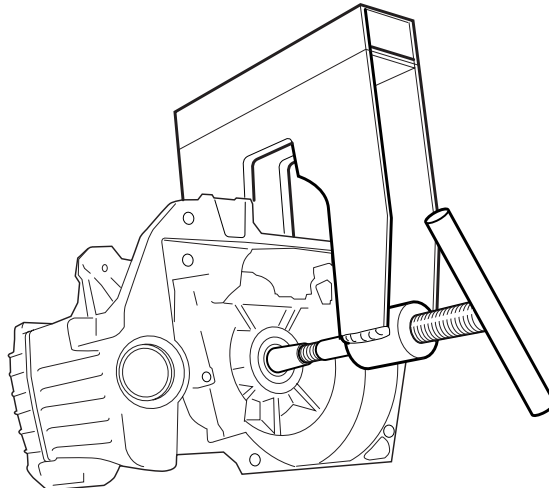
Skruva bort skruvarna (6 st) som håller ihop vevhuset.

3



Dela vevhuset med hjälp av verktyg 502 51 61-01 och mothåll 502 54 18-01, från svänghjulssidan.

4



Pressa ut vevaxeln ur svänghjulssidans vevhushalva med verktyg 502 51 61-01.

5

Gör motsvarande på kopplingsssidan **utan** mothåll 502 54 18-01.

Demontering av vevaxel komplett 340, 345, 350

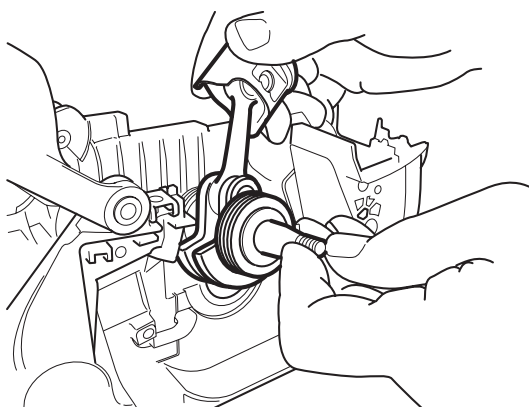
1

Tag bort:

- kedja och svärd
- kopplingskåpa
- cylinderkåpa
- startapparat *
- tändsystem *
- svänghjul
- centrifugalkoppling *
- gastryckstång
- förgasare *
- ljuddämpare *
- kolv och cylinder *
- bränsletank *

* Se särskild anvisning.

2



Lyft vevaxel komplett ur vevhuset.

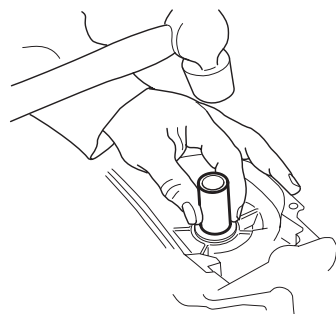
350:

Skruva ur fyra skruvar från undersidan och lyft bort mellanstycket.

Lyft vevaxel komplett ur vevhuset.

Byte av vevaxellager 346XP, 351, 353

Om vevaxellagren ska bytas ska de knackas försiktigt ur vevhuset med hjälp av dorn 502 50 30-18.



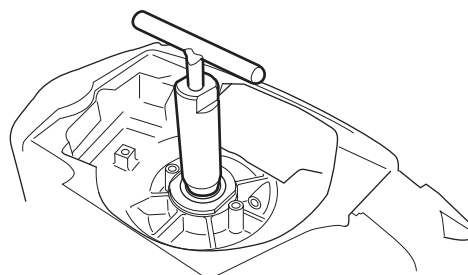
De nya lagren ska värmas i vevhuset med en varmluftpistol.

Rengöring och kontroll

Rengör och kontrollera noga alla detaljer.

Byte av tätring

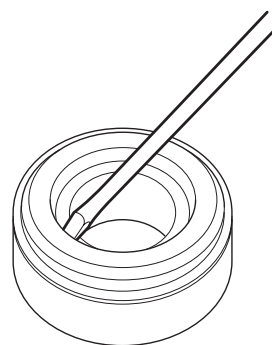
Tätning på magnetsidan tas bort med verktyg 502 50 55-01.



Byte av tätring drivsida

Tag bort oljepumpen.

1



Bänd upp tätningen från lagret med hjälp av en liten skruvmejsel eller liknande.

Anm. Tätningen kan bytas utan att lagret behöver demonteras.

2

Tag den nya tätningen och tryck den i lagret.

Rengöring och kontroll

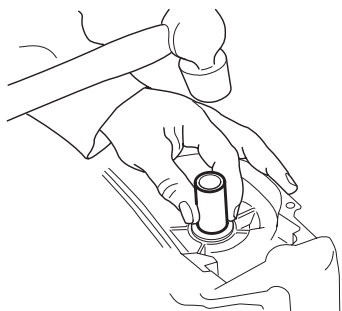
Rengör och kontrollera nogga alla detaljer. Borttaget vevaxellager eller tätning får ej monteras på nytt.

Byte av tätning

Tätningen tas ur vevhuset med en liten skruvmejsel.

OBSERVERA!

Iakttag försiktighet så att vevhuset inte skadas.



För att montera tätning används hylsa som ingår i 502 50 30-16.

Ena ändan (den med halvmåne) används till tätningen på kopplingsidan som monteras jäms med vevhusplanet.

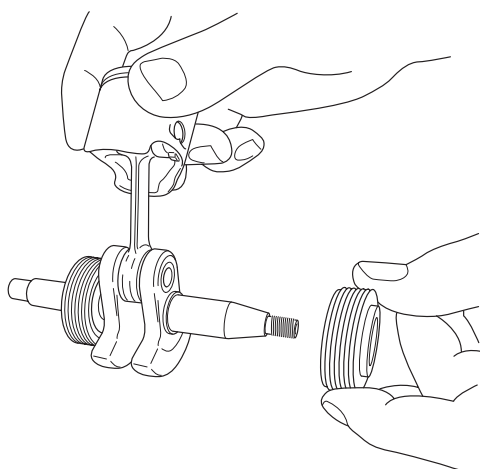
Tätningen på svänghjulssidan monteras med hylsans baksida. Hylsan ger rätt monteringsdjup, 1,8 mm.

Tätningarna smörjs med olja.

Byte av vevaxellager 340, 345, 350

Tag bort:

- Vevaxel komplett från vevhuset.

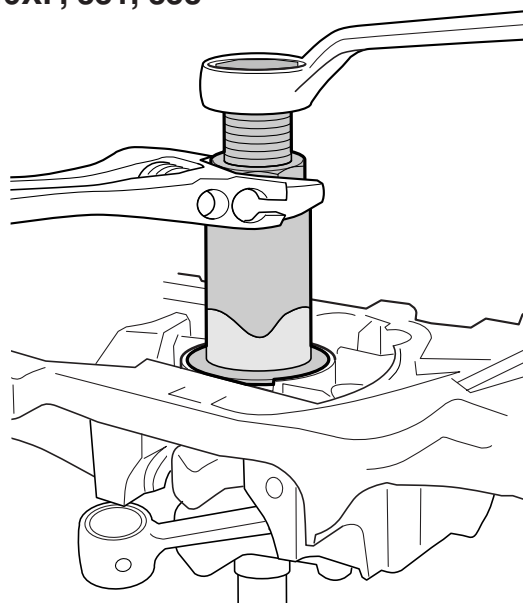


1
Drag ut vevaxellagret från vevaxeln.

2
Sätt dit nya lagret på vevaxeln.

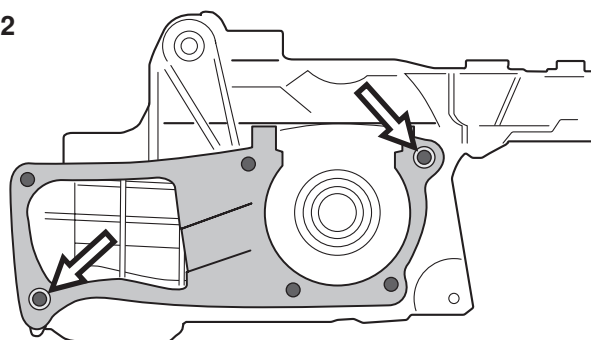
Montering av vevhus och vevhusaxel 346XP, 351, 353

1



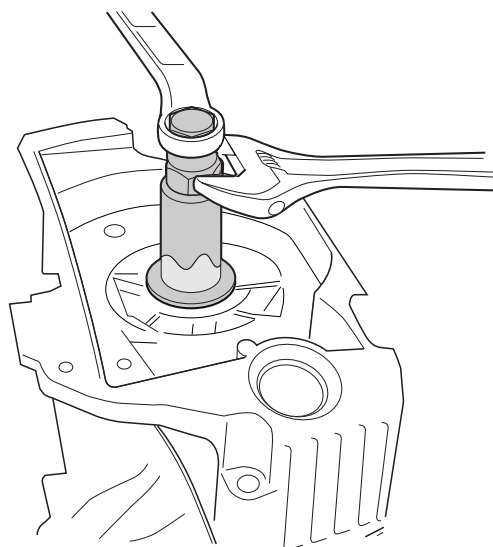
Montera kopplingsidans vevhushalva i ett skruvstöd. Drag fast vevaxeln med monteringsverktyg 502 50 30-18.

2



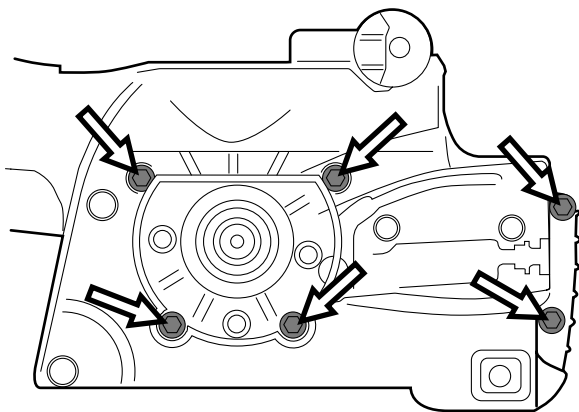
Kontrollera att styrstiften är på plats. Placera en ny packning på anliggningsytan på kopplingsidans vevhushalva.

3



Lägg svänghjulssidans vevhushalva över vevaxeln samt drag fast vevhushalvorna med monteringsverktyg 502 50 30-18.

4



Skruva i vevhusskruvarna, 6 stycken.
Åtdragningsmoment 8-10 Nm. Kontrollera att
vevaxeln kan rotera lätt.

5

Sätt dit följande delar:

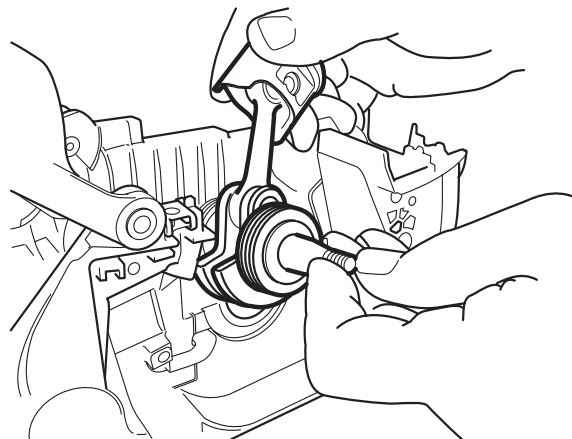
- barkstöd
- oljepump *
- kedjespännare
- centrifugalkoppling *
- bränsletank *
- kolv och cylinder *
- generator *
- förgasarrumsbotten
- förgasare *
- gastryckstång
- ljuddämpare *
- tändsystem *
- startapparat *
- cylinderkåpa
- kedja och svärd

* Se särskild anvisning.

OBSERVERA

**Om ny vevaxel har monterats ska sågen
köras in under 3-4 timmar med förgasaren
grundinställd.**

Montering av vevaxel komplett 340, 345, 350



1

Sätt dit vevaxel komplett i vevhuset.

350:

Sätt dit mellanstycket med fyra skruvar från
undersidan och sätt dit vevaxel komplett i
vevhuset.

Sätt dit följande delar:

- kolv och cylinder *
- bränsletank *
- ljuddämpare *
- förgasare *
- gastryckstång
- centrifugalkoppling *
- svänghjul *
- tändsystem *
- startapparat *
- cylinderkåpa
- kopplingskåpa
- kedja och svärd

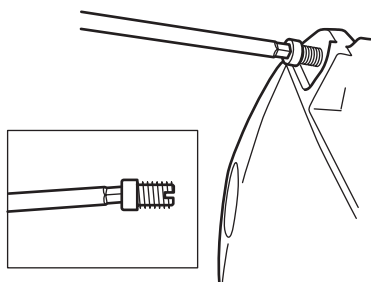
* Se särskild anvisning.

Reparation av skadade gängor

Om motorsågens gängor är slitna finns det reparationssatser, 503 27 39-01, att tillgå.

Borra först med:
6,1 mm borr till magnesiumvevhuset

Skruva därefter in gänginsatsen med hjälp av en passande skruv och nyckel.



Gänginsats

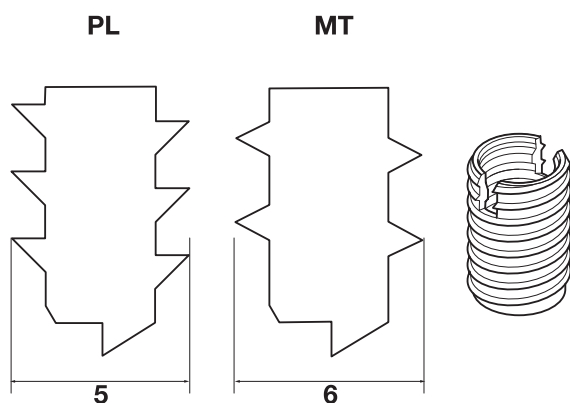
Skadad gänga kan lagas med hjälp av en gänginsats. Den slitsade delen av gänginsatsen skruvas i först eftersom det är den delen som skär.

Om önskemål att reparera en gänga där det suttit en PL5 skruv. Borra först med 6,1mm borr, skruva därefter in gänginsatsen med hjälp av en passande skruv och nyckel.

Om en gänga där det suttit en MT6 skruv skall repareras, borra först med 7,1mm borr, skruva därefter in gänginsatsen med hjälp av en passande skruv och nyckel.

Denna typ av gänginsats lämpar sig väl för plast och magnesium, dock inte för att reparera gängor i aluminium. Där ska istället helicoil och metrisk skruv användas.

Nytt art.nr.	Benämning
503 27 39-01	PL5
503 27 40-01	MT6

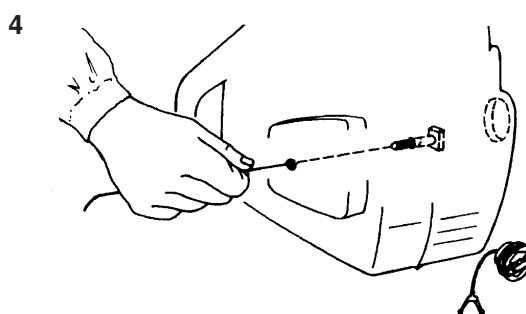


Byte av svärdsbultar

1
Töm oljetanken.

2
Slå in den gamla svärdsbulten utifrån så att den hamnar i oljetanken.

3
Tag bort bulten från oljetanken.



Fäst en ståltråd i ytterdelen av den nya svärdsbulten, träd in ståltråden genom oljetanken och ut genom bultens hål i vevhuset.

5
Drag i ståltråden så att bulten kommer ut i sitt hål.

6
Drag ut svärdsbulten med hjälp av dess mutter. Placera ett mellanlägg mellan muttern och vevhuset.

7
Kontrollera att bultens fyrkantsskalle kommer in i sitt urtag i vevhuset.

8
Fyll på sågkedjeolja.



www.husqvarna.com

114 01 47-01

2003W07